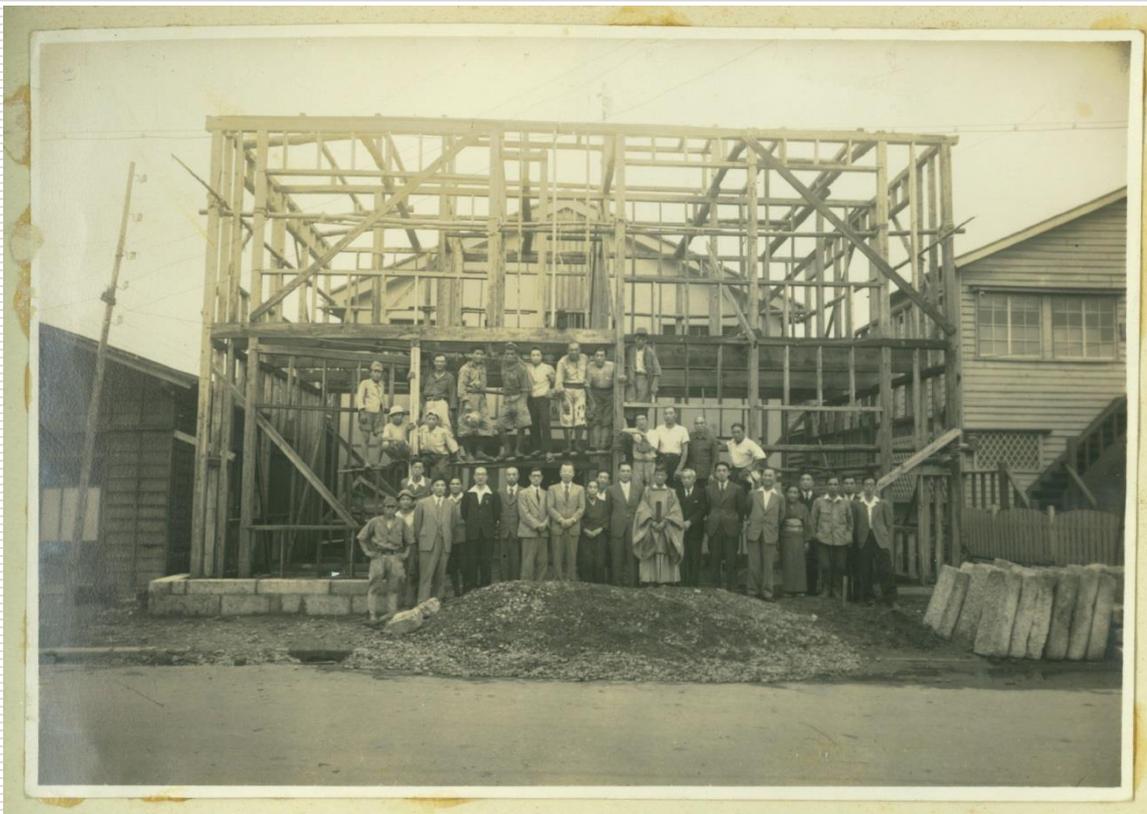




株式会社 武田産業

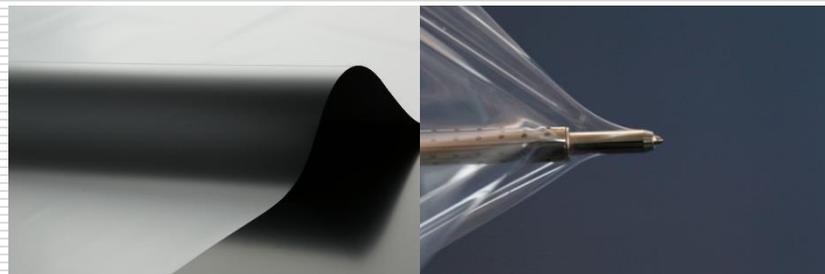
100年の実績からなる “和”の技術



会社概要①

- 会社名：株式会社武田産業
- 本社所在地：東京都中央区日本橋富沢町8-6
- 工場：福島県白河市十三原道上3-39
- 代表者：武田美奈子
- 創業：1909年2月11日
- 資本金：4,500万円
- 従業員数：本社16名＋工場23名
- グループ企業：株式会社榮伸（ランドセルの製造・販売）

会社概要②



□ 事業内容: 多層インフレーション方式フィルム
製造機械による高機能プラス
チックフィルムの製造・販売



＜主な使用用途＞

- ・冷凍野菜やレトルト食品などの
パッケージ素材
- ・電線ケーブル用粘着テープや
マスキングフィルムなどの材料

会社沿革①



- 1909年：東京・日本橋で皮革材料・製品の卸売を生業に創業する。
- 1960年：写真感光材料用の包装資材として特殊ポリエチレンフィルムの製造販売を開始する。
- 1983年8月31日：千葉県松戸市に新工場を設立し、多層インフレーション方式フィルム製造機械にて特殊遮光ポリエチレンフィルムの製造を開始する。

会社沿革②



- 1984年：株式会社榮伸に資本参加し、ランドセル、ビジネスバッグの販売を拡げる。
- 2008年：工場老朽化のため、福島県白河市に新工場を設立。インフレーション方式フィルム製造機械を1台増設し、3月に操業開始。
- 2020年6月21日：高機能プラスチックフィルムの製造を担ってきた100%子会社の(株)フォーマンスを吸収合併。(株)武田産業「白河工場」とする。

工場設備概要

- 面積：敷地 2,208坪(7,300m²)
建屋(延べ床)：987坪(3,263m²)
- 生産設備：インフレーション方式フィルム製造機



- ・多層機3台
- ・単層機2台

- 生産能力：230t/月

武田産業の行動理念

□ 21世紀の世界が抱える課題

- ・気候変動
- ・資源の枯渇

を解決する製品やサービスを

(株)武田産業グループのもてる全ての資源・技術・対話力を用いて研究開発・提供に専念し、これをビジネス成長要因の中核とすることで、社会に価値を提供し、持続可能な発展に貢献する。



高機能プラスチックフィルム 製品ラインナップ①

ポリウレタンフィルム
Tough Grace Film

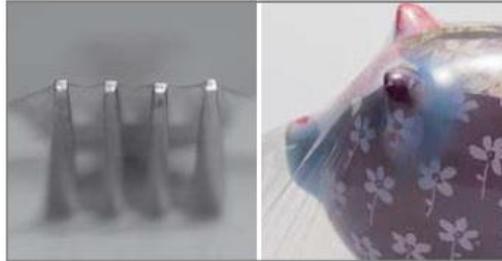
TG Tough Grace Film
Thermoplastic Polyurethane (TPU) 樹脂



ゴムのように伸び縮みし、高い突き刺し性、耐摩耗性・衝撃性を有した熱可塑性ポリウレタンフィルムです。弊社独自製法により高い透明性を有し、ポリエチレン離型フィルム付きで次工程での熱シール加工が簡単にできます。耐寒・耐熱性にもすぐれ広い温度域で使用可能です。

ポリグレースフィルム
POLYGRACE

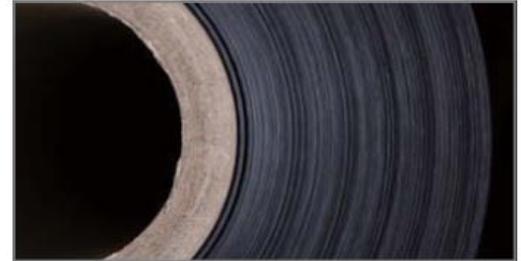
POLYGRACE



非常に伸びやすく追従性に優れ、フィルム緩衝材用に開発されたフィルムです。従来、フィルム緩衝材には、ポリウレタンフィルムが主に使われてきましたが、「POLYGRACE」であれば代替が可能です。

ブラックポリオレフィンフィルム
shako-BPF

SHAKO
BPF



紫外線から可視光線まで 100% カットする黒色の遮光フィルムです。感光材料や光で品質劣化する工業材料等の包装材料や、耐光性の求められるテープの基材などに利用されています。練り込むカーボンブラックの種類によって、 $10^4 \sim 10^6 \Omega \cdot \text{cm}$ の高い導電性を付与することも可能です。



高機能プラスチックフィルム 製品ラインナップ②

白黒ポリオレフィンフィルム
shako-WBPF



表面が白色で、なおかつ紫外線及び可視光線を 99.9% カットするアルミレス遮光ポリオレフィンフィルムです。
意匠性に優れ、最内層もシール性に優れています。内容物が光を嫌う食品や医薬品のシーラントとして最適です。

乳白ポリオレフィンフィルム
3W Films



ポリオレフィンに酸化チタンを練り込み、これを 3 層重ねたコンクの乳白ポリオレフィンフィルムです。
紫外線を 100% カットするので、紫外線によって風味が落ちたり、変色する食品などの包装材料に最適です。

消臭フィルム
RANK-S

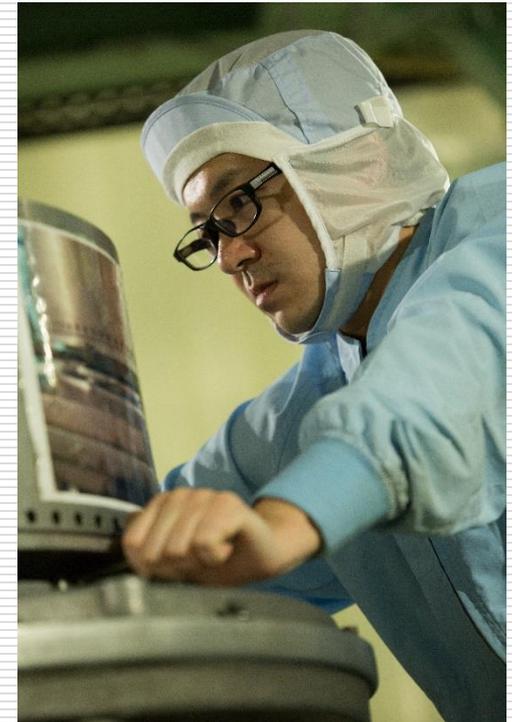


「RANK-S」は、化学吸着・物理吸着の効果から臭気を消臭します。消費者の快適な生活空間を求める声に応えるべく開発されました。袋用としてチューブ状、またはラミネート用としてシート状での製造が可能です。



製造オペレーターの仕事内容①

- 仕事内容: インフレーション成型機械の操作、原材料・副資材準備、工程内検査、製品梱包など。
- フィルムの製造方法は、空冷上吹きインフレーション方式といます。米粒状のプラスチック原料を200°C位の熱で水あめ状に溶かし、これに空気を送り込むことでガム風船の様に膨らませて薄いフィルムをつくります。



製造オペレーターの仕事内容②

具体的には・・・

□ 1. 原材料、包装材料準備

製品を梱包する資材や原料を機械へ供給するための準備します。

□ 2. 製品包装

輸送中に傷がつかないように厚紙を巻き、クラフト紙で包装します。



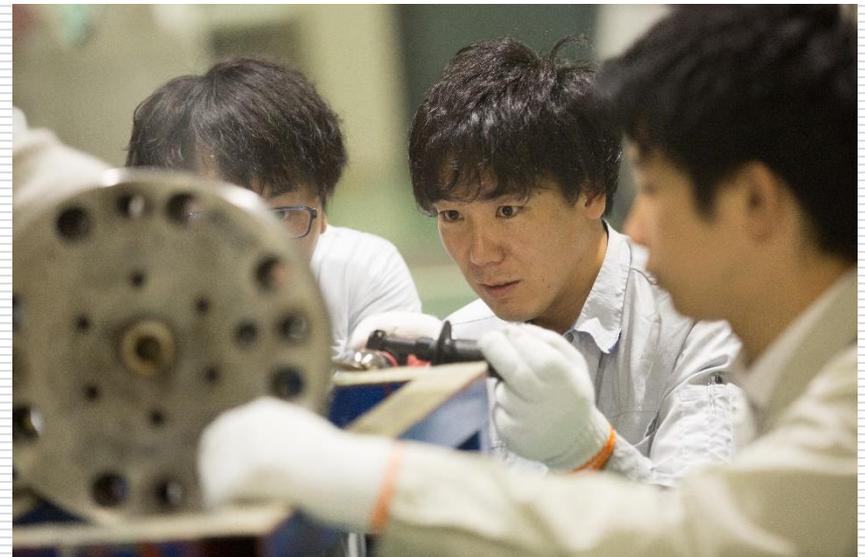
製造オペレーターの仕事内容③

具体的には・・・

- 3. 工程内検査、製造条件記録
- 4. インフレーション成型機操作

原料を溶かす温度、送り込む空気の量、スピードなどを設定します。

- 5. 機械のメンテナンス
製造機械の定期メンテナンスは良い製品を作るためにとっても大切です。



こんな方が向いています！

- じっくりと腰を落ち着けて学ぶ姿勢のある方
- 協調性のある方
- 機械や「ものづくり」に興味がある方
- すぐにできなくても諦めずコツコツ努力できる方



世界中から注目される会社を目指して



オンリー1の技術で、世界中から白河工場へお客様が訪れる会社を目指しています。それには、あなたの力が必要です。一緒に夢を実現させましょう！

(株)武田産業

代表取締役 武田美奈子