

DATA:

栃木県上三川町



町の木 いちょう

中国原産のイチョウ科落葉高木で雌雄異株。葉は扇型で切れ込みがあり、秋には黄色く黄葉すると同時に実も熟し、その核はギンナンとして食用に用いられる。



町の花 ゆうがお

ウリ科のつる性一年草で、茎は長く円心形の葉をしており、夕顔という名のとおり夏の夕方先が五裂した花を咲かせる。果実はかんぴょうの原料となる。



町の鳥 しらさぎ

コウノトリ目サギ科の鳥のうち全身白色のものの総称。日本では普通ダイサギ・チュウサギ・コサギ・アマサギをさす。細長い首・くちばし・脚をもち、水辺で魚やカエルなどを餌として生活している。

位置

上三川町は、栃木県南東部で鬼怒川の西岸、首都東京から北に約90kmの距離に位置しています。東は真岡市、西は栃木市、南は小山市、北は宇都宮市のほぼ中心にあります。町の中央を新4号線が横断し、西にはJR東北新幹線及び宇都宮線が南北に平行して走っています。

面積

54.52km²

人口

約30,000人

私たち石橋理化工業株式会社は品質と環境の国際規格を取得し、[地球環境] [省エネ] [品質]について考え、行動しています。

石橋理化工業株式会社は上三川町そして白河市の発展と美しく変わらぬ自然のために貢献できると信じ、真剣に取り組んでいます。

 石橋理化工業株式会社 www.ishibashirika.co.jp

本社・上三川工場

〒329-0611 栃木県河内郡上三川町大字上三川3436 TEL:0285-56-2441 FAX:0285-56-2444

E-MAIL:info@ishibashirika.co.jp

白河工場

〒961-0021 福島県白河市大字関辺字川前7-41 TEL:0248-22-7841 FAX:0248-27-2651

E-MAIL:info@ishibashirika.co.jp

DATA:

福島県白河市



市の木 アカマツ

アカマツは白河の象徴ともなっている南湖公園周辺に植生している純日本的な常緑大喬木で、樹皮は赤褐色・亀甲状で雌雄同株。全国にわたって分布。



市の花 ウメ

ウメは白河城主であった松平楽翁公の梅鉢の紋所を外郭線とした白河市章にちなんで制定。花は早春葉に先立って開き芳香を放ち、5枚の花弁は、倒卵形で白色が主。



市の鳥 ホオジロ

ホオジロは白河地方に比較的多く棲息し、優雅で高原都市にふさわしく、春には梢上にとまり美声をふるわす。日本においては四大名鳥のひとつに数えられている。

ある企業。

心の旅

Kaminokawa & Shirakawa Walking

 石橋理化工業株式会社

i
in
ある
企
業



ishibashism

ART & PLANNING / aac 2004.7



心の旅
Kaminokawa & Shirakawa Walking

INDEX ●三川の郷・白河の関●iある企業/石橋理化工業の品質方針&環境方針
●夢みる企業/石橋理化工業本社・上三川工場・白河工場●上三川&白河データ

ishibashism



上三川の田園風景

川がもたらす悠久の時。

五十里湖を源流とした鬼怒川は上三川町、真岡市との境を北から南へと横断し、茨城県で利根川に注ぐ、全長189キロの栃木県最長の河川である。

鬼怒大橋の下流では今日もまた昔と変わらぬ姿で大公望たちが腰まで水に浸かり、自然の恩恵にあやかろうと糸を垂れている。鬼怒川の夏は、清流にのみ生息する鮎を求めて県内外から釣り人が訪れ、シーズン中は多くの人が賑わう。

上三川町は、古くは「三川の郷」と呼ばれていた。鬼怒川、江川、田川という3つの川に囲まれたこの地で、人々は豊かな水と肥沃な地の恩恵に恵まれてきたのだ。

中でも全国一の生産量の「かんぴょう」、上三川産「コシヒカリ」、また北関東自動車道をはじめ急速に進む交通網整備と首都100キロ圏内という地の利を活かして、イチゴやトマトなどの新鮮野菜も全国に向けて毎日出荷されている。

またここでは、大手自動車メーカーの進出から始まり、AV機器など大小50社余りの工場によって、堅固な工業基盤も築かれている。

1948年に創業した石橋理化工業は、1960年上三川町に工場を新設し、本社を石橋町から現在地に移行した。最先端技術にとっては美しい自然、豊かな水資源は欠かすことができない。

川からもらった命の水は、私たちを生かし、未来へと繋がる産業を育み、昔と変わらない豊かさで大地をうるおしている。すべてはこの川と、この川の大きな流れがつくり出した土の上で、私たちは日々生かされているのかもしれない。



i ある企業 **ishibashism**
intelligence

石橋理化工業は、知性的である。
精密で高度な性能を実現するために
常に柔軟かつ強固な精神であり続けたい。

知性。変化する柔らかさ・変わらない強さ。

心の旅



鬼怒川を染める夕陽



上三川特産「かんぴょう」



革新。

すべては自然から。

i ある企業 ishibashism
innovation

石橋理化工業は、革新的である。
自然から多くを学び、多大なる恩恵を受けてることを忘ることなく
地域の美しい自然環境を守り、育てていくことを最も大切な使命と考えている。



神主公園



磯川緑地公園



心の旅

上三川の美味しい「イチゴ」



白鷺神社

磯川緑地公園

守り続けたいもの。

懐かしい風景に出逢った。ふるさとをこうしてのんびり歩いてみるのも、なかなかいいものだ。田植えの後の辺り一面の若い緑に、気分が高揚して外に飛び出したいくなる…収穫後の枯れ野に細く上がる焚き火の煙りに、なぜか胸を締めつけられる…。誰もが皆同じような経験をしたことがあるに違いない。畦道を歩いていくほどに、記憶が鮮やかに甦ってくる。

日本人誰もが共有する懐かしいふるさとのイメージを守り続けたい…。そんな素朴な願いからスタートした石橋理化工業の環境保護への取り組み。ISO取得も保護活動の一環にほかならない。一人一人の力は限られているが、大勢集まれば成し得ることもあるに違いない。社員全員のその熱い思いに、この三川の風景はいつもあたたかく応えてくれる。





直感。このひらめきを信じて。

i ある企業 ishibashism
intuition

石橋理化工業は、ときに直感的である。
それは単なる思いつきとは異なり、
長年の研究データから産み落とされる、貴重なひらめきなのだ。

歴史は生活の一部。

白河市の南端には国指定の史跡「白河関跡」がある。835年の太政官符の記載から5世紀中頃、あるいは発掘調査等から8~9世紀奈良・平安時代には機能していたらしい。以後今日に至るまで歌枕として、数多くの歌に詠まれている名所である。

白河の小峰城は東北の名城として有名だが、さらに有名なのが名君、松平定信。天明の大飢饉の際、積極的に食料調達をし領民救済につとめ、奇跡的に餓死者を出さずに収めた。定信は日本最古の公園である南湖公園の築造、藩校設置など多くの業績を残している。

1948年創業の石橋理化工業が、この白河にダイカスト・加工・メッキ工場を新設したのは、1965年。白河の素晴らしい環境と豊かな歴史的文化に触れることで、先人の智恵を得ることができる。そして偉大なる自然の恵み、この地のパワーは石橋理化工業に活力を与えてくれる。

心の旅



白河だるま



白河の関跡



上: 南湖「水蓮の咲く頃」
左: 小峰城





Refuse | リフューズ |
ゴミになるものは買わない。
ゴミになる使い捨て容器に入っている
環境負荷の大きいものなどは買わない。

Reduce | リデュース |
必要なものだけ買う。
家庭から出るゴミの6割は容器、包装材。
買物にはマイバック持参で、量り売りやバラ売り、
詰め替え商品を利用する。

Reuse | リユース |
再使用する。
牛乳や酒、ビールの瓶のように
また使用できるものを選ぶ。
不用品もフリーマーケット等を利用する。

Repair | リペア |
修理して使う。
壊れたものはまず修理して使えるか確認。
買い替えは最少限に。

Recycle | リサイクル |
資源として利用する。
家庭から出るゴミが
資源として生まれ変わるためには、
きれいに洗って
指定通りに細かく分別することが大切。



i [私]
idea [着想]
in intelligence [知性]
innovation [革新]
intuitive [直感]

あ

る

企

業

。

石橋理化工業には、i があります。
愛情を持って仕事、環境問題に
いつも前向きに取り組む企業です。
特に上三川や白河の自然環境を愛し
守ることに、一所懸命な企業です。

*ISO

ISO(国際標準化機構=International Organization for Standardization)は、各国の代表的標準化機関から成る国際標準化機関です。「民間自身が民間のために民間規格を作る機関」として1947年に設立、現在140カ国が加盟しています。

設立目的は、「商品とサービスの国際的な交換を容易にし、知識・科学・技術・経済に関する活動において、国際的な交流を助長するため、国際的な規格の標準化とこれに関する活動において、さまざまな活動を発展・促進すること」。

ISOの会員資格は各国の代表標準化機関1つに限定され、日本からは、日本工業規格(JIS)の調査・審査を行っている「日本工業標準化調査会(JISC)」が参加しています。

*ISO9001

ISO9001は、1987年にISOによって制定された「品質マネジメントシステム」の国際規格です。下記の(A)(B)に該当する組織に対して品質、品質マネジメントシステムに関する要求事項を規定しています。

(A) 顧客要求事項及び適用される規制要求事項を満たした製品を一貫して提供する能力をもつことを実証する必要がある。

(B) 品質マネジメントシステムの継続的改善のプロセスを含むシステムの効果的な適用、並びに顧客要求事項及び適用される規制要求事項への適合の保証を通して、顧客満足の向上を目指す。

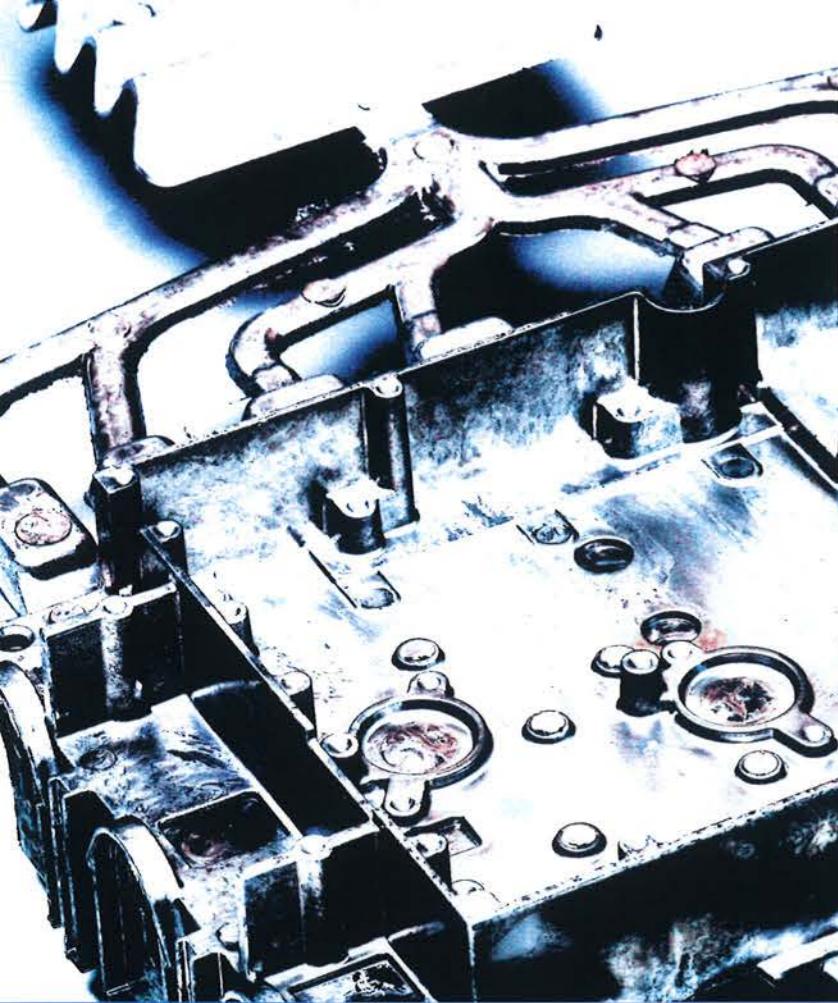
*ISO14001

ISO14001は、1996年にISOによって制定された組織体の「環境マネジメントシステム」を規定した国際規格です。地球環境悪化に歯止めをかけるべく、事業を営む組織体に経済社会実現への参画を促す方策として注目を集めています。

組織体がこの規格を選択・適用するために、9000s同様、さまざまなガイドライン(指針)が用意されています。組織は、ガイドラインを参考に、14001規格に適合した環境マネジメントシステム(EMS=Environmental Management System)を構築・実行・維持します。

この規格は、経営者が声明する環境方針のもとで、P(Plan) D(Do) C(Check) A(Action)のマネジメントサイクルをまわすことを規定しています。また「組織の活動、製品、サービスから出される環境影響を継続的に改善するための最低限の要求事項」を規定していることから、これに適合したマネジメントシステムを構築・実行・維持することは、「法的その他の要求事項を満たし、環境影響を継続的に改善する能力(マネジメントシステム)がある」ことを実証することになります。





i

i [私]
 idea [着想]
 intelligence [知性]
 innovation [革新]
 intuitive [直感]

ある

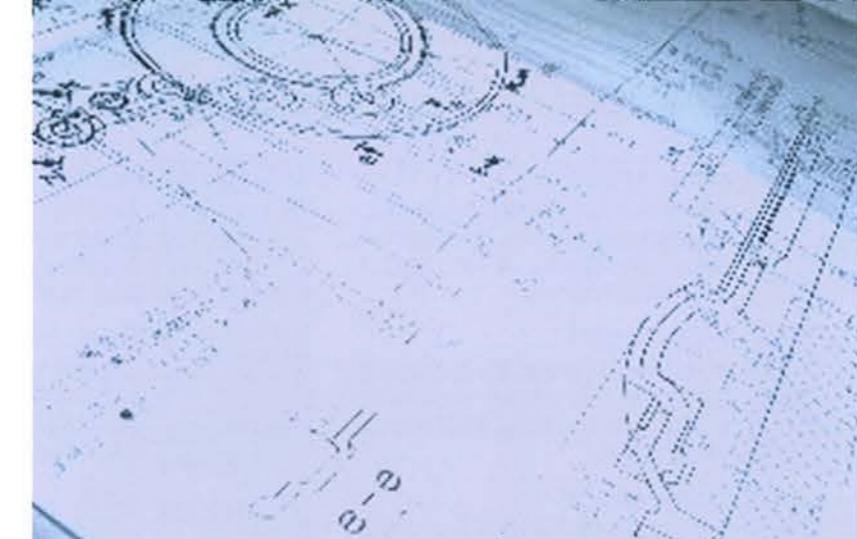
ishibashism

企
業

石橋理化工業は
 いつも夢を持ち、その夢に向かって無我夢中。
 目標は「これをやるぞ」と決断、
 そして持続力・忍耐力・集中力を身に付けて
 達成した喜びをおおいに味わいたい。
 そして将来、幅広い分野でお客様から信頼され、
 高度な技術力を持つ社員が誇りを持って
 生き生きと動き躍進できるよう、
 頑張っている企業です。



石橋理化工業株式会社 代表取締役社長
 和田 悅夫



石橋理化工業株式会社 | 本社・上三川工場

住所 : 〒329-0611 栃木県河内郡上三川町大字上三川3436
 電話 : 0285-56-2441
 FAX : 0285-56-2444
 URL : <http://www.ishibashirika.co.jp/>
 E-mail : info@ishibashirika.co.jp



石橋理化工業株式会社 | 白河工場

住所 : 〒961-0021 福島県白河市大字関辺字川前7-41
 電話 : 0248-22-7841
 FAX : 0248-27-2651
 URL : <http://www.ishibashirika.co.jp/>
 E-mail : info@ishibashirika.co.jp



アクセス:

東北自動車道①栃木都賀JCTより北関東自動車道に入り、宇都宮上三川ICで降りる。②新4号線を小山方面に左折し、左手に日産自動車を過ぎ③県道352号を真岡方面に左折、④下町交差点を結城方面に右折、約500m右側に石橋理化本社があります。
 電車の場合は東北本線（宇都宮線）石橋駅東口より車で10分。



アクセス:

東北自動車道①白河ICより国道4号線郡山方面へ②紳士服コナカ信号を右折③棚倉方面へ道なりに進行し、南湖公園を左手に見て④日本通運信号を左折し道なりに右方向へ。信号を過ぎて左側に石橋理化の看板があります。⑤左折し左手に石橋理化白河工場があります。
 電車の場合は新白河駅より車で15分。

会社概要1

会社概要

名称：石橋理化工業株式会社

創業年月日：昭和23年4月1日

設立年月日：昭和29年5月1日

資本金：80,000,000円

事業内容：ダイカスト金型製作・ダイカスト製品製造

役員：代表取締役社長 和田 悅夫

：取締役 和田 亮彦

：監査役 和田 英樹

石橋理化工業株式会社 | 本社・上三川工場

住所：〒329-0611 栃木県河内郡上三川町大字上三川3436
 電話：0285-56-2441
 FAX：0285-56-2444
 URL：<http://www.ishibashirika.co.jp/>
 E-mail：info@ishibashirika.co.jp



アクセス：

東北自動車道①栃木都賀JCTより北関東自動車道に入り、宇都宮上三川ICで降りる。②新4号線を小山方面に左折し、左手に日産自動車を過ぎ③県道352号を真岡方面に左折、④下町交差点を結城方面に右折、約500m右側に石橋理化本社があります。
 電車の場合は東北本線（JR宇都宮線）石橋駅東口より車で10分。

石橋理化工業株式会社 | 白河工場

住所：〒961-0021 福島県白河市関辺川前7-41
 電話：0248-22-7841
 FAX：0248-27-2651
 URL：<http://www.ishibashirika.co.jp/>
 E-mail：info-s@ishibashirika.co.jp



アクセス：

東北自動車道①白河ICより国道4号線郡山方面へ②紳士服コナカ信号を右折③棚倉方面へ道なりに進行し、南湖公園を左手に見て④日本通信号を左折し道なりに右方向へ。信号を過ぎて左側に石橋理化の看板があります。⑤左折し左手に石橋理化白河工場があります。
 電車の場合は東北新幹線新白河駅より車で15分。

会社概要2

沿革

- 1948年(昭和23年)：初代社長 和田弘氏 石橋町(現下野市)にて創業開始
- 1954年(昭和29年)：有限会社石橋ダイカスト工業所に組織化
- 1960年(昭和35年)：石橋理化工業株式会社に改組
- 1965年(昭和40年)：本社を石橋町(現下野市)から上三川町に移行し、同時にダイカスト工場を新設する
- 1966年(昭和41年)：福島県白河市に工場進出
- 1970年(昭和45年)：中型ダイカストマシンの導入開始
- 1980年(昭和55年)：白河工場にマシニングセンター等の自動機設置開始
- 1995年(平成7年)：本社に全自動静電塗装ラインの導入
- 2000年(平成12年)：ISO9001の認証取得 本社・上三川工場、白河工場
- 2001年(平成13年)：ISO14001の認証取得 本社・上三川工場
- 2002年(平成14年)：事業統合により白河工場を加工専用工場に編成
- 2004年(平成16年)：加工工場拡充により自動化加工ラインの増設
- 2006年(平成18年)：エコアクション21認証取得 白河工場
- 2008年(平成20年)：寧波日虹圧鑄制品有限公司(中国寧波市)と取引開始
- 2008年(平成20年)：ダイカストマシン増設により本社事務所棟の移設

取引銀行	足利銀行上三川支店 常陽銀行真岡支店 常陽銀白河支店	白河信用金庫東支店 栃木銀行上三川支店 日本政策金融公庫宇都宮支店	みずほ銀行宇都宮支店 三菱東京UFJ銀行大宮駅前支店 三井住友銀行小山支店
お得意先	株式会社アーレスティ山形 株式会社アーレスティ栃木 株式会社アルキャスト (株)オーハシテクニカ JUKI株式会社 新日本無線株式会社	昭和有機株式会社 (株)タツノ・メカトロニクス (株)鶴見精機 株式会社TBK. 日精株式会社 ホーチキ茨城電子(株)	(株)丸山製作所 八木アンテナ株式会社 ヤマハ発動機株式会社 その他80数社
お取引先	株式会社アーレスティ 昭光通商株式会社 佐藤商事株式会社 神尾商店 有限会社興和 三京塗料株式会社 石井塗料株式会社 ダイコート株式会社	株式会社久保製作所 松村石油株式会社 株式会社日米 宇部テクノエンジ(株) 東芝機械成型機エンジニアリング(株) 株式会社共栄社 小野口商事株式会社 株式会社高橋機工	株式会社イイダ 株式会社アルプス物流 東北福山通運株式会社 田中興運株式会社 その他100数社
協力工場	協正金型株式会社 戸田精密工業株式会社 寧波日虹圧鑄制品有限公司 株式会社ニューテック 鷲尾精機株式会社 暁工業株式会社	アサヒキャスト株式会社 田原ダイカスト興業(株) 株式会社東北北信 有限会社岩淵工業所 富士製作所 日新精機株式会社	株式会社日本技研 日朗光学株式会社 株式会社ハードコート 日立協和エンジニアリング(株) その他60数社

設備概要 1

本社工場

●ダイカストマシン	UB850t is NX800t C UB-800t GC DC-800t C DC-650t C BD-650t 53V2 UB-630t GC UB375t is DC-350t CL II UB-350t H BD-350t 37V2B BD-250t 27V2	宇部興産 宇部興産 宇部興産 東芝機械 東芝機械 東洋機械 宇部興産 宇部興産 東芝機械 宇部興産 東洋機械 東洋機械	1台 1台 1台 1台 1台 1台 1台 1台 1台 1台 1台 1台
	計	12台	
●離型剤集中圧送装置		2式	
●個別離型剤圧送装置		13式	
●真空炉付 GF 装置		8式	
●真空炉付 CV 装置		1式	
●溶解炉	溶解保持炉 400KG/H 溶解保持炉 300KG/H 溶解保持炉 150KG/H	1台 5台 5台	
●取出口ボット		9台	
●取出装置		3台	
●スプレーロボット		4台	
●スプレー装置		7台	
●ジェットクールユニット		5台	
●金型温調機		2台	
●表面処理装置			
静電手吹き併用塗装ライン 脱脂洗浄化成皮膜処理装置 ハンガー式ショットブラスト		2式 2式 2台	
●金型補修用機械			
旋盤 ボール盤 フライス盤 ラジアルボール盤		1台 1台 1台 1台	
●加工用工作機械			
バンドソー		3台	
●検査設備			
三次元測定器 塗装膜厚計、塗装グロス計	三豊製作所	1台 2式	
●分析システム			
発光分析装置 X線投影装置		1台 1台	

白河工場

●加工用工作機械	H.PLUS-405 RA-1X 51OVF RA-1 HG400 HC400 VM40 FZ-16 TC31A TC225 TC221 TC1 TC2 TC3	松浦機械 松浦機械 松浦機械 松浦機械 森精機 森精機 森精機 浜井産業 プラザー プラザー プラザー 滝沢鉄工所 滝沢鉄工所 滝沢鉄工所	横型 縦型 縦型 縦型 横型 横型 縦型 縦型 縦型 縦型 縦型 滝沢鉄工所 NC旋盤 NC旋盤 NC旋盤	1台 1台 1台 2台 1台 1台 1台 4台 1台 4台 1台 1台 1台 1台
●フロントカバーライン	MV-40 TMC-4V PN-40A MV-JR	森精機 日平トヤマ 新潟製作所 森精機	縦型MC 縦型MC 縦型MC 縦型MC	1台 1台 1台 1台
●表面処理装置	洗净装置 バレル研磨機600L他 回転式ショットブラスト			5式 4台 2台
●金型及び治具製作用機械	旋盤 ボール盤 フライス盤 平面研磨機			1台 2台 1台 1台
●その他の工作機械	バフレーザー ボール盤 タッピング盤 専用機			1台 3台 3台 2台
●検査設備	三次元測定器 リードテスター	三豊製作所		1台 1台

ishibashi*sm*

設備概要2

本社・上三川工場



●本社



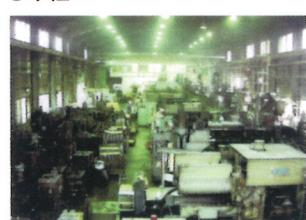
●金型工場



●自動倉庫



●ショットブラスト



●工場 西から



●溶解炉



●発光分析装置



●工場 東から

●X線装置



●静電塗装



●三次元測定器

白河工場



●HG400



●HG400



●フロントカバーライン



●油留組付け



●旋盤



●振動バレル



●フロントカバー外観



●三次元測定器



●マシニングセンターRA-1X

ishibash^{ism}

ダイカスト
製品案内

自動車 *automobile*

- アルミニウム合金ダイカスト リアスピーラー・ワイパー部品・ランプ部品(リフレクター)・カーエアコンコンプレッサー部品・ドアミラー部品・ハウジング・エンジン水ポンプ部品・ベルトフリー・トルコン・ステアリングギアボックス・ターボチャージャー部品・ロッカーアーム・インサイトミラー部品・ランプ部品(リム)
- 大型アルミニウム合金ダイカスト シリンダーブロック・トランスミッション・クラッチハウジング
- 亜鉛合金ダイカスト ラジエータークリルモール・トランクモール・アウトサイドハンドル・ドアミラーベース・ドアミラー部品・キーセット・バスクード読み取り装置・ヒンジガラスハッチ・ハブキャップ・トランスミッション部品



電気・通信機器 *electrical & communication devices*

- アルミニウム合金ダイカスト 放送用ビデオ収集機・テレビ用中継機・冷却ファンカバー・通信機シャーシ・オーディオ用スピーカー・アンテナ部品・カーステレオスピーカー部品・ハードディスク3.5インチ用・ハードディスク2.5インチ用・ハードディスク部品・フロッピーディスク部品・水銀灯・作業灯
- 亜鉛合金ダイカスト カーステレオフロントパネル・カーナビゲーションフロントパネル・角型コネクター・プロジェクター部品・丸型コネクター・回転ボリューム・スライドボリューム・カーステレオ部品



産業機械 *industrial machines*

- アルミニウム合金ダイカスト 船外機・ミッションケース・工業用ミシン部品・スクリュー・空圧部品・汎用ヘッドシリンダー・汎用シリンダー・ポンプ部品・電動のこぎりカバー・油圧部品
- 亜鉛合金ダイカスト 冷蔵冷凍庫用ハンドル・配電盤用平面ハンドル



日用品その他 *daily commodities*

- アルミニウム合金ダイカスト レジスター・ボックス・テーブル脚・椅子脚・椅子脚部品・釣具・自転車部品・介護用ベット部品・手すりコーナー・農機具部品
- 亜鉛合金ダイカスト 自動販売機紙幣投入口・シェーバー・シャープペン

