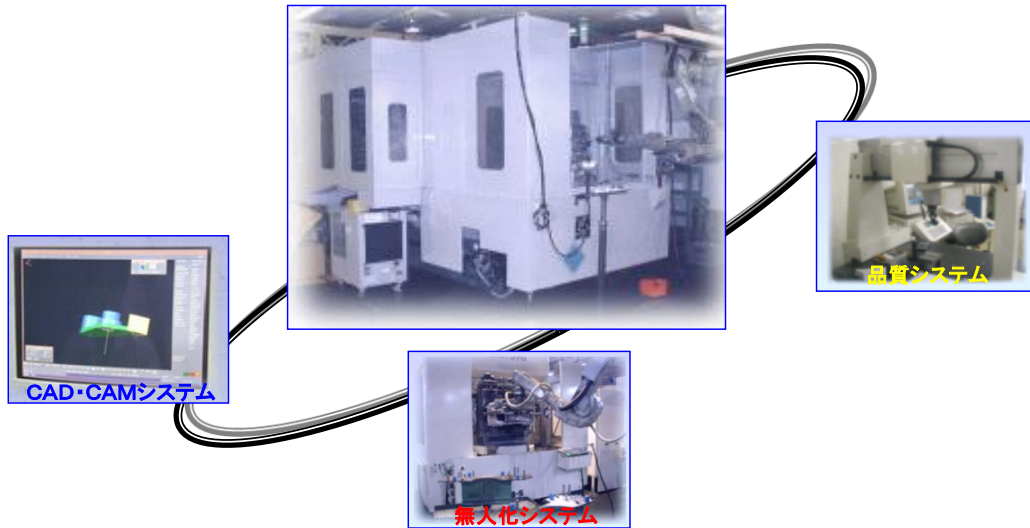


# 無人化切削加工システムの スペシャリスト集団です！



自動車部品の「アルミ」「鍛造」「鋳造」の  
切削加工の無人化を実現しました。



株式会社 **サイト**

Saito Corporation

<http://www.kk-saito.co.jp/>



ISO9001:2008 認証取得  
ISO14001:2004 認証取得

福島成田工場

# 会社概要

創 立	1957年(昭和32年) 4月
資 本 金	200万円
代 表 者	代表取締役社長 齋藤 茂
従 業 員	78名 (男66名、女12名) 2015年 4月現在
本 社	〒330-0001 埼玉県さいたま市中央区上落合2丁目3番2号 TEL 048-851-5910 FAX 048-851-5911
福島成田工場	〒969-0402 福島県岩瀬郡鏡石町諏訪町418番地 TEL 0248-62-4155(代) 敷地 63,287㎡(19,148.9坪) 建物7,853㎡(2,379.7坪) FAX 0248-62-4157 
福島矢吹工場	〒969-0241 福島県西白河郡矢吹町天開466番地 TEL 0248-45-2784 敷地 28,232㎡(8,542.2坪) 建物 2,017㎡(610.4坪) FAX 0248-45-2786 
主な取引先	本田技研工業株式会社 株式会社本田技術研究所 株式会社山田製作所 浅間技研工業株式会社 株式会社ショーワ 日立オートモティブシステムズ株式会社 日立オートモティブシステムズステアリング株式会社 株式会社平井 (NTN) 日鉄住金物産株式会社(いすゞ) 株式会社都筑製作所 株式会社TBK 株式会社アイメタルテクノロジー (順不同)
取引金融機関	武蔵野銀行浦和支店、埼玉県信用金庫浦和支店、三菱東京UFJ銀行浦和支店 福島銀行須賀川支店、常陽銀行須賀川支店、日本政策金融公庫さいたま支店 株式会社商工組合中央金庫 さいたま支店

## 会社沿革

1957年 4月	斉藤製作所として埼玉県浦和市にて発足
1960年 11月	有限会社 斉藤貞一製作所とした(資本金 200万円)
1964年 10月	株式会社 斉藤貞一製作所とした
1967年 4月	本田技研工業株式会社様との取引開始
1976年 9月	埼玉県戸田市に戸田工場創業開始
1977年 9月	NC工作機械投入開始
1978年 1月	福島県鏡石町に福島成田工場創業
1981年 9月	産業用ロボットの導入開始
1985年 2月	専用機による無人化ラインスタート
1988年 5月	社名を株式会社サイトウと改称
1990年 3月	汎用設備による無人化ラインスタート
1996年 5月	実用新案登録 第2505591号 工作機械の自動パレット交換装置
1997年 4月	丸物領域無人化ラインスタート
1999年 4月	資本金 9675万円に増資
1999年 4月	福島県矢吹町に福島矢吹工場操業
2000年 1月	ISO9001 認証取得(JQA)
2000年 12月	ISO14001 認証取得(JQA)
2002年 6月	代表取締役社長に斉藤茂就任
2002年 10月	(株)日立製作所オートモティブシステムグループ様との取引開始 (現、日立オートモティブシステムズ株式会社)
2004年 12月	福島矢吹工場事務棟増築
2006年 3月	ISO14001 2004年度版 認証取得(JQA)
2006年 10月	ユニシアJKCステアリングシステム(株)様との取引開始 (現、日立オートモティブシステムズステアリング株式会社)
2009年 2月	厚生労働省主催の中小企業2009年IT経営力大賞の「IT経営実践企業」と認定される
2010年 9月	ISO9001 2008年度版 認証取得(JQA)
2012年 12月	本社を埼玉県さいたま市浦和区からさいたま市中央区へ移転する
2015年 3月	吸収分割により再スタート

## 製品紹介

自動車部品（4輪、2輪、トラック）、汎用部品 のエンジン廻り等の異形、丸物 をはじめ 輸送用機器部品等を無人化で切削加工を主体として、**高品質で競争力ある製品**を鍛造、鑄造（FC、FCD、アルミ）から一貫受注生産をしています。

### 自動車4輪



材質 FCD450



材質S45C



材質 FCD440



材質 FCD450



材質 FCD450



材質 ADC12



材質 ADC-12



材質 FCD600

自動車4輪



材質 S45C



材質 AHS-2、S45C快削鋼など



材質 ADC-12



材質 FCD450

2輪・汎用・その他



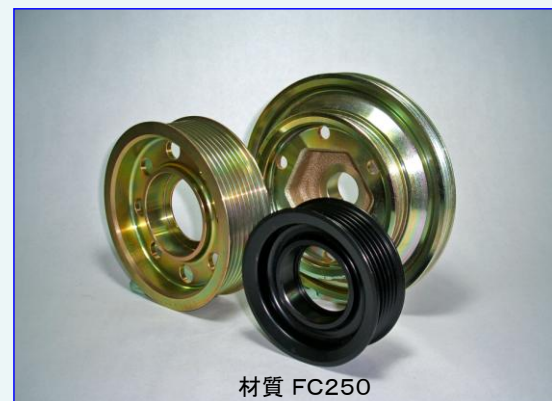
材質 SACM645



材質 HS1-VS-T4



材質 AC4CH-T6



材質 FC250

# 設備紹介

## マシニングセンター

設備名	メーカー名		台数
横型マシニング	(株)森精機製作所	#40	38
	三菱重工業(株)	#50	4
		#40	24
	テクノワシノ(株)	#40	5
		計	71
立型マシニング	ワシノエンジニアリング(株)	#40	4
	三菱重工業(株)	#50	2
		計	6
3NCインデックスマシニング	(有)富士技研		8

合計 85



(株)森精機製作所  
NH4000

## NC旋盤

設備名	メーカー名	台数
CNC旋盤	テクノワシノ(株)	29
	大隈豊和機械(株)	4
	(株)森精機製作所	2
超生産型CNC	北川工業(株)	3
複合CNC旋盤	テクノワシノ(株)	3

合計 41



(株)森精機製作所  
CNC旋盤CL-253A

## ロボット

メーカー名	タイプ	台数
(株)安川電機	3Kgタイプ	19
	6Kgタイプ	22
	20Kgタイプ	5
ワシノエンジニアリング(株)	S・Robo	15

合計 61



(株)安川電機  
汎用形(多用途適用形)ロボット  
MOTOMAN-UPシリーズ

## 設備紹介

**バリ取り装置** サーマルデバリングマシン(SurfTran社製) …… 1台

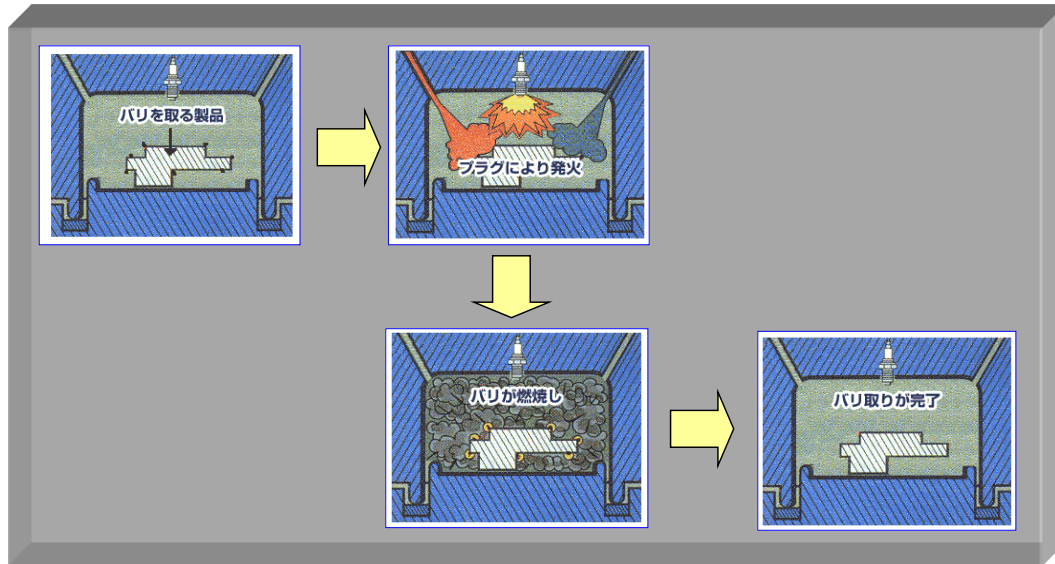
### サーマルデバリングシステム

**メタンガス(または水素ガス)と酸素**の混合ガスに点火、発生した**熱衝撃波**でバリの温度を発火点まで上昇させ**燃焼除去**をする装置



P-300

主な用途は:部品に出たバリや内部の交差穴等(複雑な形状で加工が困難な箇所)に出たバ리를瞬時に除去致します。



## その他

設備名	メーカー名	台数
自動シャワー洗浄機	㈱オージーエー	3
ジェットスルー洗浄機	森合精機㈱	1
ブローチ盤	三条機械㈱	3
研削盤	㈱コンドウ	3
	㈱松澤製作所	3
	㈱元製作所、㈱飯田製作所	各1
ギャンペーパー	三菱重工業㈱	1



㈱オージーエー  
自動シャワー洗浄機

## 無人化切削加工システム

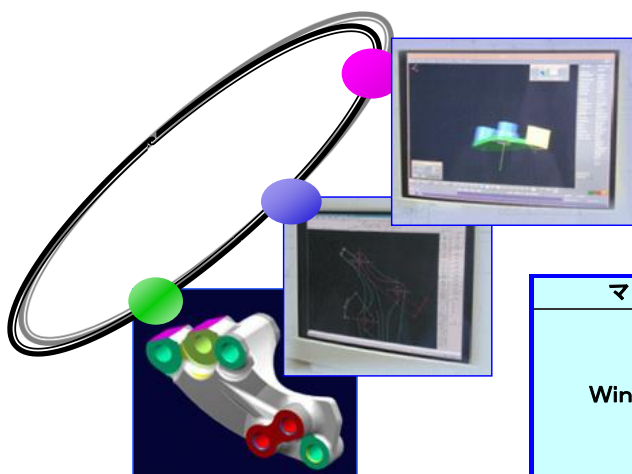
汎用設備と当社独自の技術開発で、「1ラインで複数部品」の組み合わせとライン間の移動もワンタッチで **1日24時間、1ヶ月30日のフレキシビリティな生産を無人化** で切削加工を行っています。

又、無人化ラインの保有数は**生産ラインの90%以上が無人加工**で生産しています。



ロボットによる無人化切削加工

## 2次元・3次元 CAD・CAMシステム



マシン	ソフト名
Windows7	マイクロキャダム社 MCX
	ダッソーシステム社 CATIA Ver5 R22
	マイクロキャダム社 HELIX
	ソフトウイング社 HIPRO-CAM
	加工シミュレーションソフト NCView



## 品質・環境システム

### 品質システム

◆品質 ISO9001 2008年度版を2010年9月認証取得しました。



ISO9001:2008 認証取得  
ISO14001:2004 認証取得  
福島成田工場

#### — 品質方針 —

1. お客様に喜ばれる商品の提供
2. 世界トップレベルの製品品質の確立
3. QMSを全員参加でP. D. C. A
4. QMSの有効かつ継続的改善

#### 品質優先への取り組み

- ◎品質は工程で作り込んでいます。
- ◎「現場・現物・現実」の3現主義を基本に  
工程検査・品質改善を全社員が展開しています。



### 環境への取り組み

◆環境 ISO14001 2004年度版を2006年3月認証取得しました。

#### — 環境宣言 —

1. よりグリーン
2. よりクリーン
3. 全員参加でエコロジー

#### — 環境方針 —

1. 事業活動・製品・サービスによる環境負荷の低減を図ります。
2. 関連する環境法規制等を遵守し継続的改善を図ります。
3. 緊急時を含め、汚染の予防を図ります。
4. 環境パフォーマンスによる地球環境保全に努力します。
5. 地域社会との環境調和に努めます。
6. サイト内で働く全従業員及び当社のために働くすべての人への情報の周知を行い環境意識の向上を図ります。

## 交通アクセス

【福島矢吹工場】 福島県西白河郡矢吹町天開466番地 TEL 0248-45-2784

【福島成田工場】 福島県岩瀬郡鏡石町諏訪町418番地 TEL 0248-62-4155

●東北自動車道 下り方面: 矢吹インター下車～20分  
上り方面: 須賀川インター下車～20分  
鏡石スマートIC下車～15分

●JR東北新幹線 新白河駅→東北本線(下り)～鏡石駅 タクシー10分  
郡山駅→東北本線(上り)～鏡石駅



## お問い合わせ

- 製品・切削加工に関するお問合せ  
営業課 TEL 0248-62-4156  
FAX 0248-62-4157
- 設備・技術開発に関するお問合せ  
技術部 TEL 0248-62-4159  
FAX 0248-62-4157
- 求人に関するお問合せ  
総務部 TEL 0248-62-4155  
FAX 0248-62-4157
- メールでのお問合せ  
info@kk-saito.co.jp