

# SEIYO Industry

company profile

Casting Materials Total Supplier

Casting core Casting model Casting sand and recycling Casting materials supply

## 概要

商号 成洋産業株式会社  
創業 1959年8月  
会社設立 1962年6月  
資本金 4,500万円  
代表取締役 若森 英成  
取引銀行 東京三菱銀行鶴見支店  
決算期 毎年3月(年1回)  
関連会社 株式会社横浜鋳型製作所

## 沿革

1959年8月 創業  
1962年6月 法人改組  
1965年4月 シェル中子製造開始  
1974年4月 福島営業所開設  
1980年7月 CO<sub>2</sub>サンド製造ライン完成  
1983年6月 コーテッドサンド製造ライン完成  
乾式鋳物砂再生ライン完成  
1984年4月 コールドボックス中子製造ライン完成  
1993年6月 流動焙焼法による鋳物砂再生ライン完成  
コーテッドサンド製造ライン増設  
1997年9月 有機自硬性鋳型製造ライン完成  
1999年9月 鋳造用金型の製作開始



本社 敷地面積700m<sup>2</sup> 建家面積825m<sup>2</sup>  
工場 敷地面積16,780m<sup>2</sup> 建家面積 3,060m<sup>2</sup>

 成洋産業株式会社

本社 / 〒230-0031 横浜市鶴見区平安町2-6-13  
TEL.045-521-4545 FAX.045-521-4549

工場 / 〒963-5407 福島県東白川郡塙町西河内字古参田4-1  
TEL.0247-43-4000 FAX.0247-43-0638

E-Mail [mail@seiyo.com](mailto:mail@seiyo.com)

URL <http://www.seiyo.com>

当社は1959年鑄造商社として創業いたしました。1965年にシェルの委託生産を開始いたしました。業界では最先端のこととして好評を博しました。1983年には鑄物砂のリサイクル及びコーテッドサンドの製造を開始し、1984年にはコールドボックス中子製造ライン及び、1997年に有機自硬性鑄型製造ラインを導入致しております。この間に鑄造用取鍋のライン張替え委託生産を開始し好評を博してまいりました。また、お客様のご依頼により鑄造用金型工場を買収し、金型部門として新設いたしております。

このようにして当社は創業の原点である鑄造用副資材と設備機械の販売部門を軸に複数の製造部門を加えて業界でも異質な業務形態を構築して参りました。これらは刻々と変化するお客様の経営環境とそこから派生する多様なご要望に幅広くお応えすべく日夜研鑽の結果生まれたものでございます。また我社の製品をより確かなものとして保証するため品質マネジメントシステムISO9000シリーズの認証を2001年に取得いたしております。

多岐に亘る鑄物へのニーズにお応えできるサプライヤーとして「ご信頼に応える品質・スピード・コスト」を目指して研鑽を積んで参る所存でございます。どうぞ今後より一層のご指導とご鞭撻を賜りたくお願い申し上げます。

## 時代とともに幅広いサービスを追求する トータルサプライヤーです。

### ● 鑄型造型

少量多種製品から量産品まで、  
高品質、短納期で生産できる  
中子成型事業

### ● 鑄造用金型

鑄造製品の根源である鑄型の  
製造ノウハウから生まれる信  
頼性の高い製品を提供する金  
型事業

Four vectors for  
Customer

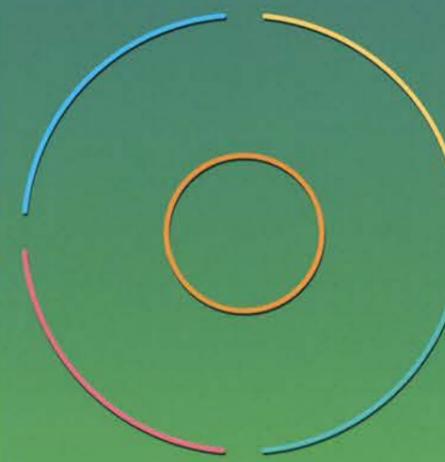
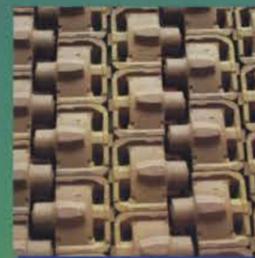
### ● RCS

特別仕様、小ロットの製品にも  
対応できるコーテッドサンド事業

### ● 鑄造用設備・副資材

無駄のない品揃による即納体  
制と、新製品情報を提供する  
鑄造用設備・副資材事業

鑄物に関わるあらゆる技術の習得を通して、技術水準、管理効率の相乗効果を最大限発揮し、お客様の繁栄に貢献すること。そのために、私たちは商事部門に加えて製造部門に事業領域を拡大してきました。現在4つの事業を中核として展開しています。





## 鑄造型

### 大型建設機材から水道管まで幅広い鑄型を製作

中子成型事業はシェル、有機自硬性、コールドBOX等の材質に幅広く対応し、お客様の中子需要のニーズに的確にお応えし、少量多品種製品から量産品まで受注できる体制を整えています。



自動車ブレーキ用シェル中子  
月産70万個提供。



300型から1200型まで多様なシェルマシン  
を取り揃え月産13万個の中子を提供。



有機自硬性、コールドBOX、CO<sub>2</sub>等様々な  
製造方法に対応。  
(月産600トン)



中子工場内  
中子成形機 垂直割、水平割  
大阪シェル(株) 16台



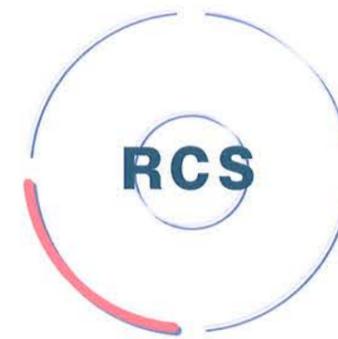
大型シェルマシン  
両面垂直割(1200×800)  
大阪シェル(株) 1台



自硬性サンドミキサー  
月産 70トン  
(株)ヨーマー 1台

●その他の設備

設備名	能力	メーカー	保有台数
自硬性鑄型製造ライン	30Kg/バッチミキサー	ヨーマー	1基
CO <sub>2</sub> サンド製造ライン	—	—	1基
コールドボックス鑄型製造ライン	700L×580W×350H	コーエー	1基
冷やし金挿入バリ取口ポット	—	安川電機	2台



## RCS

### 小ロットから供給できるレジンコーテッドサンド

鑄物砂再生ラインに流動倍焼炉を併設し、お客様における環境負荷の軽減(廃砂リサイクル)を可能にします。粒度及び微粉量等の調整機能を高め、高品質の製品を生産するとともに、小ロット製品の生産にも素早く対応できます。



流動倍焼炉&ライン  
機能 鑄物砂再生  
生産能力 3トン/h



サンドマスター  
機能 砂粒度調整  
生産能力 3トン/h



粒度分布試験機1台  
機能 焼成砂抗折力試験器

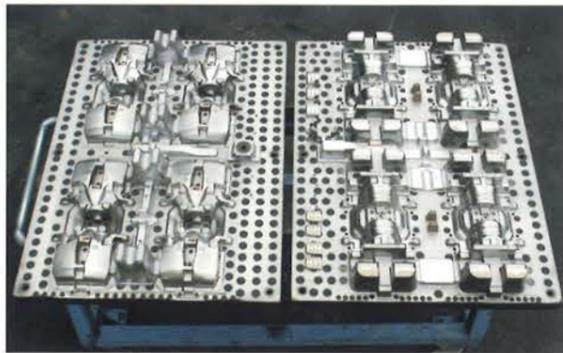
●その他の設備 ※試験機もあり

設備名	能力	メーカー	保有台数
ユニットサンド再生ライン	3トン/時	大同プラント工業	1基
コーテッドサンド製造ライン	月産 1,000トン	ヨーマー	1基
鑄物砂熱膨張計	常用 1,000℃	オザワ科学	1台
コーテッドサンド融点測定器	常温~200℃	東測精密工業	2台
粒度分布自動測定器	—	セイシン企業	1式
Ig-Loss測定	常用1,000℃	ヤマト科学	1式
生型砂特性測定装置	—	GF社他	1式
シリカプログラム試験装置	—	—	1式
トラックスケール	40トン	東北衝機工業	1台
バケットローダー	—	関東川重工業	1台

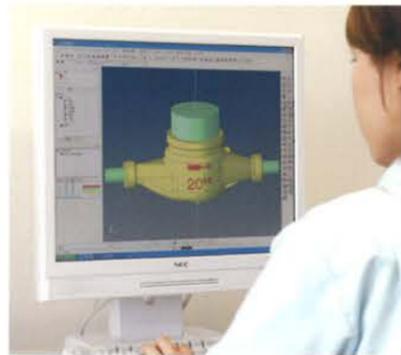
## 鑄造用金型

### お客様のオーダーにあわせてつくる鑄造用金型

自動車ブレーキ、水道メータ、碍子キャップ等の鑄造部品用主型、中子型を製造。自動車ブレーキ用模型金型については、約半世紀に及ぶ生産とノウハウの実績を持っています。高品質の製品を短納期でお客様のご要望に応える体制を築いています。



自動車ブレーキキャリア用模型金型



CAD/CAM(2基)  
日立造船システムSpace-E



NCマシニングセンター(2基)  
大阪機工(株)  
OKK VM5-II OKK VM5-III



放電加工機(1基)  
三菱 DIAX EA8

●その他の設備

設備名	能力	メーカー	保有台数
NCフライス	MHA-400IITC	大阪機器	1台
〃	FMV-30	大隈豊和	1台
〃	2V-NC	オークマ	1台
〃	MAC-85T		1台
汎用フライス	主軸 30,40,50	遠州鉄工	2台

## 鑄造用設備・副資材

### 鑄物事業に関わるあらゆる資材の供給、及び設備の設計・施工が可能な営業体制

日々進化している副資材、設備、及び関連機材の情報を的確に把握し、お客様に最新情報による選択ができる営業活動を展開しています。



光ファイバ温度計



取鍋流込施工



設備・工事(アルミ可傾炉)

●供給可能資材一覧

鑄造用副資材	鑄造用設備機械	耐火材料セラミック製品
黒鉛増場、熱電対、保護管、銅合金・軽合金用フラックス/鑄造用硅砂、粘結材、塗型剤/FCD球化剤、接種剤、フェロアロイ/鑄造用工具類及び計測器	シェル鑄型造型設備/生型造型ライン設備/鑄造品仕上げ設備/アルミ・銅溶解炉/溶解炉、乾燥炉、他設計製作/鑄造用各種試験器	炭素質異型品御注文製作/セラミック質保護管、吹込管、工具/耐火煉瓦、断熱煉瓦、耐火モルタル/各種異型煉瓦御注文製作



### 認証取得 ISO9001/2000

弊社では現在「RCS(レジソコートサンド)・中子・金型・鑄造用副資材」を対象としてISO9001/2000の認証を取得しております。

特にRCSについては日本で最初に取得いたしました。これからも国際基準に裏付けされた高品質製品を提供してまいります。