


# 塙工場事業紹介

 岡本工業株式会社  
精密加工事業部 塙工場

〒963-5342

福島県東白川郡塙町大字伊香字中妻241番地5

電話番号 0247-43-1111 (代表)

FAX 0247-43-1113



FM 509715/JIS Q 9001 :2015  
EJ 01854/JIS Q 14001 :2015

2020年2月1日 更新

## 社是

### 誠心誠意

当社の 技術・知識・経験 を駆使して  
お客様のニーズに応え  
ご満足と信頼をいただく

## 品質方針

生産活動においては  
ISO9001に基づいた  
品質マネジメントシステムにより  
顧客に適切な品質の製品を提供し  
社会の信頼と期待に応える

## 環境方針

岡本工業株式会社 精密加工事業部 塙工場は、水と緑豊かな奥久慈の  
素晴らしい自然環境の中で、更なる高精度、高品質を追求しながら  
精密機械部品を製造している。

この自然を未来へ継承することが人類共通の重要課題であることを  
認識し、企業活動のあらゆる面で、よりよい地球環境への保全と  
効果的なエネルギー使用を目指し、社会に貢献する。

## 沿革

1990年	12月	竣工	6軸自動盤5台にて操業開始
			NSK福島株式会社（現日本精工株式会社 福島工場）殿 取引開始
1998年	1月	ISO9002:	1994の認証取得
2001年	12月	日発販売株式会社殿	取引開始
2002年	8月	NSKニードルベアリング株式会社（現日本精工株式会社 高崎工場）殿	取引開始
2003年	12月	ISO9001:	2000の認証取得
2005年	12月	ISO14001:	2004の認証取得
2009年	9月	ISO9001:	2008年度版に更新
2011年	6月	工場名称を福島工場より塙第一工場へ変更	
	8月	塙第二工場操業開始	
2016年	4月	組織名を 岡本工業株式会社 精密加工事業部 塙工場 に変更	
		塙第二工場第2棟操業開始	

## 主な取引先（敬称略）

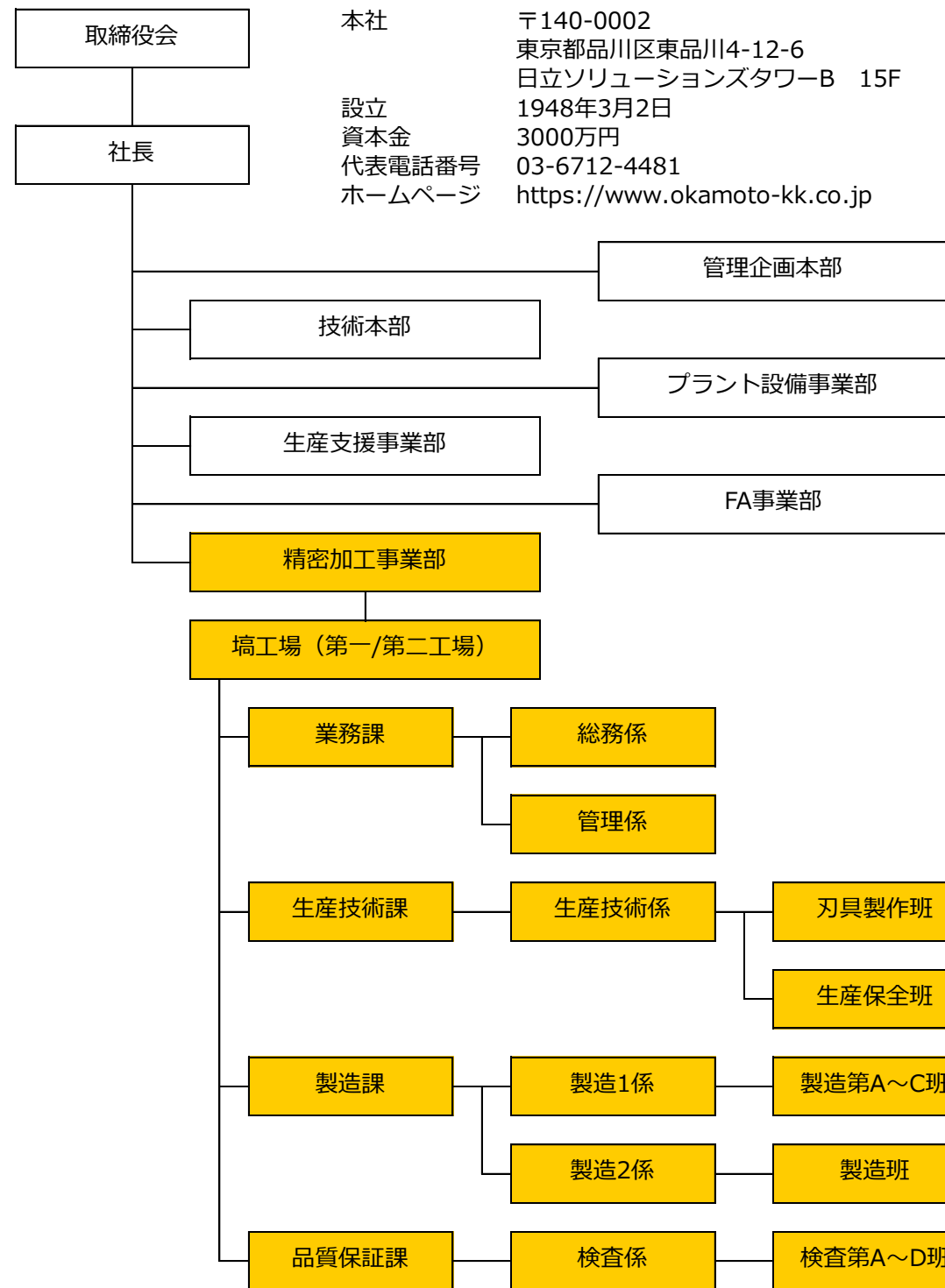
- ・日発販売株式会社（納品先：株式会社デンソー 他）
- ・日本精工株式会社
- ・島野精機株式会社
- ・光洋マテリカ株式会社（納品先：パナソニックデバイス日東株式会社）

## 表彰

実績	授与者（敬称略）
無災害記録金賞（2006年）	中央労働災害防止協会
VA活動に対する感謝状（2007年）	NSKニードルベアリング株式会社
拡販活動に対する感謝状（2008年）	NSKニードルベアリング株式会社
品質賞（2009年）	株式会社デンソー
安全優良事業場として表彰（2010年）	白河労働基準協会
海外移管時の協力に対する感謝状（2010年）	NSKニードルベアリング株式会社
永年無火災表彰（2013年）	福島県危険物安全協会連合会
危険物安全管理に対する表彰（2014年）	白河地方危険物協会
最優秀品質改善賞（2015年）	日発販売株式会社
特別貢献賞（2016年）	日発販売株式会社
VA/VE優秀実績賞（2012, 2017-2019年）	日発販売株式会社
生産対応特別賞（2019年）	日本精工株式会社

# 組織/拠点案内

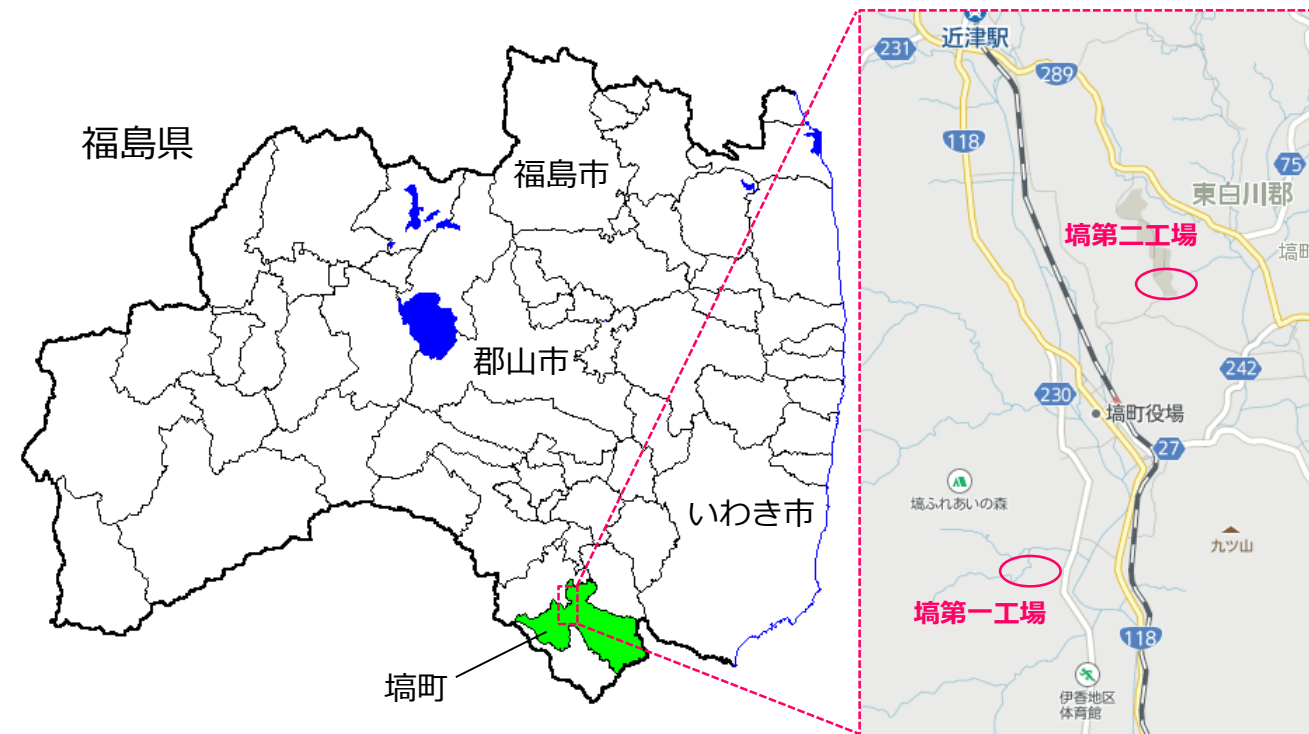
## ●組織図



工場場の従業員数内訳 (2020年2月1日時点)

雇用形態	第一工場	第二工場	合計
正社員	73	19	92
パート	44	10	54
派遣社員	4	2	6
嘱託社員	1	0	1
合計	122	31	153

## ●工場所在地



県道230号線沿い入口

### 塙第一工場



塙林間工業団地内

### 塙第二工場




所在地 〒963-5342  
福島県東白川郡塙町  
大字伊香字中妻241番地5  
電話番号 0247-43-1111 (代表)  
FAX 0247-43-1113  
面積 敷地面積 9,595 m<sup>2</sup>  
第1棟建屋面積 2,640 m<sup>2</sup>  
第2棟建屋面積 997 m<sup>2</sup>

所在地 〒963-5407  
福島県東白川郡塙町  
大字西河内字上福沢1番地13  
電話番号 0247-43-1911  
FAX 0247-43-1913  
面積 敷地面積 4,295 m<sup>2</sup>  
第1棟建屋面積 649 m<sup>2</sup>  
第2棟建屋面積 966 m<sup>2</sup>


# 事業概要

## ●一般的な生産工程

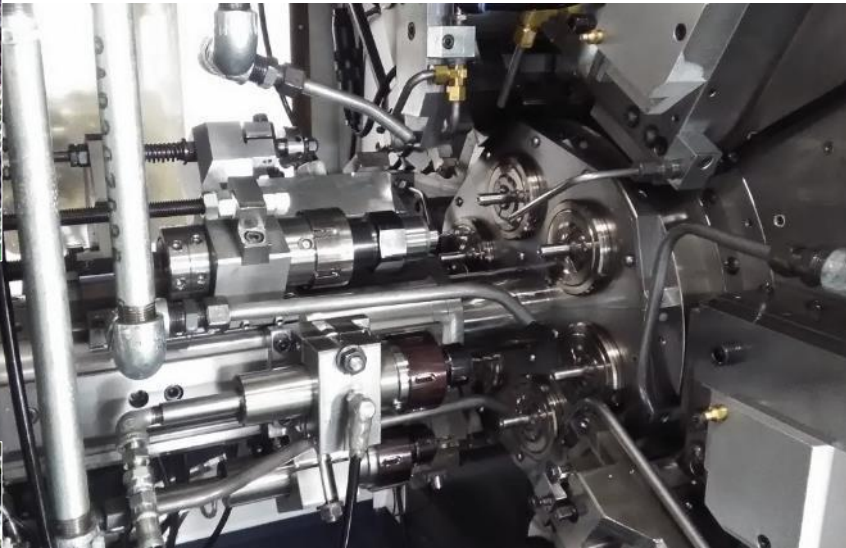
### 6軸自動旋盤による切削加工



材料



製品



- 総生産能力 16百万個/月
- 加工実績
  - ・ 素材最外径  $\phi 4 \sim 35$  mm
  - ・ 製品全長 2~40 mm
- 保証公差範囲 0.06 mm



より高精度が求められる場合

### NC旋盤による二次加工



洗浄, 乾燥

検査

自動検査

外観検査

出荷検査

梱包, 出荷

# 設備

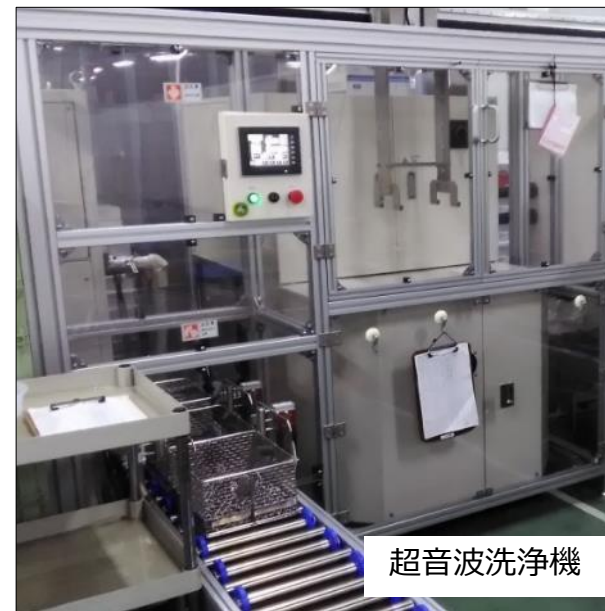
設備名称		第一工場 設置数	第二工場 設置数
6軸自動旋盤 (右の数字は最大加工径)	Φ16 mm	26台	10台
	Φ22 mm	4台	-
	Φ26 mm	4台	-
	Φ35 mm	13台	2台
NC旋盤 (2次加工)		-	15台
遠心脱油機		3台	3台
ジェット洗浄機		5台	2台
超音波洗浄機		1台	-
熱風乾燥機		1台	-
洗浄乾燥機		-	2台
専用全数検査機		13台	8台
ダイヤルローダー (ポカヨケ+計数)		5台	-
微粒子計測器 (洗浄済製品の清浄度評価)		1台	-
輪郭形状測定機		1台	1台
真円度測定機		1台	1台
表面粗さ測定機		1台	1台
投影機		1台	-
マイクロビッカース硬度計		1台	-
マイクロスコープ		2台	-
プロファイル研削盤 (フォームドツール製作)		3台	-
万能工具研削盤 (ツールの再研磨等)		2台	-
CNC成型研削盤 (ツールの再研磨等)		1台	-



NC旋盤



プロファイル研削盤



超音波洗浄機

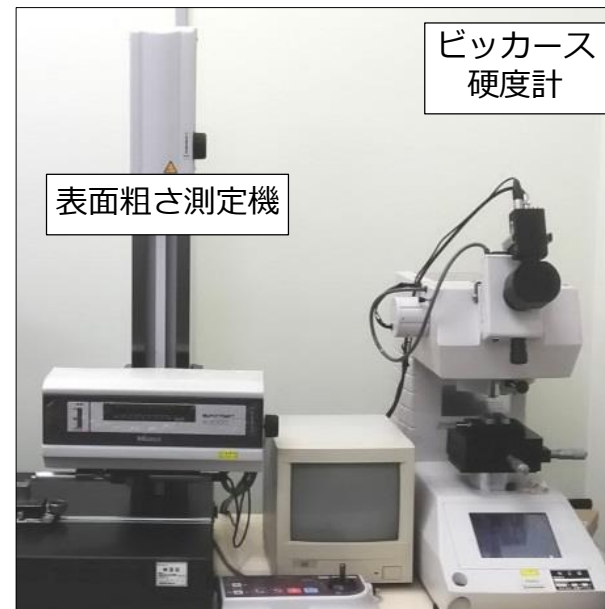


自動全数検査機



真円度測定機

輪郭形状測定機



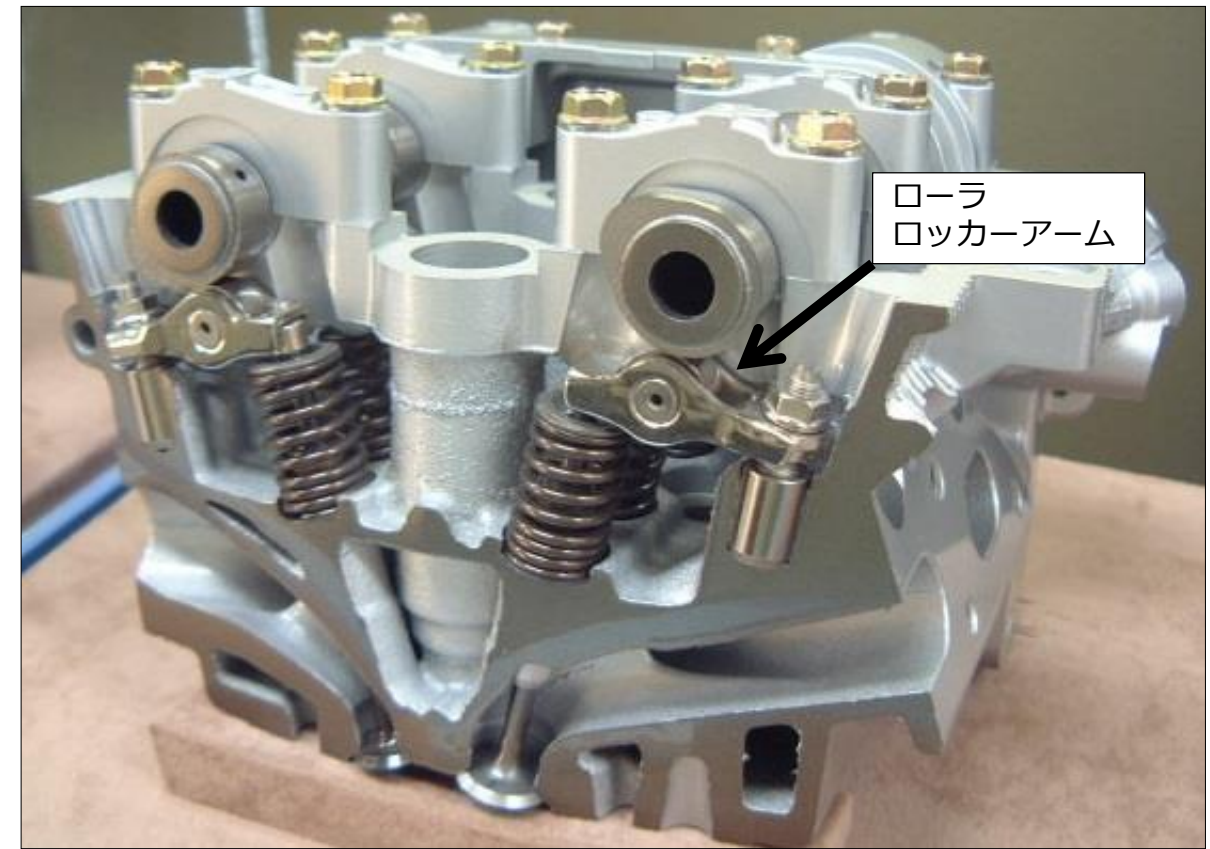
表面粗さ測定機

ビッカース  
硬度計



投影機

# 製品



主な生產品目：自動車用部品

- ・ロッカーアーム関連部品
- ・インジェクター関連部品
- ・温度センサ関連部品 .etc

加工実績材質

- |                |                         |
|----------------|-------------------------|
| ・高炭素クロム軸受鋼鋼材   | SUJ2                    |
| ・オーステナイト系ステンレス | SUS303, SUS304, SUS310S |
| ・フェライト系ステンレス   | SUS430                  |
| ・析出硬化系ステンレス    | SUS633                  |
| ・機械構造用炭素鋼      | S10C, S45C, S55C        |
| ・クロムモリブデン鋼     | SCM420H, SCM435H        |
| ・カドミレス快削黄銅     | C3601BD .etc            |

インジェクター

