



株式会社スズミ 会社案内



<http://www.suzumi.co.jp>

株式会社スズミ

本社工場 〒224-0044 神奈川県横浜市都筑区川向町957番地36 TEL.045-478-4661 FAX.045-478-4662
白河工場 〒969-0101 福島県西白河郡泉崎村大字泉崎字上狐山18 TEL.0248-53-2635 FAX.0248-53-2941

<http://www.suzumi.co.jp>



SUZUMIは「ONE STOP」生産の実施により さらなるお客様の満足と信頼を高めます。

精密板金のスズミは、精密板金加工業者として常に技術の向上を目指し、
より高い加工技術を追求し続け、着実に発展を遂げてまいりました。

時代の流れと共に多様化するニーズに応え、

最新機器の導入、それに伴う技術開発。

それにより現在では0.1mm単位の精度が要求される精密機器の加工にも、

高いレベルで応えられる生産体制を築くことができました。

これからもお客様の満足と信頼のために、

試作から処理加工までトータルに「**ONE STOP**」生産を実施し、

常に時代に応える柔軟性と、たゆまぬ技術の追求を目指します。

代表取締役社長 鈴木 雄一

精密板金加工の 株式会社スズミを 選ぶ理由

精密板金のスズミでは、鉄はもちろんのこと
処理鋼板、アルミ、SUS、銅、真鍮などあらゆる
素材の加工、細かい曲げや筐体のフレーム
まで、カタチにとらわれず製造しております。
さらに、塗装処理、シルク印刷などの 2 次処
理を一貫して社内で行うことができます。
私たちは常にお客様からのニーズにきめ細かく、
迅速で、高いレベルの品質で応えるべく
努力してまいります。
多品種、小ロットを得意とするスズミをどう
ぞよろしくお願いいたします。

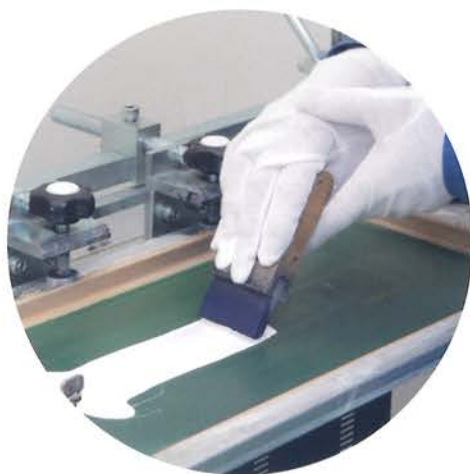
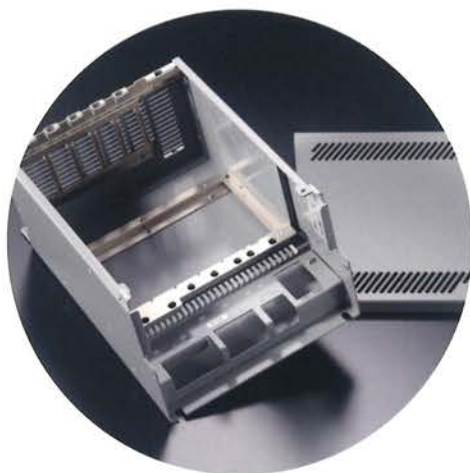
お問い合わせはこちら



本社 / 〒224-0044 神奈川県横浜市都筑区川向町 957-36
TEL : 045-478-4661 FAX : 045-478-4662 E-MAIL : suzumi@suzumi.co.jp
白河工場 / 〒969-0101 福島県西白河郡泉崎村大字泉崎字上狐山 18
TEL : 0248-53-2635 FAX : 0248-53-2941
E-MAIL : shirakawa.suzumi@suzumi.co.jp
<http://www.suzumi.co.jp>

多品種小ロットが得意です。

スズミでは月間5000アイテムを生産し、ロットも1個から対応します。
特に小物・薄板は多くの企業様から指示されています。



塗装・シルク印刷まで一貫生産しています。

横浜・福島白河に工場を備えて、精密板金加工・表面処理まで全てスズミで行えるので、特に品質に自信があり、納期もご相談に対応します。

実は高い金型の費用もかかりません。※成形は別途

スズミは、パンチ・レーザーの複合で金型レス加工をしていますので、設計変更などもフレキシブルに対応いたします。

環境への配慮も怠りません

スズミ白河工場はISO14001 環境マネジメントシステムを取得し、常に環境への配慮を考えています。

1個からでもお気軽にお問合せください。

TEL : 045-478-4661
suzumi@suzumi.co.jp

弊社ホームページは「スズミ」で検索ください。

スズミ

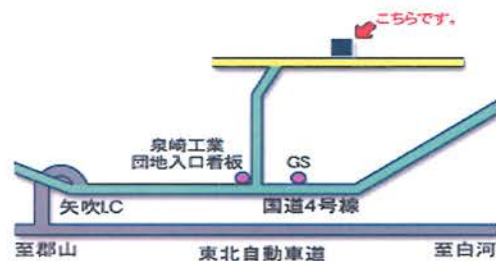
検索

会社概要

本社工場



白河工場



社名 株式会社 スズミ
URL <http://www.suzumi.co.jp>
役員 代表取締役 鈴木 雄一
取締役 鈴木 正男
資本金 1000万円
従業員数 45名(男性33名 女性12名) 2014年11月現在
本社工場 横浜市都筑区川向町957番地36
TEL(045)478-4661 FAX(045)478-4662
敷地200坪 建坪165坪
白河工場 福島県西白河郡泉崎村大字泉崎上狐山18
TEL(0248)53-2635 FAX(0248)53-2941
敷地1300坪 建坪373坪
取引先業種 通信機器メーカー 放送機器メーカー 産業機械メーカー
計測機器メーカー 半導体メーカー 医療器メーカー
その他一般板金

沿革

1969年 東京都品川区にて創業。
1983年 本社工場を横浜市港北区に移転
1987年 福島県西白河郡泉崎村に白河工場を建設し、
操業開始する。有限会社より株式会社に組織変更し、
社名を株式会社鈴木精工に改組する。
2001年 本社工場を横浜市都筑区に移転
2005年 社名を株式会社スズミに改名する。
2006年 白河工場に塗装工場・シルク工場増設
2014年 白河工場に食堂棟増設



私たちの技術力は、 「満足」と「信頼」のために

お客様の厳格なニーズを確実にキャッチするために、0.1mm単位の精度を必要とする精密機器の加工にも、高いレベルで応える生産体制を整えております。



本社工場

品名	形式・形状	数量
タレバンレーザ複合機	アマダ LC-1212C1INT	1
NCターレットパンチプレス	アマダ AC255NT (オートインデックス付)	1
マニプレーター	アマダ MP-1012EXS	1
マニプレーター	アマダ MP-1212NJ	1
シャーリング	アマダ M1245 自動バックゲージ付	1
ベンディングマシン	アマダ RG35S NC9EX	1
ベンディングマシン	アマダ RG50S NC9EX	1
ベンディングマシン	アマダ FBDIII-8020FS1	1
ベンディングマシン	アマダ FBDIII-5012AMNC PC	1
バリ取り機	アマダ IBT-610	1
油圧プレス	アマダ SPH-30	1
ボスカシメ機	Haeger HP-618	1
セットプレス	アマダ TP-30 II	1
NCタッピングマシン	アマダ CTS-900NT	1
縦型タッピング	ブラザー BT6-311	1
横型タッピング	ブラザー NS-2C	2
蹴飛ばしプレス		2
卓上ボール盤	NSD-13R	2
平面研削盤	アマダ PS45F II	1
コンデンサー式スポット溶接機	オリジン 5AS-4068	1
スポット溶接機	ダイヘン SL-AJ35-600	1
スポット溶接機	パナソニック YR-150	1
アルゴン溶接機	パナソニック PANA-TIG WS200	2
半自動溶接機	パナソニック PANA-AUTO MINI160	1
酸素溶接機		1
NCスタッド溶接機	アマダ AMADAN-SD 600	1
スタッド	CD-800	1
フォークリフト	1.5t 積	1
その他一般工具・軽量機器類		一式
自動プログラム	AMACOM AP100	2
ネスティングプログラム	Dr.ABE.Blank	1
3D CAD	heet Works for Unfold	1
受注出荷モジュール+M	C-able soft	6
工程進捗モジュール	C-able soft	2
画像データモジュール	C-able soft	1

白河工場

品名	形式・形状	数量
タレバンレーザ複合機	アマダ LC-2012C1INT	1
マニプレーター	アマダ MP-2512CI	1
NCターレットパンチプレス	アマダ VIPROS-Z358NT PDC (自動金型交換)	1
セルラインサイクルローダー	アマダ ASR-44CP	1
NCターレットパンチプレス	アマダ AC255NT (オートインデックス付)	1
シャーリング	アマダ M1245 自動バックゲージ付	1
ベンディングマシン	アマダ RG50S NC9EX	4
ベンディングマシン	アマダ FBDIII-8020FS1	1
ベンディングマシン	アマダ FBDIII-8020NT	1
バリ取り機	富士機工	1
油圧プレス	アマダ SPH-30	1
セットプレス	アマダ SP30 II	1
リンクプレス	アマダ TP-45C	1
NCタッピングマシン	アマダ CTS-900	1
縦型タッピング	ブラザー BT6-311	1
横型タッピング	ブラザー NS-2S	4
多軸タッピング	東洋機精 01C450 II TMS	2
蹴飛ばしプレス		3
ハンドソー	ラクソー-300	1
卓上ボール盤	NSD-13R	3
平面研削盤	アマダ SG-45F II	1
コンデンサー式スポット溶接機	オリジン 5FRS	1
スポット溶接機	大同興業 SDP-30	2
スポット溶接機	ダイヘン SL-AI45-600	1
スポット溶接機	大阪機機 SU-15	2
アルゴン溶接機	日立 ARC-PAIR 200TX	3
酸素溶接機		1
NCスタッド溶接機	アマダ GUNMAN 500	1
スタッド	CD-800	1
ボスカシメ機	Haeger HP-618	1
フォークリフト	2.0t 積	1
その他一般工具・軽量機器類		一式
KS式熱風循環式乾燥装置	W1500×H2000×D1800	5
KS式 (乾燥塗装室)		一式
自動プログラム	AMACOM AP100	3
ネスティングプログラム	Dr.ABE.Blank	1
曲げデータ自動プログラム	Dr.ABE.Bend	1
受注出荷モジュール+M	C-able soft	11
工程進捗モジュール	C-able soft	3
画像データモジュール	C-able soft	1





「ONE STOP生産」

それは、最高の製品のために

ハイクオリティー、ローコストはもちろん、お客様のニーズを確実にキャッチし、もてるノウハウを最大限に活かし、常に最短コースで製品をお届けします。



1 受注処理 ORDER

受注管理・生産管理から出荷処理まで、一貫した管理体制により、お客様の多様化するニーズにも確実にスピーディーな対応が可能になっています。



2 キヤド/スケジュール CAD・CAM/SCHEDULE

DXF形式のデータを基にする事で、効率的にCAD/CAMデータを作成。また、段取り(金型、材料)が最も少なくなるように、加工順序を計算し、最適なスケジュールを作成します。



3 パンチング/レーザー PUNCHING/LASER

AMADA製複合機C1を導入し、パンチング加工・レーザー加工・成形加工を工程統合をすることにより段取りを合理化いたしました。



4 タッピング TAPPING

AMADA製CTSによりタップ忘れをなくし、速く確実に作業します。



5 ベンディング BENDING

ネットワーク対応型高速度・高精度ハイブリッドドライブシステム。長時間運転にも経時変化で精度維持を実現します。



6 溶接 WELDING

スポット溶接とTIG(アルゴン)溶接によって接合いたします。また、電子制御により条件を記憶し、常に安定した品質を供給します。



7 洗 浄 WASH

加工の際に付着した油を分解し、高精度な洗浄品質を可能にします。



8 塗 装 PAINTING

各種溶剤型塗装(メタクリン焼付け、アクリル焼付け、ウレタン等)で、平塗り・サテン・レーザーなどの塗装も行っております。



9 シルク SILK

スズミでは、シルク印刷も行っています。耐久性にすぐれたシルク印刷は、板金加工の世界でもあらゆる箇所で使用されています。



10 組 立 STRUCTURE

リベット組立や簡単なネジ止め、螺番や取手などを組立いたします。



11 検 査 INSPECTION

良否の判定に徹し、再発防止のための真因を究明し、品質を継続的に効果よく達成させます。



12 梱包/納品 PACKING/DELIVER

梱包した後に、お客様のもとへ常に最良の製品をお届けするように心がけています。



- 少量多品種に対応致しております。
- 小ロットは1個から対応しております。
- 内製で塗装・シルク印刷を行っている為、試作・新規品の短期対応が得意としています。
- 新技術やコストダウンに繋がる提案を致します。

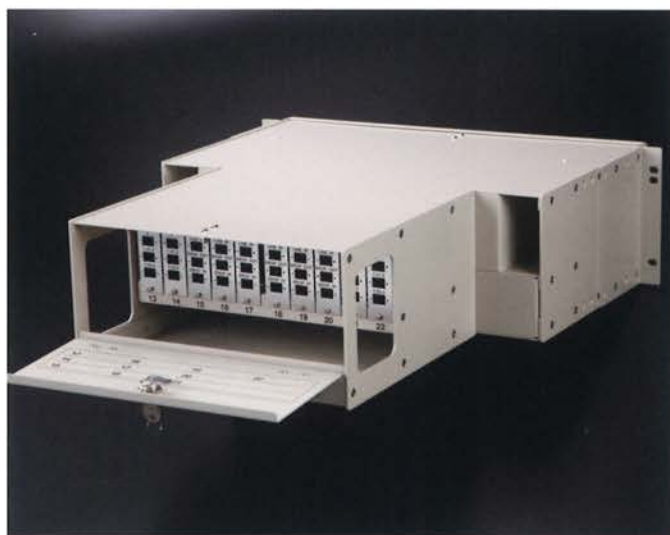
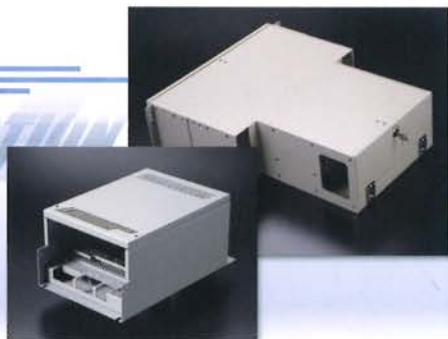


ONE STOP PRODUCTION

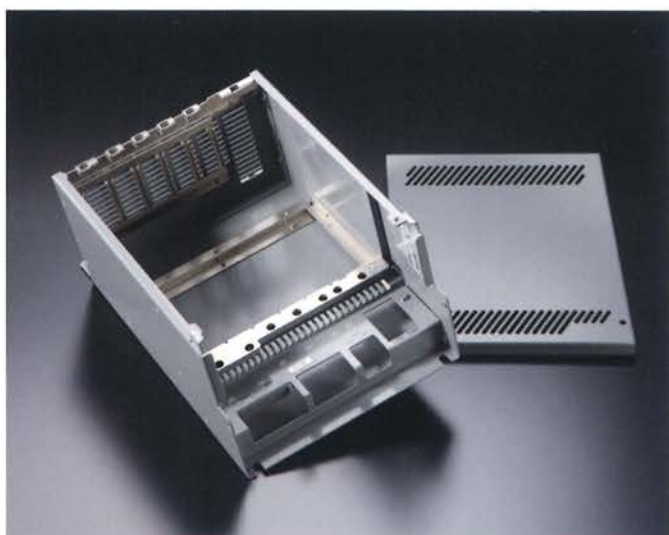
高技術&コストパフォーマンスに挑む

私たちは、お客様の満足と信頼のために、試作から処理加工までトータルに「ONE STOP」生産を実現し、常に時代に応える柔軟性と、たゆまぬ技術の追求を目指します。

製品紹介



組立加工例
A5052P T1.5
メラミン焼付け塗装



リベット組立例
EGC T1.0
ニッケルメッキ・塗装



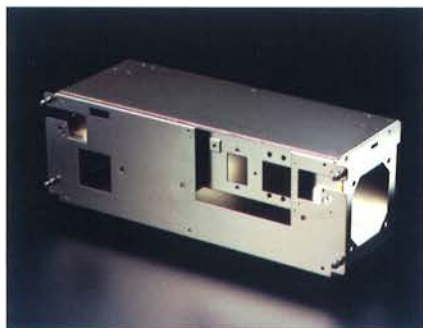
リベット組立例
SPCC T1.6
三価クロメート・塗装



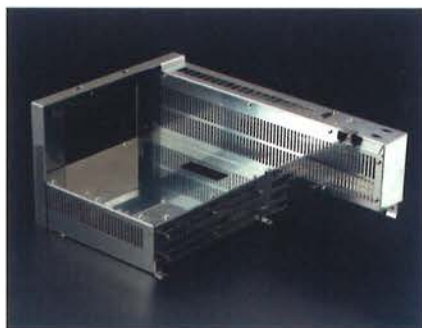
ガイドレール成形加工例
SPCC T1.6
ニッケルメッキ



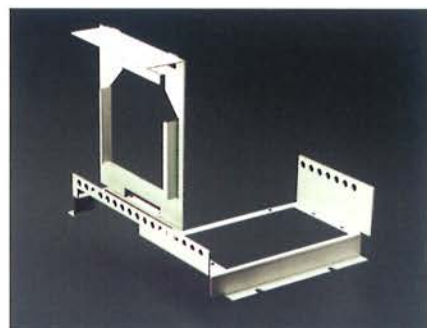
厚物レーザー加工例
SPCC T6.0
三価クロメート(黄色)



スポット溶接加工例
SPCC T1.0
ニッケルメッキ



溶接加工例
SUS430 T1.5



ステップベント 15工程
EGC T1.6