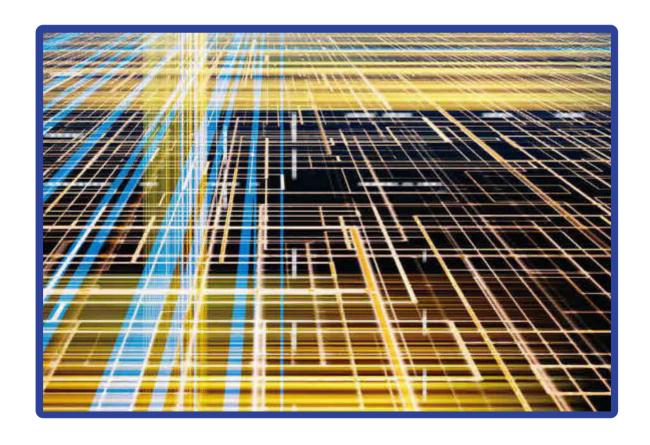
PRODUCTION & INNOVATION





COMPANY PROFILE 福島岩通株式会社

ごあいさつ



代表取締役社長 水松 良輔

ものづくりで社会に貢献

福島岩通は、1970年に岩崎通信機株式会社の子会社として設立されました。 企業をとりまく環境はいつの時代も目まぐるしく変化するものですが、当社が設立から現在に至るまで大切にしている「ものづくり」への心意気は、決して揺るぐことなく受け継がれております。

そして現在は、岩通グループのメイン工場として、情報通信機器、電子計測器、電子製版機を生産いたしております。

また、近年はお客様の多様化するニーズにお応えして、設計から部品調達を含めた各種電子機器の製造と精密板金加工を行う、EMSビジネスを拡大してまいりました。

今後とも、「ものづくり」を通してお客様からの信頼をいただき、地域の皆様の良きビジネスパートナーとなって社会貢献することを目指します。 どうぞご期待ください。

PROFILE

会社概要

社 名 福島岩通株式会社

資 本 金 4億9500万円

株 主 岩崎通信機株式会社(100%出資)

設 立 昭和45年4月16日

事業内容 情報通信機器

電子計測機器

電子製版機

板金加工部品全般 等の製造

一般労働派遣事業認定

従業員数 293名(平成27年3月1日現在)

役 員 代表取締役社長 永松 良輔

取 締 役 佐藤 博文

取締役 大和田一夫 監査 役 杉嵜 隆志(非常勤)

HEAD OFFICE & FACTORY

本社及び工場







本社•須賀川工場

福島県須賀川市前田川字宮の前216-1 TEL 0248-75-5111(代表) FAX 0248-75-5119 従業員 234名

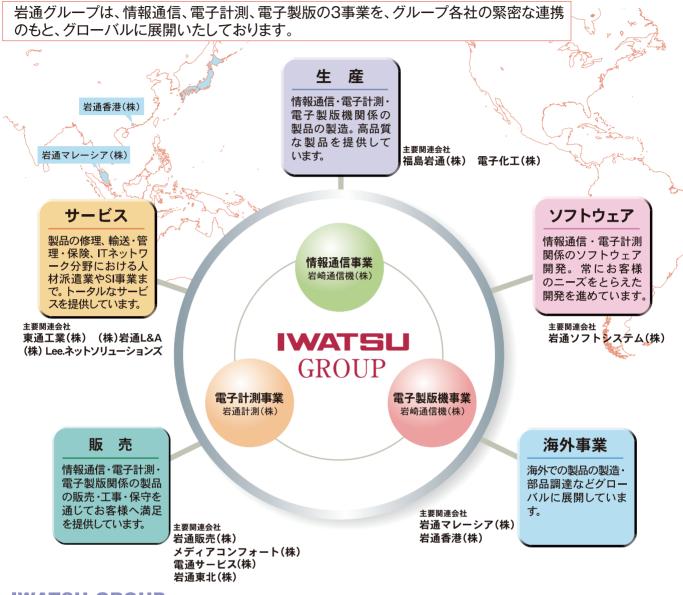
泉崎工場

福島県西白河郡泉崎村大字関和久字石名田91 TEL 0248-53-3131(代表) FAX 0248-53-3139 従業員 43名

共創事業部

東京都杉並区久我山1-7-41 TEL 03-5346-1212(代表) FAX 03-5346-1215 従業員 16名

岩通グループのネットワーク



IWATSU GROUP

岩通グループの生産

福島岩通は岩通グループのメイン工場として、3事業の各種製品の生産を推進いたしております。



主要製品のご紹介

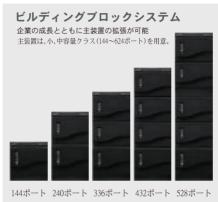
岩通グループの3事業の主要製品を中心に優れた品質の電子機器を生産いたしております。

BUSINESS COMMUNICATION SYSTEM

情報通信事業

これまで培ってきた「音声技術」に付加して、IP技術やサーバを応用した新しいネットワーク機器の開発やビジネスを展開し、インターネット時代にふさわしい「ソリューション型」の情報通信事業を実現しています。







TEST AND MEASUREMENT EQUIPMENT

電子計測事業

日本で初めて、オシロスコープを世に送り出して60余年。IWATSUの計測器は、あらゆる産業の研究開発の場で利用されています。 つねに高性能化、多機能性を追求し、アナログ技術とデジタル技術双方の特徴を生かした総合的な製品ラインアップを有しています。





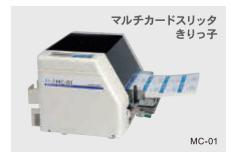
PRINTING SYSTEM

印刷システム事業

ビジネス・コミュニケーションの多様化に伴い、印刷業界はカラー化やデジタル・データへの対応などの技術革新を進めています。IWATSUは、デジタル化に対応し、エコ対応のインクジェット方式を採用するなど、シェアNO.1を維持し続けています。







本社·須賀川工場

業界をリードする、品質NO.1の電子機器の高密度実装作業



フレキシブルな生産に対応

プリント基板組立

多様化するニーズに対応する、SMT実装・アキシャル実装・ラジアル実装をラインナップし極小チップや大型BGA・CSP・異 型部品の実装まで幅広い要求を可能にしています。また、実装品質確保のため、3次元印刷検査機・光学外観検査機による 保証を行っています。

SMT実装・インサーター実装

多様化するニーズに対応する、最先端設備を6ライン保有しており、鉛フリー RoHS規制に対応した、0603サイズの極小チップや、大型BGA、CSPの実装 も可能です。また、電源機器や、計測機器等の組立で不可欠な、アキシャル実装 機、ラジアル実装機を保有しています。最新のはんだ印刷検査機、はんだ外観 検査機にて実装品質を確保しています。



▲SMT自動ライン

手マウント、組立、はんだ付け

機械実装困難な、大型、異形部品を熟練作業者が高い技術力で組立し、部分は んだ付装置、自動はんだ付装置にて、実装に応じたはんだ付けを行ないます。



▲鉛フリー対応自動はんだ付装置



▲外観検査機

プリント基板試験、検査

インサーキット検査、専用試験器による検査、エージング試験など製品の特性を あらゆる角度から検査し、保証致します。

手はんだ作業、リワーク作業

国家検定(電子機器組立)を取得した技能士の高い技術力及び鉛フリー対応、 BGAリワーク装置などにより、試作や特殊取付および鉛フリーはんだ付を含む ▲手付けはんだ作業 あらゆるリワーク作業へ対応致します。





▲BGA・CSPリワーク装置

Ŧ	
な	
誤	
備	

■ はんだ印刷機	5台
■ 接着剤塗布機	5台
■ チップ実装機	12台
■異形実装機	12台

■ リフロー炉(N2対応) ······· 4台

■ 鉛フリー対応	なリフロ一炉		2台
■ ラジアルイン	ンサーター		2台
■ アキシャル~	インサーター	•••••	1台
■ はんだ印刷検	査機 ⋯⋯	••••••	3台
■ 外観検査機			5台

■ BGAリワーク装置(鉛フリー対応)・・・	2台
■ スプレーフラクサー	4台
■ はんだ付装置	5台
■ 基板自動分割機	2台
■ インサーキットテスタ ・・・・・・・・・・・	12台

須賀川工場 結棟



2 電子機器の組立

小型電子機器から大型筐体製品までの全てに対応

プリント基板組立と同じように、開発サイクルの短縮化に対応した試作品の短納期生産から、少量多品種の一人完結セル生産、さらにラインを使用した量産組立まで、あらゆるニーズの要求に対応する生産方式を活用し、ものづくりを行っております。

情報通信機器組立

多品種少量生産

試作・受注品などの少量高付加価値製品を、ITを利用し技術とノウハウを共有化したハイブリットセルシステム(パソコンの画面と音声で作業を指示、生産の履歴を管理するデジタル屋台)を使用して、熟練作業者が一人完結セル方式にて組立と検査を行います。

量産型グループセル生産

量産品はグループセルラインを構築し、専用試験器の検査で品質と量産効率を追求し、低コスト・短納期で生産対応を行っております。また、情報通信機器などに使用する電源製品を高い技術力で組立し、各種試験を通し製品の保証をしています。



▲主装置(一人屋台組立)セル



▲構内PHS組立ライン

電子製版機器組立

名刺や封筒の端物から小ロットの頁物まで幅広く対応できる卓上型製版機から、紙原稿・デジタルデータなど、あらゆる入稿形態への対応可能なアナログ/デジタルー体型製版機、インクジェット製版機までの生産を行っています。組立には熟練した技術を持つ技能者が個々の仕様に基づき組立・調整・検査を行います。



▲製版機製品組立

ラベル印刷機組立

新規参入の産業用デジタルラベル印刷機を電子製版機器で培った、ものづくりのノウハウと技能で生産しております。



▲ラベルマイスター組立

泉崎工場



精密板金加工

精密板金加工から溶接・塗装・シルク印刷までの一貫生産システム

製品の多くが目的・用途ごとに細分化され、それらに求められる品質・性能への要求はまさに多彩です。このような製品への要求や時代の動きを確実にとらえ、果敢なチャレンジ精神と独創的な発想をもって精密板金の一貫生産体制を確立し、大量生産から多品種少量生産までフレキシブルに対応しています。



▲ロボットベンディングシステム



▲NCターレットバンチプレス

Ŧ
な
☆
焣
僱

■ NCターレットパンチプレス (レーザー複合機)······ 1f	台
■ NCターレットパンチプレス ······ 1 f	台
■ ロボットベンディングシステム ······1	台
■ ベンディングマシン ······ 4f	_
■ クランクプレス ······ 3f	台

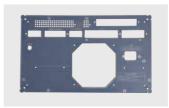
■ アルゴン溶接	2台
■ スポット溶接機	4台
■ 自動塗装ライン (塗装ロボット)	1ライン
■ 手吹き塗装ブース、焼付け炉	各1台

■ CNC三次元測定機 · · · · · · 1台

■ 完成品









共創事業部



1 OEM受託開発から製造まで

安心で快適な生活をサポートするホームセキュリティをはじめ、情報通信分野で培ってきた技術で、OEM製品開発及びその供給を行っています。標準製品である緊急通報システムのOEM供給はもちろんのこと、カスタマイズ対応・新規製品対応も豊富なノウハウで様々なニーズに対応いたします。

回路設計・実装設計・機構設計

蓄積された技術力で、お客様の商品開発をサポートし、高レベルでの設計技術をご提供いたします。

品質保証体制

お客様のあらゆる品質要求に対応するために、検査工程を検討・構築し、試験設備の開発・製作を実施するとともに、 品質保証データや製造履歴などの詳細情報を収集・分析して、お客様に信頼される高品質の製品をご提供いたします。

これまでの開発事例

製品群	製品例	納入先
モデム技術	ノーリンギング通信アダプタ	警備会社 他
応用製品	リモートメンテナンス用 アダプタ	大手複写機メーカー向けOEM
デジタル	2線-4線変換装置	通信会社、銀行 他
テンダル 信号技術 応用製品	DP-PBダイヤル信号変換装置	通信会社 他
	ダイヤル付加·変換装置	通信会社 他
	遠隔監視·制御用(設備監視用)	設備会社、警備会社、 水道局 他
緊急 通報装置	福祉用(無線ペンダント)	地方自治体 他
	学校用(110番通報装置)	大·高·中·小学校、幼稚園
一斉放送装置	一斉連絡·放送装置	大手銀行 他



2 長年の経験が製品に活きる「多様なエンコーダ・スイッチ」

スイッチ・ロータリエンコーダは幅広い品揃えに加え、医療機器・FA機器・オーディオ機器・各種試験装置・工作機器・測定機器などで、お客様の仕様・フィーリングなど多様なご要望にきめ細かな特注品対応でお応えいたします。

ロータリエンコーダ

用途

医療機器·FA機器·オーディオ機器·各種試験装置· 工作機器·測定機器·通信機器·音響機器·放送機器など

特徴

- ■手動方式/光学式/インクリメンタル(増分値)
- ■特殊仕様対応
- ■軸長・軸形状の変更/トルク値(軸回転の強さ)/ 軸回転の感触/コネクタ・ハーネスの種類変更/ 防水・防塵対策/パルス数の変更など



ロータリスイッチ

用途

オーディオ機器·FA機器·各種試験装置·測定機器· 通信機器など

特徴

長年培った品質と好操作感覚(フィーリング) お客様のご要望に、きめ細かな特注品対応で お応えいたします。



■ 照光式押しボタンスイッチ、タクティルプッシュスイッチ

用途

医療機器・音響機器・放送機器など

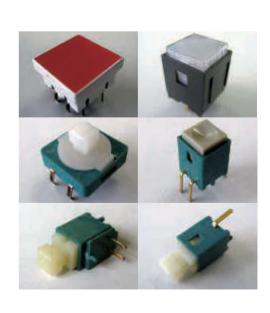
特徴

照光式 : 全面照光タイプ

16×16の広い照光面と 高さ10mmの薄型設計タイプ 13×13全面照光のソフト感覚タイプ

非照光式: 6×6小型でソフト感覚タイプ

12×12サイズのシャープ感覚タイプ



生産性向上の取組み

生産性向上

IT 化と小集団活動により、生産活動全体の効率を追求し続けます。

1 PCBアセンブリ

バーコードを利用したオリジナルのシステムを構築し、高品質なプリント基板の実装製造と設備稼働 率の向上に取り組んでいます。

事例:実装機の音声段取り支援システム、生産情報と改善活動の連携、プリント基板トレーサビリティー



▲バーコード利用による実装部品段取り

2 テスタビリティー

岩通グループ製品(通信機器)の生産技術力をベースに、高品質なものづくりを追求します。 事例: テストプログラムによる試験の自動化、信頼性を要求される製品の性能試験、環境試験、

エージング試験

3 生産方式

岩通グループ製品の多様な製品を生産してきたノウハウをベースに、1台生産からロット生産まで柔 軟な生産と生産性の向上に取り組んでいます。

事例:製品形態に合わせ、セル生産方式からライン生産方式のラインを構築、PC支援による作業の ハイブリット化、組立の自動化、確認照合ツールの導入



______ ▲ハイブリットセルシステム

4 生產管理

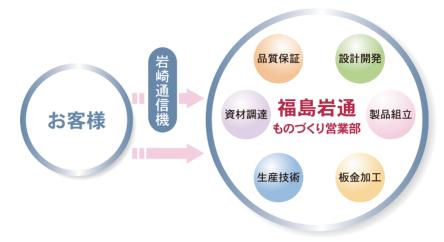
バーコードを利用したオリジナルの倉庫管理システムを構築、同期化生産を促進し、在庫削減に向 けた仕掛り"ゼロ"を目指しています。

事例: フリーロケーション化による倉庫スペースの削減、部品の鮮度管理、製品トレーサビリティーの活用 ▲部品IP管理



ものづくり営業部のご紹介

お客様のパートナーとして商品開発のサポートから、部品調達・生産・品質保証まで、福島岩通のEMSビジネスソリューションをご提供いたします。





COMPANY HISTORY

会社沿革

1970年 4月	福島岩通株式会社設立 資本金5,000万円	1999年 7月	ISO14001認証取得
1971年 3月	須賀川工場操業開始(600型電話機回路網)	2002年 10月	会津工場分離分社(岩通計測製造(株))
1985年 3月	泉崎工場操業開始	2003年 7月	ISO9001-2000年版更新審査認証取得
	(ビジネスボタン電話機ZTシリーズ)	2006年 4月	福島岩通(株)ODM事業部創設
1991年 3月	資本金 4億円に増資	2007年 4月	EMS事業拡大
1993年 11月	IPS活動スタート(Iwatsu Profit System)	2008年 6月	資本金4億5500万円に増資
1995年 3月	電子製版機事業開始	2009年 6月	コンプライアンス委員会発足
1996年 8月	ISO9002認証取得	2010年 4月	創立40周年
1997年 7月	コロナ電子工業と合併	2012年 1月	ODM事業部を共創事業部へ名称変更
1998年 7月	ISO9002統合認証取得	2012年 7月	資本金4億9500万円に増資
1999年 1月	製版事業IS09002認証取得	2013年 4月	須賀川工場結棟竣工

ACCESS



福島岩通株式会社●本社·須賀川工場

〒962-0814

福島県須賀川市前田川字宮の前216-1 TEL.0248-75-5111(代表) FAX.0248-75-5119

〈交通アクセスのご案内〉

- ○東北自動車道・須賀川I.C.より5km
- ○JR東北本線・須賀川駅より4km
- ○JR東北新幹線・郡山駅より16km
- ○福島空港より9km



福島岩通株式会社●泉崎工場

〒969-0102

福島県西白河郡泉崎村大字関和久字石名田91 TEL.0248-53-3131(代表) FAX.0248-53-3139

〈交通アクセスのご案内〉

- ○東北自動車道・矢吹I.C.より6km
- ○JR東北本線·泉崎駅より2km
- ○JR東北新幹線·新白河駅より16km
- ○福島空港より20km



福島岩通株式会社●共創事業部

〒168-8504

東京都杉並区久我山1-7-41 TEL.03-5346-1212 FAX.03-5346-1215

〈電車でのアクセスのご案内〉

京王井の頭線 久我山駅下車南口を出て

岩通通り商店街を徒歩7分

岩崎通信機(株)構内 11号棟





お問合せ先

〒962-0814 福島県須賀川市前田川字宮の前216-1 TEL.0248-75-5111(代表) FAX.0248-75-5119 ホームページアドレス http://www.fukushima.iwatsu.co.jp/ e-mailアドレス fukuiwa_info@iwatsu.co.jp