

Taisei

大盛工業 会社案内



目指すべき企業の姿

1. 金型～試作～商品の総合プレス企業
2. 安定した収益ある企業

ご挨拶

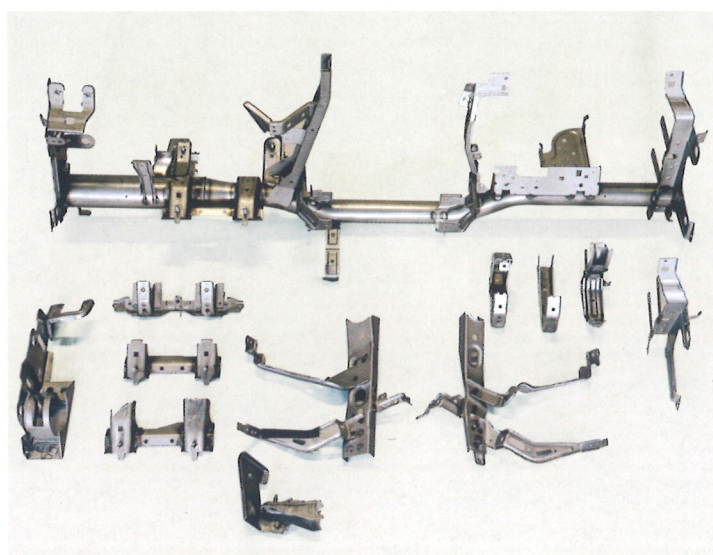
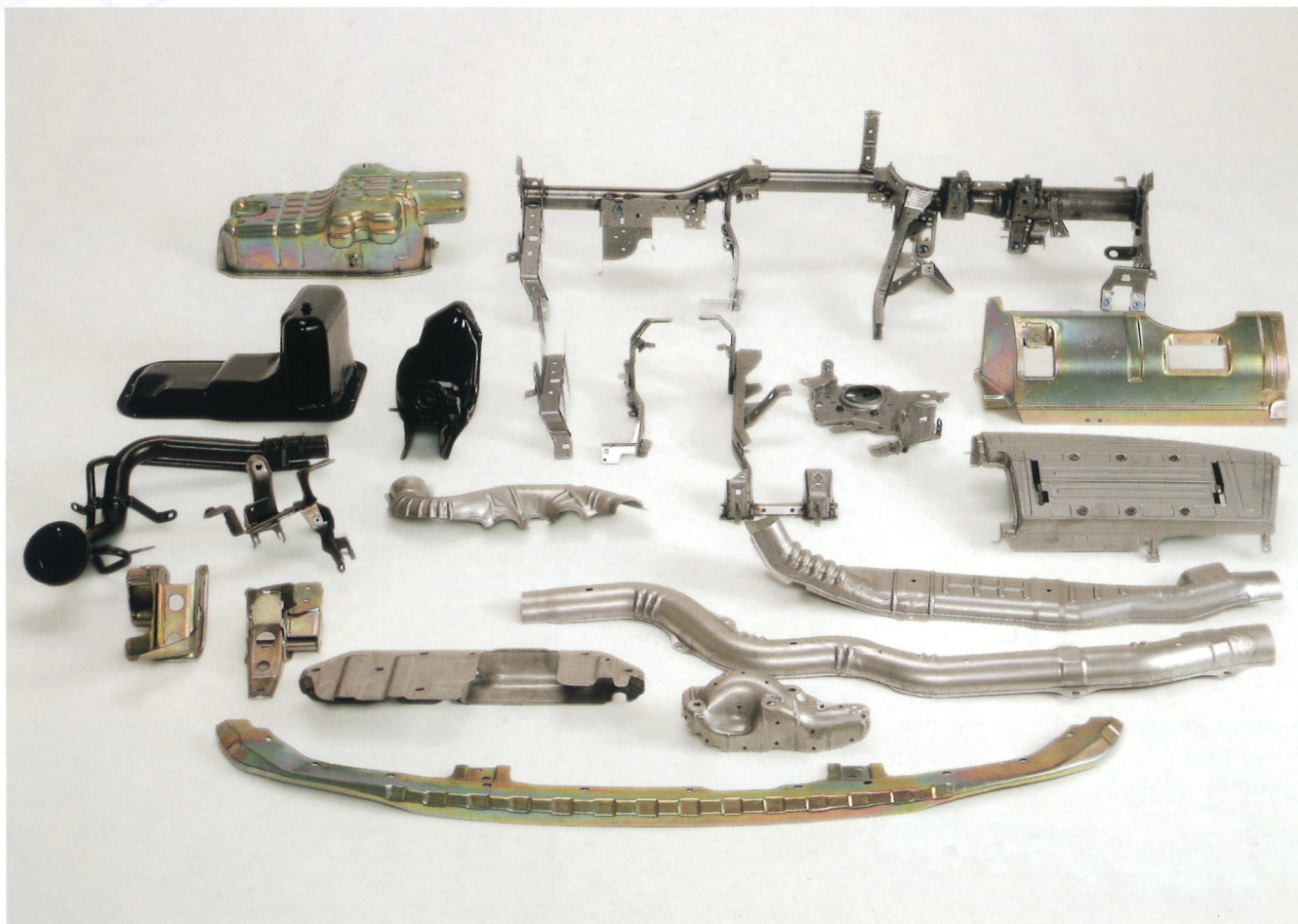
当社は金型・プレスおよび板金加工の専門メーカーとして昭和21年12月に創業を開始いたしました。以来技術の向上に加え、最新の設備、機器を常に導入し、自動車産業のニーズに応えてまいりました。とくに近年は将来発展が予測される金型部門を重視、二次元レーザ加工機、三次元レーザ加工機、CAD、CAMの充実、NCによるワイヤーカット放電加工機、コンピュータ操作によるマシニングセンター、治具ボーラー等を設置し、金型・治工具の設計と製作、試作部品の製作、自動車部品のプレス加工、組立加工まで一貫した体制でお届けしています。

今後は更に生産技術力の向上を図り、高精度・高品質・低コストを追求して、新しい時代を切り拓いてゆく心がまえであります。

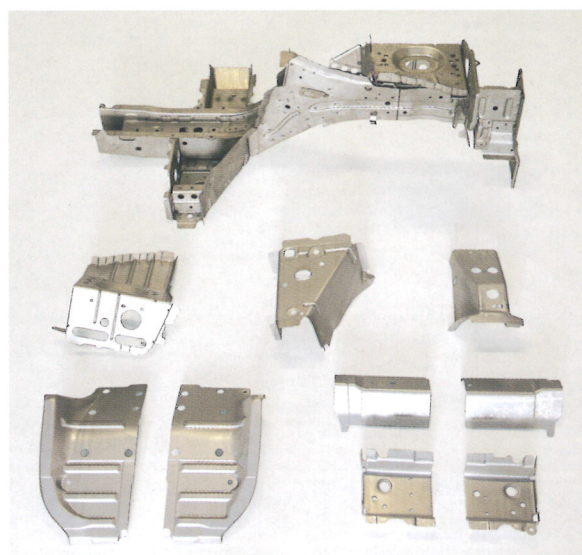


代表取締役社長 高橋 則彦

大盛工業は「品質」、「コスト」、「納期」で顧客の期待に応えます。
それらを実現する技術と豊かな実績があります。



ステアリングメンバー



フロント、フロアサイドメンバー



藤沢工場

藤沢工場は、プレス技術の要となる金型の自社製造技術を有し、鋼材ブロック方式の活用により、トランスファー・プログレッシブ・タンデム等、様々な製造工程にフレキシブルに対応することが可能となっております。製造ラインの主軸となるのは、自動車のコックピットモジュールの重要な機能部品であるステアリングメンバー本体で、弊社ならではの組立技術を確認しております。また、試作品製作には最新鋭のレーザーマシンを活用することにより、お客様のニーズに応える、高品質・短納期・低コストを実現しております。



治具ボーラー



三次元レーザー加工機



ステアリングメンバー溶接ライン

白河工場は、プレス・組立の量産拠点として、緑豊かな恵まれた環境の中で高張力鋼板材に対応できる800トンハイブリッドサーボプレスを中心に、トランスファー・プログレッシブ・タンデム等、様々な製造工程にフレキシブルに対応し、人とロボットの同期生産を行うことにより、品質・コスト・納期で、お客様のお望みになるあらゆるニーズに応える生産技術力を有しております。



800トンハイブリッドサーボプレス



第3組立ライン



白河工場

概 要

1. 名 称	大盛工業株式会社
2. 創 立	昭和21年12月
3. 資 本 金	7,200 万円
4. 営業品目	金型・治工具の設計と製作、試作部品の製作、自動車部品のプレス加工、組立加工
5. 藤沢工場 所 在 地	〒252-0813 神奈川県藤沢市亀井野3093番地
敷 地	8,738㎡
建 物	3,176㎡
電 話	0466-81-7555
F A X	0466-82-9924

1. 名 称	大盛工業白河工場株式会社
2. 創 立	昭和61年4月
3. 資 本 金	2,000万円
4. 営業品目	自動車部品のプレス加工、組立加工
5. 白河工場 所 在 地	〒961-0304 福島県白河市東工業団地字北1番地
敷 地	47,700㎡
建 物	11,143㎡
電 話	0248-34-2001
F A X	0248-34-2244

藤沢工場

fujisawa@taisei-ind.jp

工作機械

三次元レーザ加工機	三 菱	ML3122VZ	2台
二次元レーザ加工機	日平トヤマ	TLV510-15F	1台
治具ボーラー	安 田	YBM-8120V2	2台
マシニングセンター	オークマ	MC-60VA	5台
ワイヤーカット	西 部	EW-A7S	5台
フライス盤	O K K	MHA-600TC	5台
双頭型横フライス	B B S	TM45A	1台
細穴放電加工機	西 部	SH-100C	1台
三次元測定機	東京精密	PJ1000A	1台
レイアウトマシン	東京貿易	48A-L1000-2225	1台
ラヂアルボール盤	小川鉄工	HOR-D 1600	3台
ダイスポッティングマシン	関東油圧	50トン	1台
旋盤	池 貝	AM-20	2台
平面研磨機	岡 本	6FA型	2台
成形研磨機	岡 本	OMA型	1台
シャーリング	AMADA	M2045	1台

機械設備

CAEプレス解析	ASTOM(理研)	P-FORM	1台
3D CADシステム	GRAPHIC PRODUCTS	TOOLS V3	3台
2.5D CADシステム	アンドール	CAMCORE HANDY	5台
2D CADシステム	アンドール	CADSUPER FX	4台
トライアルプレス	ア ミ ノ	500トン	1台
トライダイスボ兼用プレス	川崎油工	300トン	1台
トライダイスボ兼用プレス	川崎油工	200トン	2台
クランクプレス	小 松	300トン	1台
ダブルクランクプレス	アイダ	160トン	1台
ブランキングラインプレス	アイダ	150トン	1台
メカプレス	アイダ	110トン	1台
パワープレス	アイダ	45~110トン	5台
油圧プレス	小 松	35トン	1台
ステアリングメンバー溶接ライン			8車種
ガンモチロボット	FANUC		3台
マルチロボット溶接機	電 元 社		1台
アークロボット溶接機	panasonic		2台
スポット溶接機	電 元 社	35~75KVA	12台
ポータブル溶接機	panasonic		1台

白河工場

taisei-s@taisei-ind.jp

工作機械

三次元レーザ加工機	三 菱	1.5KW2,500X1,500X650	1台
ワイヤーカット	西 部	M750S	2台
NC放電加工機	西 部	SQ-30	1台
倣いフライス	O K K	MHA-600	1台
フライス盤	H O W A	MILL-SV	1台
マシニングセンター	オークマ	MCV-A II	2台
三次元測定機	東京精密		1台
デジタイザー	オークマ	TD20A	1台
ラヂアルボール盤	小川鉄工	JOR	2台
旋盤	H O W A	860	1台
平面研削機	日 立	CHL-B409	1台
コンターマシン	AMADA	V-500	3台
精密研磨機	日 立	GHL-B40PN	1台
シャーリング	相 沢	4.5X1250	1台

機械設備

3D CADシステム	太陽/ホビウス	VISI	2台
2.5D CADシステム	アンドール	CAMCORE HANDY	1台
2D CADシステム	アンドール	CADSUPER FX	1台
ハイブリッドサーボプレス	小 松	800トン	1台
3Dトランスファープレス	FUKUI	400トン	1台
ブランキングプレス	アイダ	160トン~200トン	2台
ロボットトランスファープレス	アイダ/小松	110トン~300トン	7台
ラインベアサー 200トンX5台ライン	アイダ	150~200トン	5台
ダブルクランクプレス	小 松	200トン	5台
パワープレス	アイダ/FUKUI	45トン~400トン	9台
トライダイスボ兼用プレス	小 松	60トン~300トン	5台
トライダイスボ兼用プレス	川崎油工	500トン	1台
トライダイスボ兼用プレス	川崎油工	200トン	1台
ダイスポッティング	阿 部	DS-800-1	1台
ステアリングメンバー溶接ライン			2車種
アークロボット溶接機	安 川		11台
ロボット溶接機	安川/フナツ		13台
スポット溶接機	松 下 他	35~75KVA	45台

沿 革

- 昭和21年12月 金型、プレス及び板金加工を主体として創立、大和工業(株)(現 ユニプレス(株))より受注
- 昭和37年 9月 藤沢工場を新設
- 昭和50年 4月 目黒、藤沢工場を統合し本社を藤沢工場に移す
- 昭和61年 4月 大盛工業白河工場設立
- 平成13年11月 藤沢工場で国際品質規格 ISO9001 認証取得
- 平成16年10月 白河工場で国際品質規格 ISO9001 認証取得

主要取引先

ユニプレス株式会社
株式会社テクノヒラタ
株式会社ヨロズ
株式会社湘南ユニテック
株式会社オーテックジャパン

取引銀行

横浜銀行藤沢中央支店
中小企業金融公庫横浜支店
静岡銀行藤沢支店