

# KATO SCREW

Corporate Profile  
会社案内

 株式会社加藤螺子製作所

本 社	〒132-0031 東京都江戸川区松島1-27-5
	Tel.(03)-3651-9161 Fax.(03)-3653-1785
白河工場	〒961-0835 福島県白河市白坂字勝多石18
	Tel.(0248)-28-2311 Fax.(0248)-28-2265
	<a href="http://www.shirakawa.ne.jp/krnet/">http://www.shirakawa.ne.jp/krnet/</a>



「未来へのエンジニアリング」  
独創の技術で21世紀の道を拓く。

“Engineering for the Future”

With the original technologies we will pioneer new paths into the 21st century.



モノづくりに情熱と誇りを持ち、  
お客さまに信頼される企業として、社会に貢献してまいります。

加藤螺子は、1939年の創業以来、精微で卓越した螺子加工技術をベースに、高品質な製品を世に送り出すことで、業界及び社会の繁栄に寄与してまいりました。

独創的な冷間鍛造技術とそのノウハウを脈々と磨き、信頼に応える高品質な製品の提供を通してお客さまの満足に貢献し、共に発展する「和」の精神を大切にすることを企業理念としております。また、ものづくりに情熱と誇りを持ち、独自の技術を継承、発展させ、これからは安全かつ環境に配慮した生産活動と技術開発に取り組むことを目指しています。急速に変化する経済環境の中、この基本理念のもと、これからは時代の求める課題に果敢に挑戦しながら、企業価値を高め、社会的責任を果たしていきたい所存です。

**With our pride and passion in creating useful things,  
we contribute to society as a company that is trusted by its customers.**

Since its establishment in 1939, Kato Screw has sent into the world—on the basis of its superior, precision screw working technologies—products of the highest quality. In this way, Kato Screw has made significant contributions to the prosperity of industry and of general society.

By continuously perfecting our original cold-forging technologies and related know-how, and through our presentation of the highest quality products in response to the trust placed in us, we have realized the satisfaction of customers. Further, we have made as our company principle the cherishing of the spirit of “harmony” (wa) that has developed in tandem with our relationship of trust and mutual satisfaction. With our pride and passion for creating useful things, we will carry on and even further develop our own original technologies, as we strive for our objective of full involvement in production activities and technological development that emphasize safety and the natural environment. In the midst of today’s rapidly changing economic environment, on the basis of these guiding principles, we will boldly challenge the issues and demands of each new era, thereby raising our Company value, and fulfilling our responsibility to society.



代表取締役社長  
加藤 和明  
President Kazuaki Kato



# 私たちはグローバルな供給力でトップメーカーを目指します。

We aim to be the world's number one manufacturer [in our industry], using our global distribution strengths.

## 特殊形状技術で、時代を拓いて。

独創的で卓越した技術。それを支える先進の設備と、確かな経験が私たちの誇りです。どこにも出来ないモノをつくる…という強い意志のもと、高品質な独自の製品を次々と産み出してまいりました。そして今、あらゆる産業を支える「ねじ」は、高強度、耐熱性、特殊形状といった高度な能力が求められるとともに、低コストの追求といった経済効率が求められています。

私たちは、これからも時代のニーズに応えた製品開発に努めると共に、グローバルな供給力で業界のトップメーカーを目指し、果敢にチャレンジしてまいります。

## With our specialty molding technologies, we are pioneering a new era.

Kato Screw has original, superior technologies. We are proud of our advanced technologies that support such original technologies, and of our confirmed experience with such. Our motivation is "the creation of products that cannot be duplicated elsewhere." On this basis, we have produced high quality, original products, one after another. Currently, for the product "screws" that are the basic support of all types of industries, there is a demand for advanced capabilities, including high strength, high heat resistance, and specialty molded shapes. At the same time, economical aspects are also in demand, as users seek for lower costs.

We at Kato Screw are working to develop products that meet these needs of our new era. At the same time, using our global distribution strengths, we also aim to be the world's number one manufacturer, and we are boldly moving forward to meet this challenge.

## 信頼をかたちに。

企業のブランドマネジメントは、信頼創造のプロセスです。生産体制の整備、地球レベルの環境保全、品質管理等を明確に開示し、常に「安全」で「安心」のシステムをし続けることこそが、企業としての姿勢であり、信頼の礎と考えています。当社は、会社マネジメントシステムにISO (国際認証規格) を取得、また会社方針に基づく各業務推進プロセスの確実な手順化と標準化を図っております。

ISO9001 ISO14001

当社の「ボルト、ナット及び精密部品の製造及び販売」にはISO9001規格・ISO14001規格を遵守した、品質管理と環境管理の考え方及び手法が取り入れられています。

Kato Screw, for its "manufacture and sale of nuts, bolts and precision parts," strictly conforms to the standards of ISO 9001 and ISO 14001, and has introduced concepts and methods for quality control management and environmental management.



当社の行っている「VA」のキーワード~ベースは品質です。

### 1. 新材料の活用と共同開発

Active use and joint development of new materials

- 鋼質工程省略鋼 (PHK鋼等)
- 特殊耐熱鋼
- 連続冷間用アルミニウム合金
- Steel with quality-adjustment process omitted (PHK steel, etc.)
- Specialty heat-resistant steels

### 2. 切削加工から冷間鍛造加工へ

From cutting working to cold-forge working

- ステンレス材
- 耐熱鋼
- 特殊形状の冷間鍛造と切削の組合せ加工・・・シャフト、フランジ等々
- Stainless steel materials
- Heat-resistant steels
- Cold forging of special shapes and combined working with cutting: Shafts, Flanges, etc.

### 3. 工程・最適化の追求

The pursuit of process development and optimization

- 型設計から加工までのトータル工程設計の最適化・・・E/N BOLT・HUB BOLT・INR NUT
- 工程一貫化による物流コストの効率化  
冷間鍛造より表面処理、コーティングまで・・・JOIN・CONNECTOR・STUD BOLT
- Optimization of total process design, from mold design to working: E/N Bolts・・・Hub Bolts, INR Nuts
- Distribution cost efficiency via total integration of processes From surface finishing to coating via cold forging: Join・・・Connectors, Stud Bolts

### 4. 多種少量生産システムの構築

Establishment of multiple-type, small-amount production systems

- NK生産システム (管理レス生産システム)・・・STUD BOLTライン
- ホーマーライン
- NK production line (management-free production system): Stud Bolt line
- Bolt former production line

### 5. 最適製品設計への支援

Support for optimal product design

- ねじの基本特性
- ねじの相手部品を含む最適締結法の提案
- 最新材料情報
- Basic characteristics of screws
- Proposals of optimal connection methods for parts used with screws
- The latest information on materials



技術開発とコスト改革システム

Company brand management is the process of creating trust. The establishment and perfection of the production system, environmental protection on a global level, quality control, and more—clear and accurate disclosure of these, and continuous operations of “safe” and “reliable” systems—we believe that such should be the stance of a company, and that such is the basis of trust. Kato Screw has acquired ISO (International Organization for Standardization) certification for company management systems, and we are performing sure procedures creation and standardization for each process that we implement in the pursuit of our business activities.





**油・空圧部品** ジョイント、コネクター、プラグ  
Hydraulic&Pneumatic Parts



**車体部品** ボルト、シャフト、  
Body Parts



**車軸部品** ハブボルト、インナーナット、ベアリングナット  
Axle Parts



**機能部品** ステアリングボス、プラグ、  
ブレーキ用スライドピン、シート用シャフト  
Function Parts



## 多様なニーズに応える製品ラインアップ

特殊精密ネジ付き部品をはじめ、偏芯や異形（非対称）品など、高品質な独自製品群でさまざまなニーズに対応しています。また、冷鍛加工のみの商品や半製品、金具類やカラーといったねじ以外の製品にもいち早く着目し、多様な商品開発を行っています。特に自動車産業には、エンジン部品の共同開発などの実績もあり、国内外を問わず、大型車用から小型車用まで幅広く製品を提供し、高い信頼と評価をいただいております。

### A product line-up that meets needs over numerous different uses

To meet a variety of different needs, we offer original, high-quality product lines, beginning with our specialty precision screw parts, and including our off-center and irregular-shaped (asymmetrical) products. We also took notice at an early date of products other than screws, including cold forged-only commodities, semi-finished goods, metal fittings, and collars. Especially in the automobile industry, Kato Screw has a long record of experience in the joint development of engine parts and in other projects. Thus, whether in domestic Japan or overseas, we offer a wide variety of products for everything from large-sized motor vehicles to small cars, and our products are highly evaluated, and fully trusted.

**エンジン部品** エンジンボルト、ベアリングキャップボルト、  
スタットボルト、プラグ  
Engine Parts



**防振部品** つば付カラー、両つばカラー、アルミカラー  
Shockproof Parts





# 高度技術を生かすフレキシブルで独創的な一貫生産体制

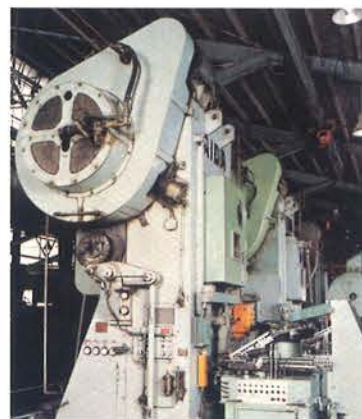
A flexible and original integrated production system using the most-advanced technologies

大型ボルトホルマーに特化し、中・少量品までも冷鍛化する取組み。一貫生産体制も実現し、次代のニーズに応えます。

自然に恵まれた環境の白河工場では、当社製品の開発・製造から品質管理まで一貫した生産体制となっております。材料メーカーとの協同研究ならびに産学共同による素材選びから、CADシステムによる金型設計、大型設備による連続加工、さまざまな冷鍛加工技術への取組み、そして厳しい品質管理体制のもと、新商品の製造・開発を行っています。また、製品の管理水準国際化に伴い、公式規格であるISO・9001の認証も取得。さらなる生産管理や品質の向上に努めています。

Using a specialized large-sized bolt former, Kato Screw has in place cold forming technologies for products made in medium quantities and even in small amounts. A complete production system has also been realized, enabling us to respond to next-generation needs.

At the Shirakawa Plant located in the midst of beautiful natural surroundings, a fully integrated production system-from the development and manufacture of Kato Screw products to quality control-is executed. New product manufacture and development is performed with materials selection via cooperative research with materials makers, and also via industry-academic tie-ups, plus mold design using CAD systems, continuous working via large-scale equipment, and engagement in a variety of cold-forging working technologies-all on the basis of a strict quality control system. Further, in tandem with our international conformity measures for control standards, we have also acquired certification under ISO 9001, the official global standard. We are constantly striving for even further improvements in quality and production management.



創業者 加藤博士 Founder Hiroshi Kato

## 基本工程（ボルト）Basic Process (Bolt)

材料（線材）Coiling Wire 冷間鍛造 Cold Forging 転造 Threading 熱処理 Heat Treatment 表面処理 Surface Coating



## 基本工程（ジョイントコネクター）Basic Process (Joint Connector)

材料（粗型材）Forging 熱間鍛造 Heat Forge 旋削 Machining 転造 Threading 表面処理 Surface Coating





大切な自然を守りながら、  
バランスよく発展する社会。  
私たちが目指すのは、夢の先にある技術です。

A society that develops with a perfect balance,  
while protecting our precious natural environment.  
Our goal is "Technology that is the pace-leader for [new] dreams."



#### ■南湖公園

松、桜、楓が彩る日本最古の公園。  
四季折々に楽しめるレジャースポットです。

春の桜、夏のボート遊び、紅葉に雪景色…と四季折々に美しい景観が楽しめ、社員の身近なレジャースポットとなっています。名君・松平定信が水利開発と貧困者救済をかねて築造した自然庭園で、封建時代に“四民共楽”の地として解放された日本最古の公園としても有名です。

#### ■小峰城

白河市のシンボルとしてそびえる奥州の名城。  
訪れるたびに心が潤う、社員の憩いの場です。

小峰ヶ岡に城を構えた時にはじまり、江戸時代の初代藩主、丹波長重が4年を費やして完成させました。以降、松平定信公をはじめ21代の大名が居城しましたが、戊辰の役で消失。平成3年に三重櫓、平成6年に前御門が復元されました。桜の名所でもあり、社員の憩いの場として親しまれています。

