



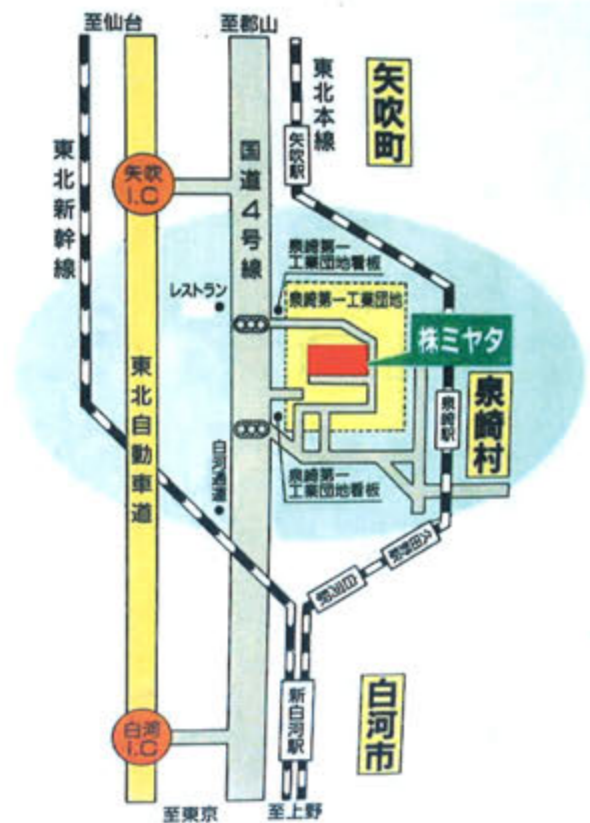
JQA-QMA11677 JQA-EM3285

会社案内



〒969-0101
福島県西白河郡泉崎村山神山 8-1
(泉崎第一工業団地内)
TEL0248-53-4111
FAX0248-53-4112

交通
新白河駅より車 20分
白河 I.C より車 20分
矢吹 I.C より車 5分



株式会社 ミヤタ

時代とともにより確かなモノを

昭和 13 年に埼玉県川口市に創業以来、株式会社ミヤタは、鑄造部品の供給メーカーとして、つねに時代のニーズに応えながら、高品質化、納期厳守、ローコスト化に努めて参りました。

そして、創業 50 周年を契機に C I を導入し企業革新を実施。また、“地球にやさしい工場”をテーマに福島県の泉崎第一工業団地に新工場を建設。コンピュータ制御による最新鋭の自動化ラインと、精度の高いクオリティコントロールシステムを導入し、平成 2 年 12 月に操業開始いたしました。

時代とともにより確かなモノを。私たちは、お客様に喜んでいただける高品質の製品づくりを通じて、一層の社会的貢献をめざし未来をひらいて参ります。どうぞ、株式会社ミヤタに今後とも変わらぬご愛顧、ご支援をお願い申し上げます。

会社概要

商号：株式会社ミヤタ
所在地：〒969-0101
福島県西白河郡泉崎村大字泉崎
字山神山 8 番地 1
TEL 0248-53-4111
FAX 0248-53-4112
URL : <http://miyata.ec-net.jp>
E-mail : miyata@fancy.ocn.ne.jp
代表者：代表取締役社長 松尾精三
資本金：9,900 万円
規模：敷地 43,000 m² 建物 5,500 m²
設立年月：昭和 27 年 2 月
営業品目：FC 銑鉄鑄物
生産能力：1,200 屯
従業員数：53 名

会社沿革

昭和13年10月 宮田敬二(初代社長)
埼玉県川口市に創業
27年 2月 富士鑄造株式会社設立
55年 5月 宮田誠子代表取締役に就任
60年 4月 2,000万円に増資
平成元年10月 株式会社ミヤタに商号変更
2年12月 福島県泉崎に工場移転
操業開始
12年 2月 田口正義代表取締役社長に就任
15年 7月 ISO14001認証取得
16年10月 ISO9001認証取得
17年 6月 9,900万円に増資
25年 2月 松尾精三代表取締役に就任



工場設備

溶解設備

熱風キューボラ(9T/H) 2基
低周波溝型誘導炉(総容量10t/有効7t) 1基

砂処理設備

アイリッヒミキサー-DW2914 1基

造型設備

高速自動造型機DISA2013MK5(1モールド'9.5秒 型枠480×600×300) 1基
高速自動造型機DISA2110MK3(1モールド'12秒 型枠400×500×200) 1基
高速自動造型機DISA2110MK1(1モールド'18秒 型枠400×500×200) 1基
高速自動造型機FCMX-II(1モールド'18秒 型枠450×550×180) 1基

仕上設備

ショットハンガーブラスト 2基
連続ショットブラスト 4基

検査設備

発光分光分析装置 PDA-7000 1基 金属顕微鏡 1台
万能試験機 1基 ロックウエル硬度計 1台 プリネル硬度計 1台



キューボラ→保持炉→大取鍋



造型機 DISA2013MK5



注湯ライン



アイリッヒミキサー DW2914



ハンガーショットブラスト



発光分光分析装置