

内 案 社 会



We always have a solution
that will fit your particular needs.

株式会社協栄樹脂製作所

会社概要

社名	株式会社協栄樹脂製作所	
代表取締役社長	奥水 宏人	
設立	昭和 39 年 4 月 1 日	
資本金	2,400 万円	
本社	〒961-0104	
	福島県西白河郡中島村大字吉岡字迎畑 88	
TEL	0248-21-8567	
FAX	0248-21-8568	
役員	代表取締役社長	奥水 宏人
	取締役	箕輪 行晃
	取締役	恒次 明
	監査役	小泉 真人
従業員数	61 名	
売上金	15 億円	

沿革

昭和 39 年 4 月	東京都江戸川区で創業
昭和 40 年 11 月	有限会社に組織変更
昭和 42 年 3 月	株式会社に組織変更
昭和 49 年 4 月	白河工場完成、操業開始
昭和 51 年 12 月	白河工場内に 2 次加工部門設置
平成 13 年 9 月	東京工場を白河工場に統合
平成 15 年 6 月	本社を中央区日本橋小伝馬町に移転
平成 18 年 7 月	茨城工場開設
平成 19 年 11 月	本社・白河工場が ISO9001 認証取得
平成 27 年 9 月	本社を現在の千代田区神田淡路町に移転
平成 28 年 10 月	茨城工場が ISO9001 認証取得
令和 3 年 9 月	本社を白河工場内へ移転

事業所

本社、白河工場

所在地	〒961-0104
	福島県西白河郡中島村大字吉岡字迎畑 88
TEL	0248-52-3161
FAX	0248-52-2817
敷地面積	10,383 平方メートル
保有設備	1. 押出機 18 台 (75mm 2 台) (65mm 13 台) (50mm 3 台) 2. 2 色用縦型押出機 (35mm 16 台) 3. 乾燥機 10 台 4. 加工機 (V カットソー 1 台) (45° カットソー 3 台) (ラジアルソー 1 台) (昇降ノコ盤 5 台) (ノコ盤 6 台) (プレス 13 台) (多軸ボール盤 3 台) (ボール盤 3 台) (グラインダー 2 台) (フライス盤 1 台) (ルーターマシーン 2 台) (パフ掛け機 2 台) 社内に 2 次加工部門を持っており押出ラインの延長で木目細かい加工が出来ます。



茨城工場

所在地	〒306-0411
	茨城県猿島郡境町下砂井 440
TEL	0280-87-1311
FAX	0280-87-1312
敷地面積	8,220 平方メートル
保有設備	1. Tダイ 2 基 2. 押出機 9 台 3. 加工設備

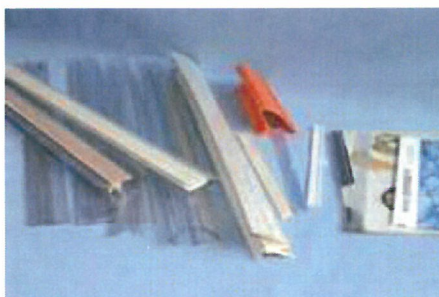


異形押出全般



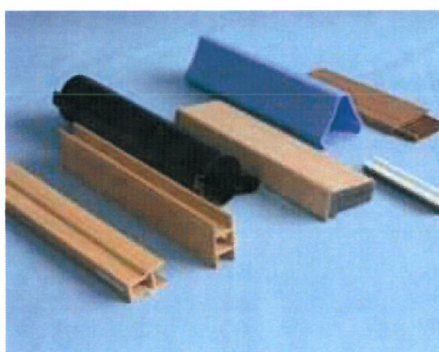
様々な用途展開で、エンプラを始め一般樹脂の2色・3色の押出成型を得意としています。

雑貨品部材



カレンダーホルダー、ポップホルダー、バインダー、ポスタークリップ、その他の部材です。PET、PP 成形を得意とする分野です。
また、エラストマー等との2色成形も可能です。

建築部材



引き戸窓枠用部材、配電用巾木、耐震用部材、屋根用部材、浴室部材等を
大手住宅メーカー等に納入しています。
セルカ発泡を得意とする分野です。

鋼製家具・自動車部材



事務机、イス、テーブル、カウンター、間仕切り、物置部材を
大手家具メーカー等に、また、自動車内装用部材、ボディ外装用ステップ部材等を大
手自動車メーカーに納入しています。

事業内容 BUSINESS

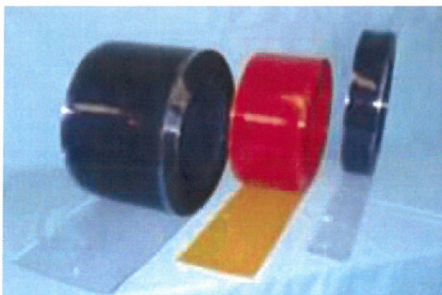
リケンテープ



リケンテープは、Tダイ法によって押出し成型した薄手のテープで、透明性、強靱性、耐湿性、自己粘着性に富む塩ビフィルムです。

美しく、簡単な包装を可能にし、内容物の判別が容易であることがリケンテープの特徴です。

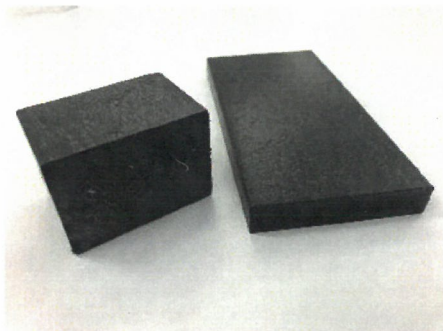
クリスタルシャッターシート



作業場と外部との空間を効果的に、安価に、変化に対応できる形で区切り、よりよい作業環境をつくる透明塩ビ製ドアシャッターです。

高い透明度と外気を遮断し防風・防塵・防虫・防音効果があります。

発泡成形

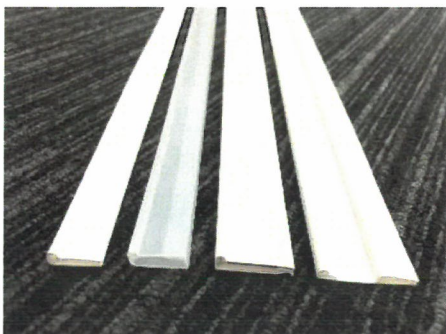


PS、硬質塩ビ等の樹脂にて発泡成形を行う事が出来ます。

成形品の軽量化を行う事が出来ます。

木材代替としても注目されており、近年の木材不足に貢献致します。

エコ樹脂成形



バイオマス由来の樹脂やポリ乳酸等の生分解性樹脂を使用する事で環境にやさしい成形も行う事が出来ます。

■ 1. 環境基本理念

当社は、お客様の要望を素材の選択と成形加工技術により解決するプラスチックの成形加工会社として、あらゆる企業活動において環境との調和に配慮し、地球環境の保全に努めます。

■ 2. 環境方針

当社は、基本理念を具体的に実現する為に、環境管理システムを構築し、全員参加のもとに次のことを実施します。

- (1) 事業活動において、環境関連法規及びその他の合意事項を遵守し、環境管理レベルの継続的改善、環境汚染の予防を推進します。
- (2) 使用する原材料の化学物質情報を収集し顧客の要望する規格等(RoHS指令やREACHなど)に適合するプラスチック製品を社会に供給し、適切かつ正確な情報開示を行い社会からの信頼と理解を得ることに努めます。
- (3) 可能な限り無駄を削減し、原材料の有効活用、使用エネルギーの極小化に努め、二酸化炭素排出量の削減と産業廃棄物の削減を行い、地球環境への負荷を軽減します。
- (4) 環境方針達成の為に環境目的及び出来る限り数値化した目標を設定し、定期的に自己評価を行い、進捗を適時管理します。
- (5) 各拠点に於ける地球環境保全に最大の配慮を行い、安全な操業を確保します。

2020年4月1日

株式会社協栄樹脂製作所

代表取締役社長:

奥水 宏人

■ ISO9001認証取得

本社と白河工場と茨城工場で、ISO9001 の認証を取得しています。

適合証明書(ISO9001)

登録事業所/活動の明細

適合証明証

品質マネジメントシステム

登録番号：NQA-0951A

主 体 記 号：NQA-09000137

株式会社 協栄樹脂製作所

主 体 記 号：NQA-09000137

規格 ISO 9001:2008, JIS Q 9001:2008

主 体 記 号：NQA-09000137

範囲 プラスチック製品と製造プロセス改善活動による
プラスチック製品製造全工程の設計、製造

登録事業所：

千葉県野田

主 体 記 号：NQA-09000137

主 体 記 号：NQA-09000137

主 体 記 号：NQA-09000137

主 体 記 号：NQA-09000137

主 体 記 号：NQA-09000137

主 体 記 号：NQA-09000137

主 体 記 号：NQA-09000137

主 体 記 号：NQA-09000137

主 体 記 号：NQA-09000137

付属書

品質マネジメントシステム

登録番号：NQA-0951A

主 体 記 号：NQA-09000137

株式会社 協栄樹脂製作所

登録事業所

1. 本社

主 体 記 号：NQA-09000137

2. 千葉工場

主 体 記 号：NQA-09000137

3. 茨城工場

主 体 記 号：NQA-09000137

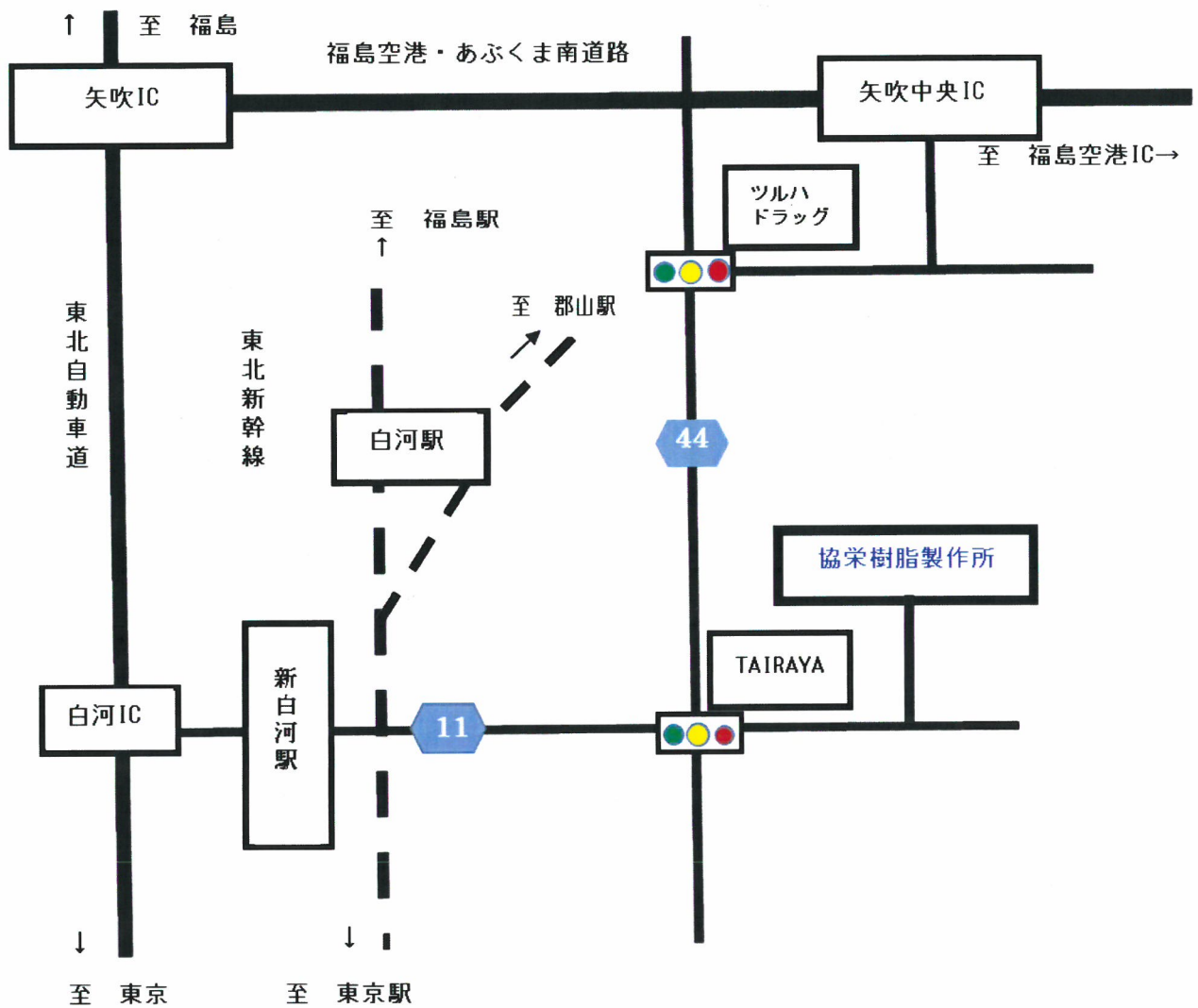
主 体 記 号：NQA-09000137

・登録証明書 NO.:NQA-0951A

・初回登録 :2007年10月31日

・継続維持中

<本社、白河工場 略地図>



- ・新白河駅より県道11号にて約20km
車にて約30分
- ・白河ICより車で約35分
- ・矢吹中央ICより車で約20分

<茨城工場 略地図>



・東武伊勢崎線 東武動物公園よりタクシー約5000円

