

株式会社 アベ化成

代表取締役
阿部 尚之

本社 〒225-0002
横浜市青葉区美しが丘4-14-20
TEL:045-905-2431

資本金 2,000万円

福島工場 〒969-0206
福島県西白河郡矢吹町赤沢868
TEL:0248-44-4011

従業員数 16名

URL

ISO 9001 2008 認証取得工場

<http://www.abekasei.co.jp/>

E-mail:fukushima@abekasei.co.jp



○ 経営理念

① 「モノづくりの技術と心」を製品開発と製造に生かしてお客様に満足感を提供する。

② 超小型成形品の英知を求め、限りない技術の向上を目指す。

○ 品質方針

お客様に期待される高い品質の製品を提供することにより、
お客様の満足度を高めると共に信頼関係を築きます。

【主要製品】

フープ樹脂成形による電子部品の製造:ポビン端子・携帯電話用&自動車用超小型電子部品

【主要加工内容】

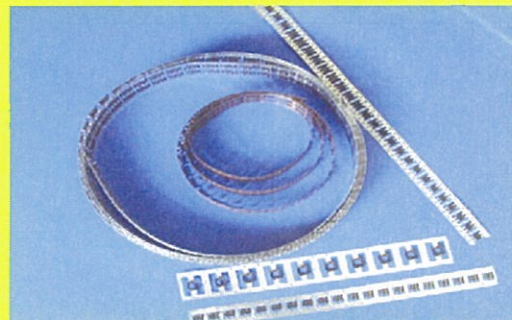
- 加工内容:フープ樹脂成形
- 加工可能材質:熱硬化性樹脂・可塑性高温樹脂
- 最近の傾向:可塑性超小型部品への生産移行と増産
- 加工可能サイズ

MIN: 1.5×1.0×0.1(mm)

MAX: 40×20×10(mm)

【主要納入先】

TDK・サガミエレクトロニクス・ミツミ電機
NECトキン・日立フェライト



フープ樹脂成形品の写真

【特徴】

多くの企業が海外生産にシフトされる中で、海外では見られない成形技術と優良品質でお客様より高い信頼をいただいています。

【沿革】

- ・昭和39年10月 東京品川区にプラスチック成形加工業 阿部製作所を創業
- ・昭和47年10月 資本金200万円、有限会社 アベ化成を設立
- ・昭和58年12月 資本金500万円、株式会社 アベ化成に変更
- ・平成 元年 4月 資本金2000万円、に増資
- ・平成13年10月 一部プレスからの一貫生産開始
- ・平成16年 4月 生産工場を福島工場に集約

【工場規模】

敷地面積	1500 m ² (455坪)
建屋面積	918 m ² (278坪)
床面積	1218 m ² (369坪)

【組織図】



【機械設備】

成形機	メーカー	サイズ	台数
横型樹脂成形機	マツダ製75D・36Ks	75t	1
縦型樹脂成形機	マツダ製35D	35t	6
縦型樹脂成形機	日精製	45t	1
縦型樹脂成形機	ソディック	40t	2
縦型樹脂成形機	住友重機	18t	1
横型樹脂成形機	住友重機	50t	2
横型樹脂成形機	住友重機	35t	1
デフレッシャー	ヤマキ製		10
JAMプレス	JAM製	5t	8
フープ送り装置	双葉製		15



成形機の写真

【年度別売上】



【主要仕入先】

仕入先	品名
信和合成(株)	樹脂材料
日立化成商事(株)	樹脂材料
(株)タクミ精機製作所	リン青銅鋼材プレス・金型
(株)三ツ矢	リン青銅メッキ
(株)コードー	リン青銅鋼材プレス
(株)田中精機製作所	樹脂成形金型

【主要納入先】

納入先	比率(%)
ミツミ電機株式会社	69%
サガミエレク株式会社	21%
NEC トーキョー株式会社	7%
TDK株式会社	1%
その他	2%

以上