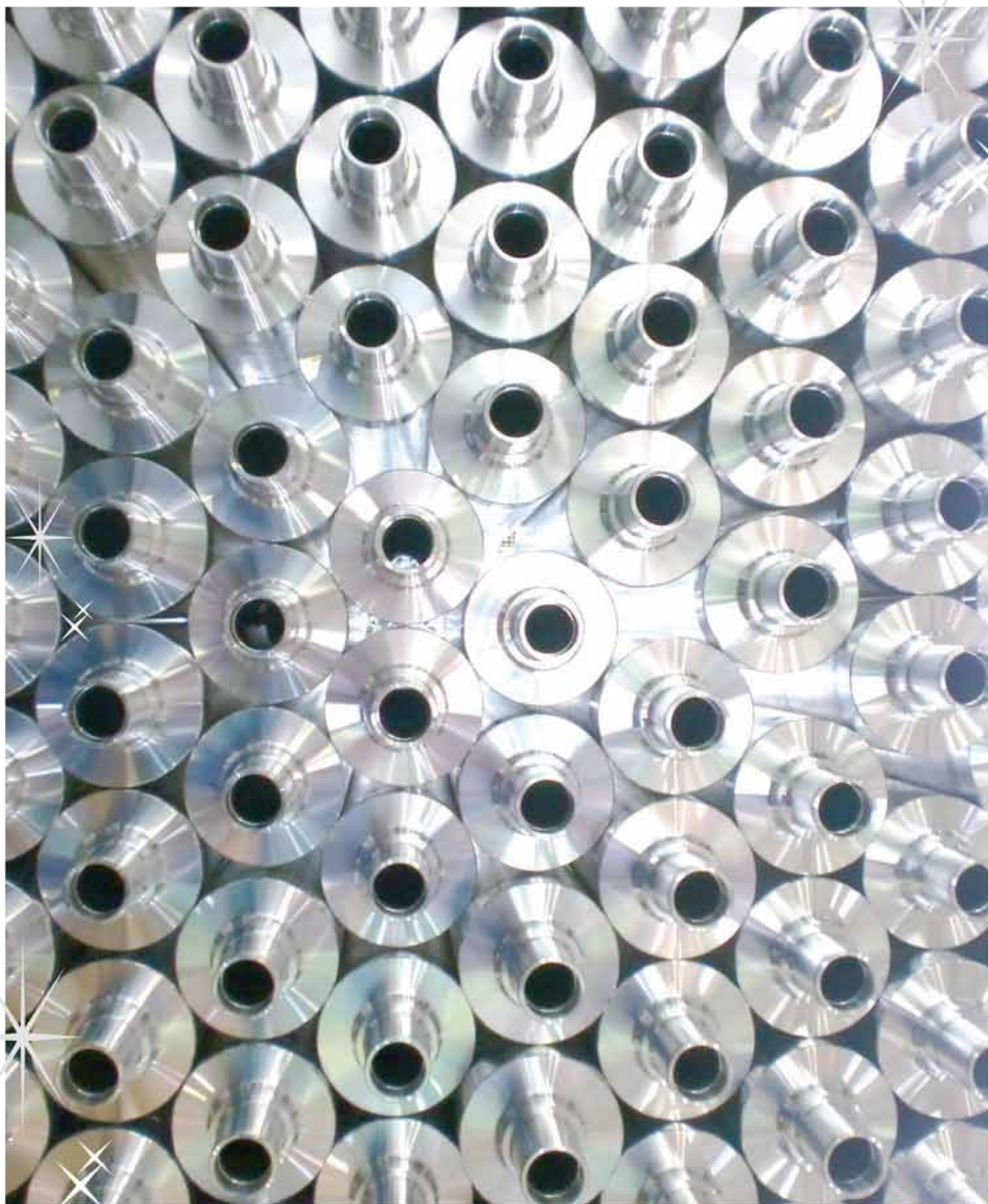


company profile



東洋アルミ鋼管株式会社



極太・極細管に挑戦する抽伸技術

‘技術’と‘挑戦’と‘信頼’

技術とは、創意工夫

絶えず創意工夫し、あくなき未来に挑戦し、技術の蓄積と製品開発を行う。

挑戦とは、自己実現

「誇り」と「プロとしての自覚」を持ち、失敗を恐れないチャレンジによる「自己実現」を行う。当社は、まさに自立しようとする個人の成長を積極的に応援する。

信頼とは、顧客・社員・当社すべての繁盛

製品を通じて社会に貢献し、社員相互が信頼・尊敬しあい、顧客の繁栄が、当社の成長につながる。



代表取締役社長 若林 毅

高度な技術とフロンティア・スピリッツで未来に挑戦し続けます。
高い品質と確かな納期をモットーに、誠意をもってお客様のニーズにお応えします。

会社概要

会 社 名 東洋アルミ銅管株式会社
所 在 地 【本 社】
〒340-0024 埼玉県草加市谷塚上町565番地
TEL 048-950-8061 FAX 048-950-8062
【白 河 工 場】
〒961-0021 福島県白河市関辺油久保39-14
TEL 0248-24-0111 FAX 0248-27-3985
創 立 2017年11月21日
資 本 金 3,000万円
事 業 内 容 アルミニウム、及びアルミニウム合金管・棒の製造
引抜・冷間鍛造・摩擦圧接・両軸プレス・内面塗装・
切削加工



本 社



白河工場

旭銅管グループ

旭銅管工業株式会社 草加工場



埼玉県草加市谷塚上町 565

旭銅管九州株式会社



大分県豊後高田市かなえ台 5-2

野木工場



栃木県下都賀郡野木町佐川野 969-1

広州盛旭汽车配件有限公司



中国広東省広州市花都区汽車城車城大道江北 6 号路

★材料から完成部品までの一貫生産に対応する製造機械。★多品種小

■ 東洋アルミ鋼管主力製品製造機械



▲ 極太・極肉厚管専用ベンチ



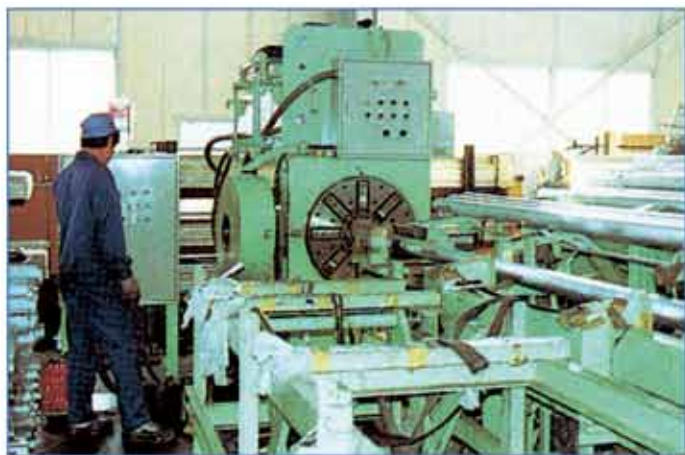
▲ 高精度管専用ベンチライン

ロット 短納期 が可能でありパイプ**1本**からでも提供致します。

■ 製造範囲



▲ 豊富な素材



▲ スクイーザポイント口付機 SSP-6



▲ 内面塗装・OAヒートロール用オキツモ塗装



▲ 焼入炉・溶体化処理電気炉



▲ 精密押出製品



▲ NC 両端加工機

主力製品群

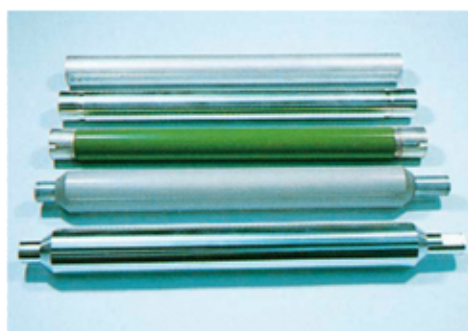


▲ シネマレンズ及び交換レンズ・大型アルミ管使用

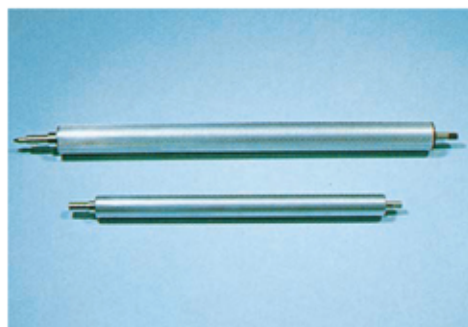


▲ 外径φ160・肉厚40mmまで対応可能

OA事務機



▲ ヒートロール・芯金及びテフロンコート



▲ 高精度マグネットロールカラー用

機械設備一覧

生産能力月産305トン

【伸管部門抽伸工場】

クレーン	天井クレーン2ton		4基
クレーン	片門式クレーン1ton		2基
クレーン	テルハ0.5ton		4基
口付	スクイザポイント口付機SSP-6	φ70~φ150	1基
口付	スウェーピングDL15HP	φ35~φ60	1基
口付	スウェーピング	φ10~φ35	1基
口付	スウェーピング	φ5~φ25	1基
抽伸	自動抽伸ライン	φ16~φ40	1基
抽伸	DC150kw 3本引デュアル抽伸機	φ40~φ130	1基
抽伸	DC150kw 3本引デュアル抽伸機	φ40~φ165	1基
抽伸	DC150kw 1本引デュアル抽伸機	φ50~φ150	1基
抽伸	AC55kw フック式抽伸機	φ30~φ80	1基
抽伸	AC30kw フック式抽伸機	φ20~φ60	1基
抽伸	AC22kw フック式抽伸機	φ10~φ40	1基
矯正	横型千鳥対向矯正機(14ヶロール)	φ30~φ160	1基
矯正	縦型対向矯正機(10ヶロール)	φ20~φ70	1基
矯正	横型千鳥対向矯正機(14ヶロール)	φ10~φ40	1基
切断	大型切断機	φ10~φ170	1基
切断	中型切断機	φ10~φ80	1基
切断	中型切断機	φ10~φ150	1基
切断	小型切断機	φ10~φ50	1基
洗浄	洗浄設備(循環式)		2基
洗浄	蒸気洗浄設備		1基
熱処理	電気炉	H250×W1200×L2900×4P	1基
熱処理	溶体化処理電気炉	H600×W600×L6000×1P	1基

【伸管部門マグネットロール工場】

口付	スウェーピング	φ8~φ25	1基
抽伸	マグネットロール専用抽伸機	φ10~φ25	3基
矯正	矯正機	φ10~φ25	2基
切断	自動切断機	φ10~φ25	2基
面取り	ブラシ面取り機	φ10~φ25	2基
検査	検査設備	φ10~φ25	4基

【加工部門プレス工場】

絞り	片頭プレス機	60ton φ30~φ80 L200~1070	1基
絞り	両頭プレス機	15~60ton φ20~φ78 L200~530	2基
圧接	圧接機	φ30~φ75 L250~500	2基
塗装	内面塗装機	φ15~φ125 L200~1050	3基
熱処理	ガス炉	H500×W1500×L4000	1基

【加工部門切削工場】

切削	NC精密両端加工機	φ20~φ100 L260~560	2基
切削	NC精密旋盤	φ12~φ100 L40~600	11基
フライス	フライス盤	φ12~φ100 L220~450	3基
検査	検査設備	φ30~φ150 L60~530	一式
検査	レーザー測定機	φ16~φ60 L50~470	1基
検査	硬度計	φ10~φ90	1基
検査	粗さ計	φ10~φ130 L10~470	1基



白河工場

住所：〒961-0021 福島県白河市関辺字油久保 39-14 (白河東工業団地内)
TEL 0248-24-0111 (代) FAX 0248-27-3985

土地：全体敷地面積 19,316.80m² (5,843.33 坪)
有効平場面積 17,370.27m² (5,254.50 坪)

建物：抽伸工場 3,600m² / 両軸プレス・マグネットロール工場 1,000m²
／事務棟 350m²



南湖公園の桜



白河工場 MAP

東洋アルミ鋼管株式会社

- 本 社／埼玉県草加市谷塚上町 565 番地
TEL 048-950-8061 FAX 048-950-8062
- 白 河 工 場／福島県白河市関辺油久保 39-14
TEL 0248-24-0111 FAX 0248-27-3985