



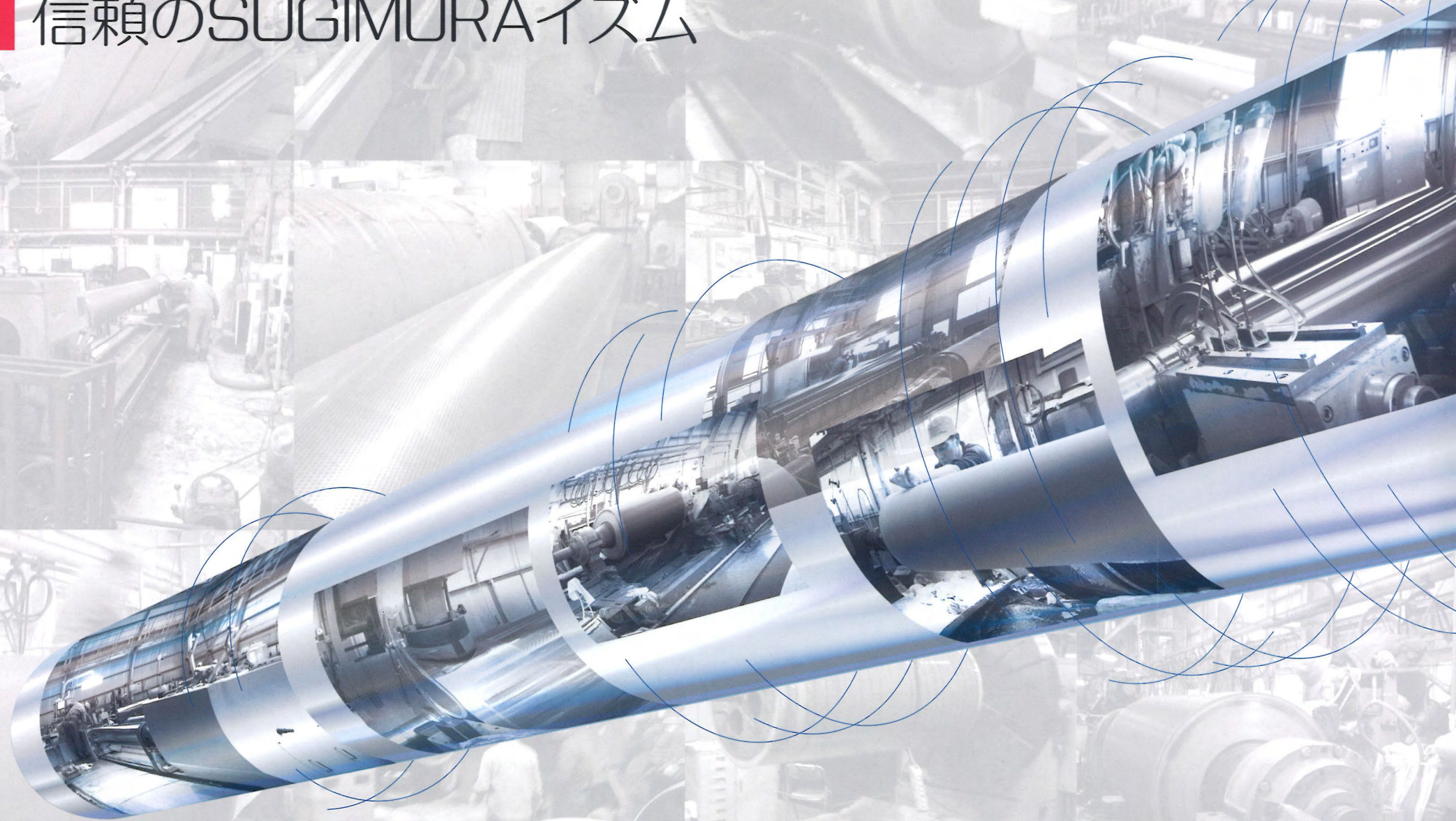
COMPANY PROFILE

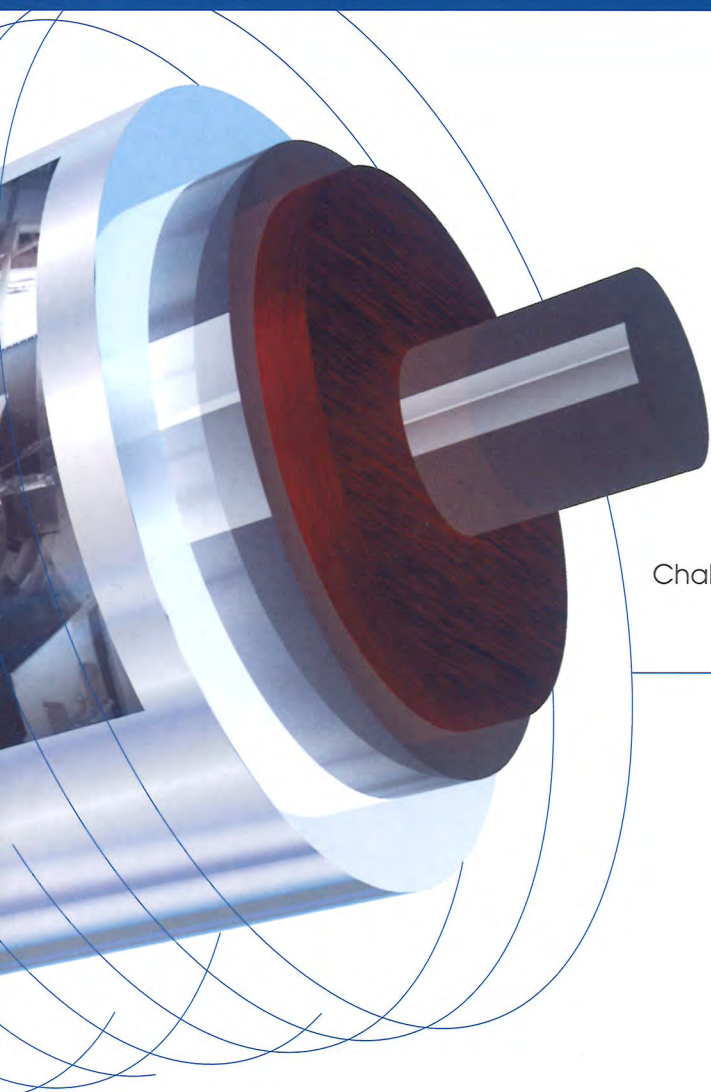
SUGIMURA MANUFACTURER CO.,LTD.



株式会社 杉村製作所

各種ロールに先端の機能を描く、
信頼のSUGIMURAイズム





Challenge to the future of the technology make an
ENDLESS PROGRESS



代表取締役 杉村 嘉 宣

As it has become commonplace to share information with the advent of the Internet, high-quality products and cutting-edge technologies are spreading around the world, expanding market globalization in the process. Moreover, in the industrial world, products demand diversity, uniqueness, and low prices, which is evolving market needs on greater varieties of styles.

As a specialized manufacturer of rolls, Sugimura Manufacturer has filled difficult market needs for more than 60 years. To meet customer requests for high accuracy and high quality, state-of-the-art roll grinders and ancillary systems have been installed. By solving each and every problem brought by customers, which also evolve day by day, we have won their trust and business. Based on surface fabrication technology that we have acquired, we are going to improve our corporate identity and originality, in order to fill the unique and high-ended needs of our customers.

インターネットによる情報の共有化により、高品質の製品や先端技術が世界中を駆け巡り、市場のグローバル化がますます進展しています。また、産業界においては製品の多様化、個別化、さらには低コスト化が求められ、市場ニーズは多種多様に進化しているところです。

ロール加工の専門メーカーとして、60有余年の歴史を持つ杉村製作所は、こうした市場の高度な要求に常に応えて参りました。お客様のより高精度、より高品質なご要望にお応えすべく、最新鋭のロール研磨加工設備、システムを導入。お客様からの日々進化する難題を一つずつ解決することによって業界をリードする技術確立し、お客様の信頼を得ることができました。

今後も、これまでに培ってきたロールの表面加工技術をベースに、さらに独自性、独創性に磨きをかけ、お客様のより個別的で高いニーズにお応えして参ります。

最先端技術を駆使し研磨精度を 極限まで高める精鋭集団

研磨加工の最先端のマシン設備と、経験豊かな技術スタッフたち。お客様からの難題を一つ一つクリアし、多種多様なロールの研磨要求にミクロン単位のオーダーメイドでお応えしています。

研磨作業

杉村製作所の各工場に持ち込まれるロールの種類はまさに千差万別。長さや大きさ、形状、素材にいたるまですべてが異なります。そのロールの特性、構造などを熟知した経験豊かな技術スタッフたちが、あらゆる研磨ニーズに応えるべく、最先端の研磨加工マシンとシステムを駆使し、研磨作業を行います。お客様が求める高機能、高精度なロールニーズに、超鏡面仕上げをはじめ各種研磨加工をミクロン単位のオーダーメイドで仕上げます。



■鏡面仕上げ

■唐津製 CNC 研削盤



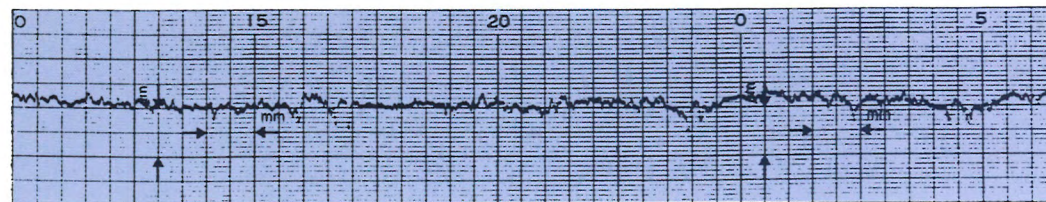


業界をリードする熱間研磨加工技術を開発 試行錯誤によるデータがSUGIMURAの資産です

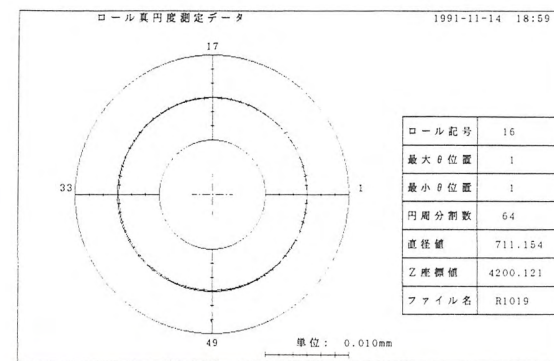
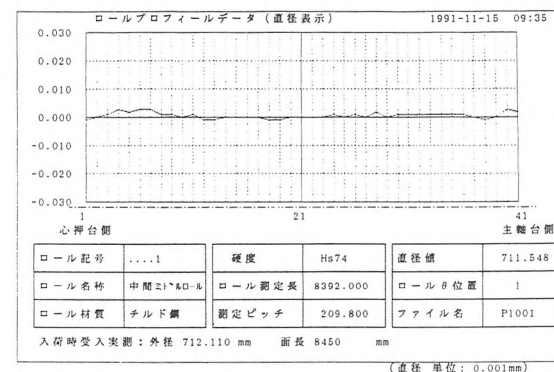
今や各種シート製造に欠かせないロールの熱間研磨加工技術。この技術も、お客様と難問を解決していく過程の中で産み出された杉村製作所の技の証。不可能を可能にする私たちのコア技術の一つです。

熱間研磨

日立エンジニアリングサービス株式会社様との共同開発で誕生した熱間研磨加工は、今や各種シートを製造する際に使われるロールの研磨加工では欠かせない工法となっています。この技術はロールに熱水または熱油を通し、ロールを一定温度（MAX250℃まで、ロールが稼働する時と同じ状態にする）に加熱して研磨するもので、円筒度、振れ精度の向上を図るのが目的です。業界をリードする当社の熱間研磨の精度は日々進化しています。



■ 検査成績表





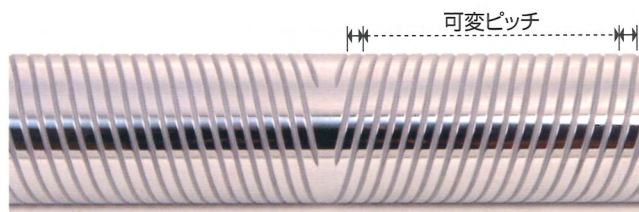
お客様が求める形と機能を織り込んだ 精密で特殊な加工実績

シートの蛇行、バタ付きを防ぎ、シワ伸ばし効果が可能なエステンダーロールなどの精密技術加工、ゴムロールを中心とした特殊溝切加工など、金属ロールをはじめ各種ロールの精緻で特殊な加工実績を誇っています。

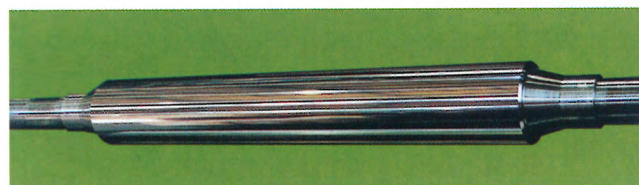


精密技術加工

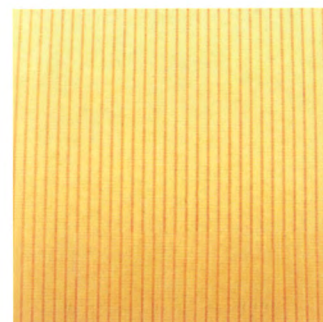
主な特殊溝切加工



エステンダーロール(可変ピッチ溝)



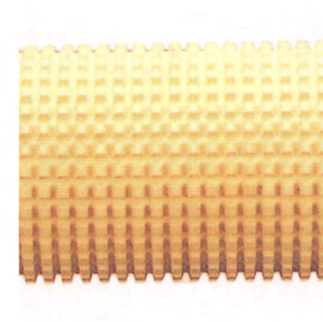
超薄物(0,004mm)銅箔用ワークロール



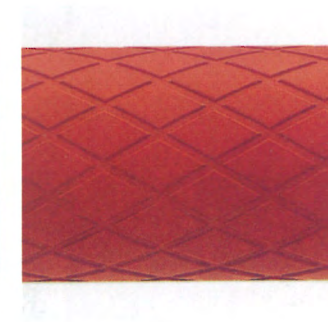
製紙用グルーブト溝



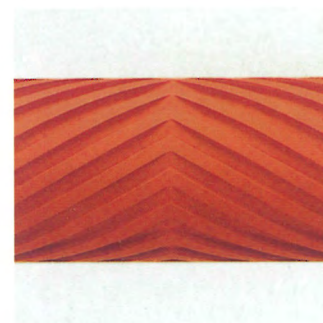
TC-3クレープ加工



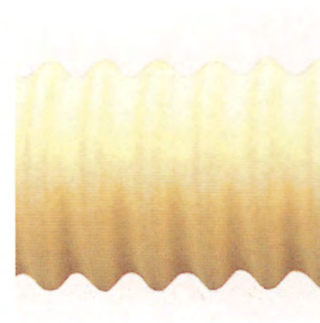
ファーニッシャー溝



ダイヤカット溝



Wヘリカル溝



単独波型溝



傾斜溝



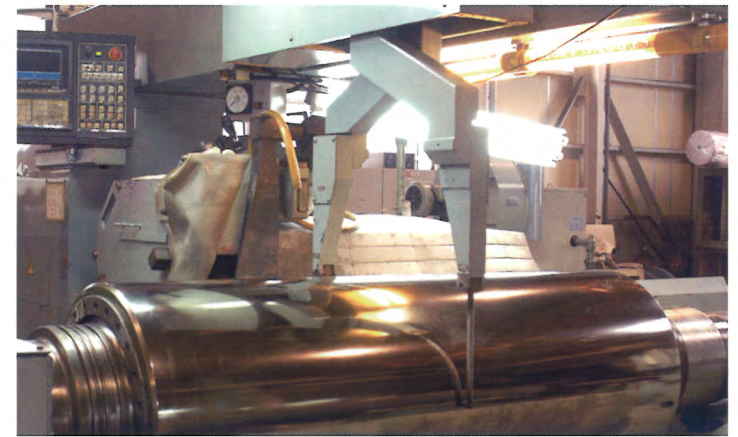
スクリューEXP溝



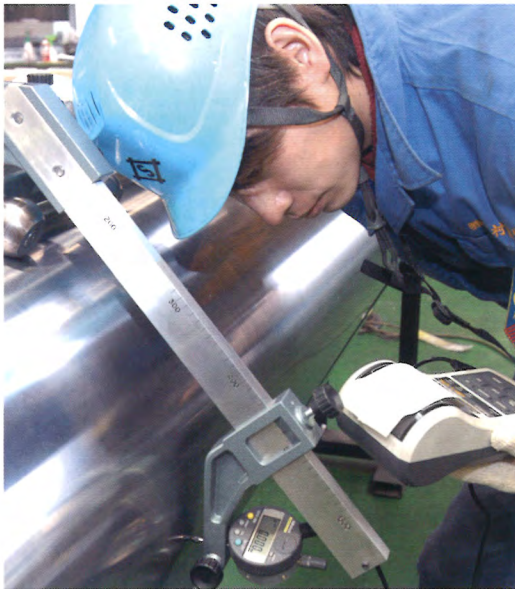
高品質・高精度の製品を 優れたパフォーマンスで仕上げる

お預かりしたロールをご要望通りに研磨加工、特殊加工を施した後は、3次元測定器をはじめ最先端の測定器で綿密に検品。当社ならではの厳格な品質保証にかなった製品のみを出荷し、お客様の信頼にお応えしています。

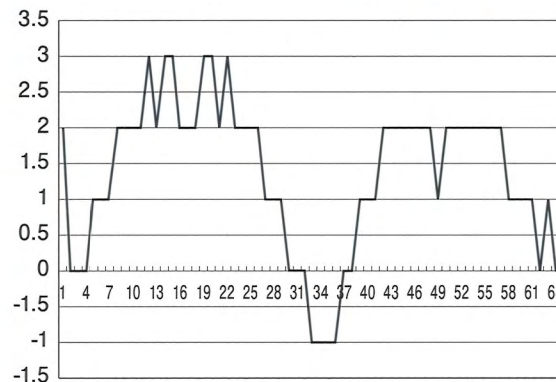
硬度・膜厚・表面粗さ測定



ロールの円筒度、真円度、偏心率（振れ）、表面粗さなどを計る最先端の精密測定器で、お客様の要望通りの製品に仕上がっているかを厳しくチェック。すべての製品について、当社独自の品質保証を行っています。



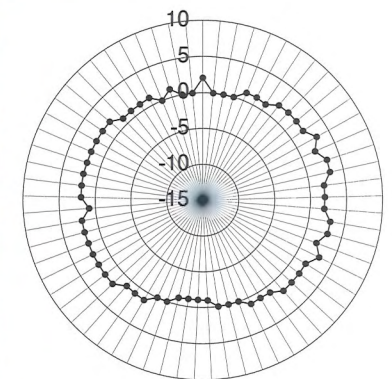
■ 形状円筒度測定



■ 表面粗さ測定



■ 膜厚測定





本社・本社工場

日本全国のロール研磨加工ニーズに対応するため、杉村製作所は全国に3ヶ所の工場を展開しています。本社・工場では金属ロールをはじめ、すべてのロールに対応。名古屋以西のエリアをカバーしています。



本社・本社工場

東大阪市洪川町4丁目6番36号
TEL 06-6728-2861
FAX 06-6728-2650

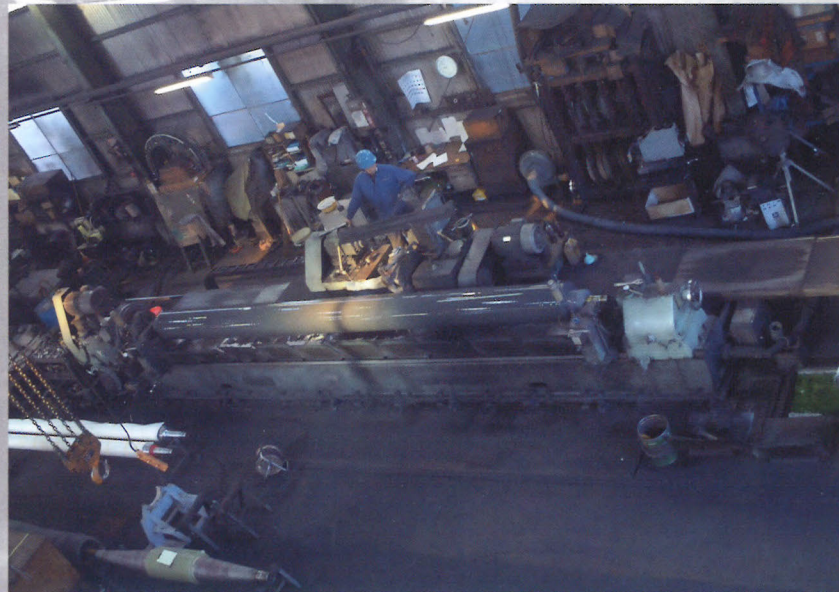


神奈川工場

ゴムロールの加工をはじめ、10tクラスの小型金属ロールの研磨加工にも対応。神奈川県を中心とした南関東から、静岡県、愛知県の東海エリアの総合的なロール加工ニーズに柔軟にお応えしています。



神奈川工場
神奈川県秦野市平沢50-2
TEL 0463-81-2085
FAX 0463-82-7550



福島工場

大型化するロール研磨加工ニーズに対応して誕生した工場。40tクラスの金属ロールまで加工でき、北関東エリアから福島、北海道までをカバーする、最新鋭の総合ロール研磨加工設備を設えています。



福島工場

福島県西白河郡西郷村大字小田倉字上野原459-28
TEL 0248-25-4818 FAX 0248-25-5028





株式会社 杉村製作所

本社・本社工場 〒577-0836 東大阪市渋川町4丁目6番36号
TEL06-6728-2861(代) FAX06-6728-2650

神奈川工場 〒257-0015 神奈川県秦野市平沢50-2
TEL0463-81-2085 FAX0463-82-7550

福島工場 〒961-8061 福島県西白河郡西郷村大字小田倉字上野原459-28
TEL0248-25-4818 FAX0248-25-5028

新たな付加価値、 加工品質を担保するバランシングマシン

最新鋭の研磨加工機器とバランシングマシンを導入、
実稼動時の機器振動を最小化する一貫ラインで品質要求と納期対応にお応えします。



■ バランシングマシン



■ 研削盤

テクノパーク事業所

ゴムロールの加工をはじめ、金属や各種素材のロール加工に対応しています。

また、バラシングマシンを導入し、稼動品質を事業所内で確保できるシームレスなラインを実現しました。



テクノパーク事業所
神奈川県秦野市立野台2丁目1番4号
TEL 0463-79-8651
FAX 0463-79-8655





株式会社 杉村製作所

概要

社名	株式会社 杉村製作所		
資本金	¥42,000,000		
役員	代表取締役	杉村嘉宣	
	取締役	杉村峻志	
	〃	杉村佳子	
	〃	永井成武	
	監査役	金子次良	
取引銀行	日本政策金融公庫	東大阪支店	
	商工中金	船場支店	
	大阪商工信用金庫	加美支店	
	近畿大阪銀行	今里支店	
	阿波銀行	東大阪支店	
	大阪シティ信用金庫	布施支店	
	三菱東京UFJ銀行	今里支店	
本社・本社工場	東大阪市洪川町4丁目6番36号 TEL06-6728-2861(代) FAX06-6728-2650 敷地 4958㎡ 建坪 3810㎡ 工場 3173㎡ 事務所 637㎡ 従業員 55名		
神奈川工場	神奈川県秦野市平沢50-2 TEL0463-81-2085 FAX0463-82-7550 敷地 869㎡ 建坪 643㎡ 工場 576㎡ 事務所 67㎡ 従業員 14名		
福島工場	福島県西白河郡西郷村大字小田倉字上野原459-28 TEL0248-25-4818 FAX0248-25-5028 敷地 7100㎡ 建坪 1920㎡ 工場 1670㎡ 事務所 250㎡ 従業員 18名		
テクノパーク事業所	神奈川県秦野市立野台2丁目1番4号 TEL0463-79-8651 FAX0463-79-8655 敷地 2025㎡ 建坪 1324㎡ 工場 1101㎡ 事務所 223㎡ 従業員 10名		

沿革

昭和20年 8月	杉村政雄の個人企業としてゴムロールの研磨及び特殊溝切専門工場を大阪市生野区田島2丁目に開設
昭和41年 6月	組織を 株式会社杉村製作所 に変更し企業経営の充実を図る
昭和48年12月	神奈川工場を神奈川県秦野市平沢字松ノ下50番地の2に新設し益々ロールの総合加工工場として発展を期する
昭和59年11月	新事務所(鉄筋4階建延611㎡)に移設す 唐津製ロール研削盤購入 施設ヤード増設す
昭和62年 7月	資本金1,000万増資し3,000万円とす
平成 元年 2月	東芝機械製CNC大型熱間研削盤購入
平成 3年 5月	日立エンジニアリングサービス(株)と技術提携しロール熱間研磨加工システムを開発し受注活動を行う
平成 3年10月	福島工場を福島県西白河郡西郷村大字小田倉字上野原459-28に新設し益々ロールの総合加工工場として発展を期する
平成 5年12月	福島工場に唐津製CNC研削盤購入
平成10年 1月	唐津製NC大型旋盤据付完了
平成14年 9月	資本金1,200万増資し、4,200万とす
平成15年 9月	福島工場に第2工場増設
平成16年10月	福島工場に唐津製CNC研削盤購入
平成18年 5月	本社工場に唐津製CNC研削盤・ミラック製鏡面研削盤購入
平成25年 3月	テクノパーク事業所を新設

営業種目

- 各種金属ロール等の精密加工並びに精密研磨加工
チルド、砲金、鋳鉄、鉄、ステンレス、銅、メッキ、マイクロロック、ストーンロール等
- 各種ゴム、樹脂ロールの精密研磨加工及び溝切加工
- 熱間ロールの精密研磨加工
- セラミックロールの精密研磨加工
- ソフトカレンダー用樹脂ロールの精密研磨加工
- 各種ロール等の動バランス調整

機械設備 (主要なもの)

■ 本社工場

○研 削 盤	11台
研削可能最大径 × センター間距離	
唐津鉄工所製	1600m/m × 11000m/m …1台
” (CNC研削盤)	600m/m × 6000m/m …1台
東芝機械製 (CNC熱間研削盤)	1400m/m × 9000m/m …1台
” (CNC研削盤)	1200m/m × 6000m/m …1台
”	800m/m × 4500m/m …1台
特殊研削盤	1300m/m × 12000m/m …1台
唐津鉄工所製 (CNC研削盤)	2000m/m × 8500m/m …1台
特殊研削盤	2000m/m × 5300m/m …1台
”	850m/m × 6300m/m …1台
”	650m/m × 6000m/m …1台
”	850m/m × 7000m/m …1台
○旋 盤 その他	26台
切削可能最大径 × センター間距離	
CNC旋盤	1400m/m × 12000m/m …1台
	1300m/m × 11000m/m …1台
	1300m/m × 10000m/m …1台
	2000m/m × 6000m/m …1台
	850m/m × 10000m/m …1台
その他小型旋盤	1300~550m/m × 7000~3600m/m …21台
○鏡面仕上機	3台
	1000m/m × 8000m/m …1台
	2000m/m × 6100m/m …1台
ミラック製	600m/m × 4000m/m …1台
○天井走行クレーン	26台(キトー、日本ホイス)
	15吨 …4台
	10吨 …4台
	5吨 …6台
	2.8吨 …2台
	2.5吨 …3台
	2吨 …6台
	1吨 …1台
○貨物自動車	4吨 …トラック3台(三菱フソウ)

■ 神奈川工場

○研 削 盤	1台
研削可能最大径 × センター間距離	
特殊研削盤	2000m/m × 7100m/m …1台
○旋 盤	6台
切削可能最大径 × センター間距離	
	1300m/m × 11000m/m …1台
	1000m/m × 8000m/m …1台
	800m/m × 6000m/m …1台
	850m/m × 6300m/m …1台
	650m/m × 6000m/m …1台
	650m/m × 4500m/m …1台
○天井走行クレーン	5台
	10吨 …2台
	5吨 …1台
	2.8吨 …1台
	2吨 …1台

■ 福島工場

○研 削 盤	5台
研削可能最大径 × センター間距離	
唐津鉄工所製	
CNC熱間研磨可能研削盤	1800m/m × 13000m/m …1台
CNC研削盤	1200m/m × 8000m/m …1台
特殊研削盤	2000m/m × 9000m/m …1台
CNC研削盤	600m/m × 6000m/m …2台
○旋 盤	5台
切削可能最大径 × センター間距離	
大 日 製	1600m/m × 12000m/m …1台
”	700m/m × 12000m/m …1台
”	400m/m × 4000m/m …1台
N C 旋 盤	1000m/m × 5000m/m …1台
オークマ製	800m/m × 7000m/m …1台
○鏡面仕上機	1台
研削可能最大径 × センター間距離	
	1800m/m × 13000m/m …1台
○天井走行クレーン	5台
	20吨 …2台
	10吨 …3台

■ テクノパーク事業所

○研 削 盤	2台
切削可能最大径 × センター間距離	
唐津鉄工所製	1150m/m × 9000m/m …1台
”	700m/m × 7000m/m …1台
○旋 盤	1台
切削可能最大径 × センター間距離	
HANKOOK製	1150m/m × 7800m/m …1台
○鏡面仕上機	1台
研削可能最大径 × センター間距離	
	600m/m × 4000m/m …1台
○バランシングマシーン	1台
研削可能最大径 × センター間距離	
長浜製作所製	4000m/m × 13000m/m …1台
○天井走行クレーン	4台
	15吨 …2台
	10吨 …2台

主要取引先 (五十音順)

■ ゴムロールメーカー

尾高ゴム工業株式会社
株式会社加貫ローラー製作所
株式会社金陽社
西武ポリマ化成株式会社
株式会社明治ゴム化成
ヤマウチ株式会社

■ プラスチック塩ビメーカー

アキレス株式会社
オカモト株式会社
共和レザー株式会社
信越ポリマー株式会社
シーアイ化成株式会社
住友ベークライト株式会社
チッソ株式会社
日東電工株式会社
ニチアス株式会社
日本バルカー工業株式会社
バンドー化学株式会社

三井化学株式会社
ダイヤプラスフィルム株式会社
三菱化学エンジニアリング株式会社
リケンテクノス株式会社

■ 製紙メーカー

いわき大王製紙株式会社
王子製紙株式会社
王子マテリア株式会社
大阪製紙株式会社
大津板紙株式会社
北越紀州製紙株式会社
北上製紙株式会社
丸住製紙株式会社
ダイオーエンジニアリング株式会社
日本製紙株式会社
日本製紙クレシア株式会社
兵庫製紙株式会社
三菱製紙株式会社
レンゴー株式会社

■ 鉄鋼メーカー

新日鐵住金株式会社
日鉄住金鋼板株式会社

■ マシンメーカー、ロールメーカー

(株)アイ・エイチ・アイフォイトペーパーテクノロジー
石川島播磨重工業株式会社
株式会社小林製作所
東海ロール株式会社
トクデン株式会社
株式会社中山製鋼所
日本ロール製造株式会社
株式会社日立パワーソリューションズ
三菱重工業株式会社三原製作所
バルメット株式会社
株式会社淀川製鋼所

■ その他(他業種)

旭化成株式会社
オテック株式会社
新日本石油株式会社
住友ゴム工業株式会社
ダイワメタニクス株式会社
トーカロ株式会社
日鉄住金ハード株式会社
株式会社ブリヂストン
ユニチカ株式会社
東洋ゴム工業株式会社
株式会社原田伸銅所
大和製罐株式会社
横浜ゴム株式会社

◆ 信 条 ◆

我われは、より高度な加工技術と近代的な設備にうらづけられた精緻なロール加工技術で産業界の進展に貢献する。

このために、エキスパートとしての誇りと情熱をもち、明日へのよりすぐれた技能と精神を磨こう。